

# X5 FastMig

Más que una soldadura excelente

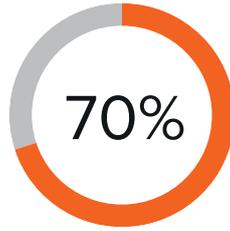






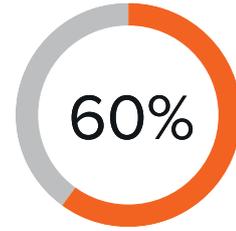
### **SISTEMA MODULAR 360°**

Sistema de soldadura MIG/MAG industrial multiproceso que incluye procesos MMA, de torchado y TIG, accesorios de aplicación y conectividad digital integrada.



### **ELEVE LA PRODUCTIVIDAD**

Los procesos de rendimiento de arco MAX y Wise elevan la productividad, aumentan la velocidad de soldadura, mejoran el control del baño de fusión y aminoran la entrada de calor.



### **CONFIGURE MÁS RÁPIDO**

Weld Assist es la herramienta de guía MIG/MAG de ajuste rápido. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar.

# Más que una soldadura excelente

**X5 FastMig, diseñado y fabricado en Finlandia, es un sistema modular de soldadura industrial multiproceso, centrado principalmente en la soldadura MIG/MAG de alto rendimiento.**

Las opciones de proceso y equipamiento, diseñadas para facilitar el uso, la adaptabilidad y una calidad de soldadura excepcional, incluyen paquetes de soldadura MIG/MAG manuales, automáticos y de pulso automático, unidades de alimentación de alambre alternativas, procesos MMA, de torchado y TIG, sistemas de alimentación de alcance extendido, herramientas de software de rendimiento del arco y una gama de accesorios de apoyo.

La conectividad inalámbrica digital integrada abre un mundo de conocimientos sobre la soldadura a través de los modelos X5 FastMig APC, incluido el software de gestión de la soldadura y la funcionalidad EPS digital (dEPS), y ofrece las ventajas de la transformación digital en el corazón mismo del lugar de trabajo de soldadura.



# Cree su sistema

X5 FastMig es algo más que una soldadura excelente, es una solución de soldadura modular de 360 grados. Tanto si su reto de soldadura es de taller como de obra, X5 FastMig se fabrica para satisfacer sus necesidades específicas.

Elija entre fuentes de potencia de 400 A o 500 A, rendimiento de soldadura manual, automático y de pulso automático, software de soldadura opcional y procesos de rendimiento de arco dedicados para obtener cordones de soldadura limpios y de alta calidad, un mayor control del baño de fusión y una excelente productividad.

Visualice la actividad de soldadura a través de paneles digitales que respaldan sus responsabilidades en materia de calidad de la soldadura, cualificación del personal y documentación.

**360°**

**GESTIÓN DE LA SOLDADURA**

**SOFTWARE DE SOLDADURA**

**SERVICIO EN LA NUBE DE WELDEYE**

**SOFTWARE DE SOLDADURA**

**EPS DIGITAL**

**PROCESOS DE RENDIMIENTO DE ARCO MAX Y WISE**

**WELDEYE ARCVISION**

**WELD ASSIST**



**FUENTES DE POTENCIA**  
 400 A  
 400A PULSADO  
 400A PULSE+  
 500 A  
 500A PULSADO  
 500A PULSE+  
**MULTIVOLTAJE**  
**FUENTES DE POTENCIA**  
 400A MV PULSE+

**MIG/MAG**  
**MMA**  
**TIG CC**  
**TORCHADO**

**ALIMENTADOR DE ALAMBRE ÚNICO**  
**ALIMENTADOR DE ALAMBRE DOBLE**  
**UNIDADES DE ALIMENTACIÓN PARA CARRETES DE ALAMBRE DE 200/300 mm**  
**SUBALIMENTADOR SUPERSNAKE**  
**BRAZO DE CONTRAPESO PARA ALIMENTADOR DE ALAMBRE**  
**DISPOSITIVOS DE SUSPENSIÓN DEL ALIMENTADOR DE ALAMBRE PARA BRAZO ARTICULADO**

**FUENTES DE POTENCIA**

**PROCESOS DE SOLDADURA**

**UNIDADES DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE Y SISTEMAS DE SUB-ALIMENTADOR**

**CABLES Y CARROS**

**REFRIGERACIÓN**

**CONTROL DE PROCESOS DE SOLDADURA**

**CARRO PARA CILINDROS DE GAS**  
**CARRO DE TRANSPORTE**  
**CARRO DEL ALIMENTADOR DE ALAMBRE DE CONEXIÓN RÁPIDA**  
**JUEGOS DE CABLES ALTERNATIVOS**

**UNIDAD DE REFRIGERACIÓN POR LÍQUIDO**

**MANUAL**  
**AP**  
**APC**

# Conservar el control

Las magníficas herramientas facilitan las tareas de trabajo y X5 FastMig ofrece opciones de características específicas que le garantizan unos resultados de soldadura de la mejor calidad.



## EPS DIGITAL

Ajuste y suelde automáticamente según los valores correctos de los parámetros mediante la función dEPS y reciba alertas sobre cualquier desviación en la pantalla.



## WELD ASSIST

Hasta un 60 % más rápido que el modo manual, Weld Assist configura la máquina de soldadura en función de sus selecciones de tipo de junta, posición de soldadura y grosor del material.



## TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimiza las salpicaduras de soldadura y reduce la necesidad de limpieza posterior a la soldadura.



## ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Seleccione el modelo de alimentador de alambre que mejor se adapte a sus necesidades, incluido X5 Wire Feeder de carga superior para carretes de alambre de 300 mm, los alimentadores de alambre de obra extrarresistentes para carretes de alambre de 200 mm y 300 mm y las soluciones de distancia y acceso de SuperSnake GTX.

Con robustos mecanismos de alimentación de alambre, rodillos alimentadores de alambre de liberación rápida, botones de prueba de alambre y gas, freno de carrete cinético e iluminación de armario integrada, hay una solución de alimentación de alambre para cada aplicación.





### POWERLOG

Permite tres pasos alternativos de nivel de potencia durante la soldadura, utilizando el disparador de pistola estándar para seleccionar el paso de potencia según las exigencias de su trabajo.



### AHORRO DE ENERGÍA DE REFRIGERACIÓN AUTOMÁTICA

La refrigeración dinámica gestiona el flujo de aire y los tiempos de funcionamiento del circuito de refrigeración automáticamente en función de la duración de la soldadura, reduciendo el consumo de energía eléctrica y el ruido.



### WELDEYE ARCVISION

Un servicio digital que hace el seguimiento y registra el tiempo de arco y los parámetros de soldadura para tener una mejor visión de sus actividades de soldadura. WeldEye ArcVision recopila digitalmente los datos brutos de las estaciones de soldadura conectadas y los dispone en tablas y gráficos claros que pueden filtrarse en función de las distintas necesidades. Esta solución integrada de industria 4.0 está disponible durante un periodo de prueba gratuito y sin compromiso.



### CARROS DE TRANSPORTE

Elija entre las opciones de carro de dos y cuatro ruedas, incluido el almacenamiento y transporte de unidades de alimentación de alambre de conexión rápida, la innovadora carga de cilindros de gas a nivel del suelo, la mejora de la seguridad y el movimiento más sencillo alrededor del taller y el sitio.



WELD ASSIST

R004 Fe 1.2mm  
Ar+18%CO<sub>2</sub> Fe  
Rutil

3.0

Plate thickness

3mm

BACK NEXT

# Experiencia de usuario mejorada

Tanto si su trabajo de soldadura exige una configuración fija de los parámetros como si se trata de tareas de soldadura modificables, X5 FastMig proporciona un control del proceso sencillo y preciso, gracias a una serie de funciones de ayuda al usuario.

**WELD ASSIST** es una herramienta de guía para una configuración más rápida. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar. Weld Assist es una excelente herramienta instructiva y educativa. Una vez aplicados, los parámetros recomendados por Weld Assist también se pueden ajustar manualmente en función de preferencias individuales.

La **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA DEL CABLE** mide la resistencia del circuito de soldadura y calibra los medidores digitales, lo que garantiza que el voltaje del arco que se muestra coincida con precisión con el voltaje del arco en la pistola de soldar. La calibración automática es una característica estándar en todos los sistemas X5 FastMig, que es fundamental para el cumplimiento preciso de las normas EPS.

Use **CANALES DE MEMORIA** para registrar las configuraciones que usa con frecuencia y recuperarlas en el futuro. Los alimentadores de alambre AP y APC incluyen 100 canales de memoria. Todos los valores de los parámetros están claramente referenciados al desplazarse.

La función **EPS DIGITAL** aprovecha al máximo la plataforma digital de X5 FastMig. La función dEPS garantiza que las especificaciones del procedimiento de soldadura se sigan con precisión y que las desviaciones se avisen en la pantalla. La función EPS digital forma parte del módulo WeldEye Welding Procedures de Kemppi, disponible con una licencia gratuita de prueba de tres meses.

La **COPIA DE SEGURIDAD Y RESTAURACIÓN POR USB** permite que la configuración del sistema y los canales de memoria se copien y registren a través del puerto USB de X5 FastMig, se almacenen por seguridad o se compartan con otros equipos para la duplicación.

La función **SALVAPANTALLAS PERSONALIZADO** le permite cargar el logotipo de su empresa o su imagen favorita para personalizar el salvapantallas de X5 FastMig.



Weld Assist (asistente de soldadura)



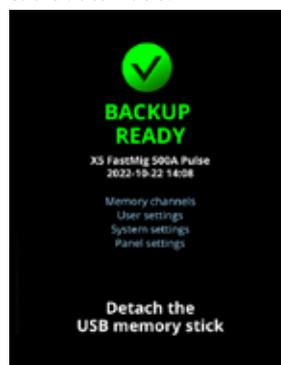
Calibración de cable automática



Canales de memoria



EPS digital



Copia de seguridad y restauración por USB



Salvapantallas personalizado

Para realizar una configuración rápida y precisa de los parámetros de soldadura, seleccione un panel de control manual o una pantalla TFT en color.

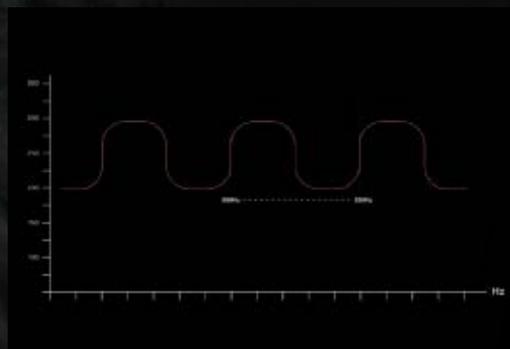
La gran pantalla gráfica TFT en color que incorporan los modelos de alimentadores de alambre AP y APC, repleta de funciones de valor añadido, puede ajustarse en los modos de configuración Manual, Automático o Weld Assist.

# Haga posible lo aparentemente imposible.

En las aplicaciones de soldadura más difíciles y los objetivos de producción más exigentes, los nuevos procesos de rendimiento de MAX Arc ofrecen mayor velocidad de desplazamiento de soldadura, mejor control del baño de fusión y menor entrada de calor, sin necesidad de un cable de sensor de voltaje. Los nuevos procesos MAX se suman a los exitosos procesos de arco modificado Wise y, en conjunto, hacen posible lo aparentemente imposible.

## MAX SPEED

**MAX Speed** aumenta la velocidad de desplazamiento de la soldadura hasta en un 70 %\* en comparación con los procesos tradicionales de arco pulsado o arco spray. MAX Speed produce cordones de soldadura limpios y de alta calidad, lo que reduce efectivamente el tiempo de mano de obra y el coste de soldadura. MAX Speed está diseñado para aplicaciones de soldadura de acero y acero inoxidable en las posiciones PA y PB.



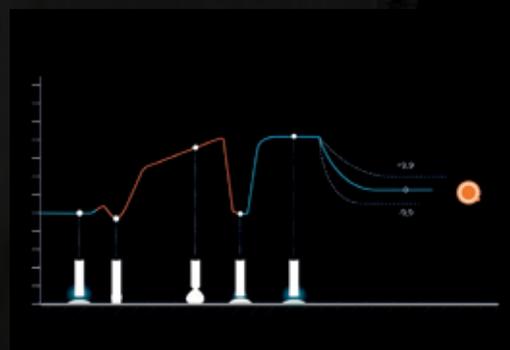
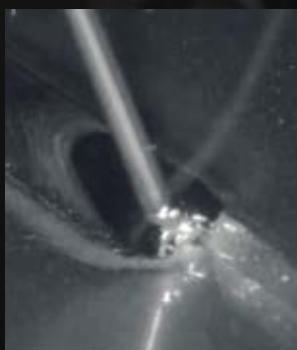
## MAX POSITION

**MAX Position** ayuda a gestionar los efectos gravitatorios en un baño de fusión. Al mejorar el control y la confianza cuando se trabaja en la posición, MAX Position es excelente para llenar y tapar aplicaciones de acero, acero inoxidable y aluminio en la posición PF.



## MAX COOL

**MAX Cool** reduce la entrada de calor en hasta un 32 %, lo que mejora el control cuando las temperaturas excesivas influyen negativamente en la estabilidad del baño de fusión y aumentan la distorsión en las juntas. MAX Cool es ideal para diversas aplicaciones, incluida la fabricación en hoja fina, soldadura de raíz, puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas en materiales de relleno sólidos de Fe, Ss, CuAl<sub>8</sub> y CuSi<sub>3</sub>.



\* Velocidades máximas de desplazamiento medidas en aplicaciones Ss automatizadas y semiautomatizadas. Las reducciones de velocidad se aplican en aplicaciones de soldadura manual y material Fe.

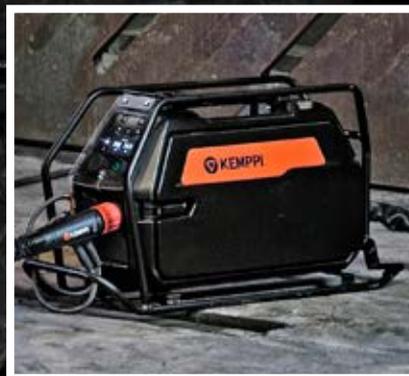
Vea más información sobre los procesos de rendimiento de arco

[kemp.cc/special-processes/com](http://kemp.cc/special-processes/com)



# Llegar, soldar, mover

Las aplicaciones de soldadura son variables en términos de alcance, acceso, altura y distancia. El diseño modular de X5 FastMig permite configuraciones de equipo alternativas para necesidades que cambian rápidamente, obras grandes y tareas de soldadura variadas. Los alimentadores de alambre son un componente clave en la construcción de su sistema y X5 FastMig ofrece una gama de opciones compactas y ligeras, que admiten tamaños de carrete de alambre de 200 mm y 300 mm, con control manual, además de las versiones de control AP y APC, en modelos de 300 mm con "cargador superior" y de 300 mm con "cargador lateral", con luces de trabajo LED autocargables.



*El marco metálico de protección opcional para el alimentador de alambre de 200 mm de alta resistencia proporciona una mayor durabilidad en las condiciones extremas de la obra.*



*El carro del alimentador de alambre de cuatro ruedas cuenta con un diseño de "conexión rápida" que permite acoplarse fácilmente a las fuentes de potencia estándar de X5 FastMig, proporcionando un almacenamiento y un transporte seguros y en el nivel del suelo.*

*Los alimentadores de alambre de alta resistencia para carretes de alambre de 200 mm y 300 mm proporcionan una mayor durabilidad en las condiciones extremas de la obra. Los modelos de alimentadores de alambre de 300 mm cuentan con luces de trabajo LED autocargables integradas de serie.*



## SuperSnake GTX

Solución de distancia y acceso

**SuperSnake GTX, que amplía el alcance de las pistolas de soldar MIG con conexión Euro estándar, ofrece una solución de alimentación de alambre sencilla y eficaz para una variedad de alambres de relleno.**

**SuperSnake GTX llega fácilmente a los objetivos de soldadura a los que no se puede acceder con el equipo de soldadura básico.**

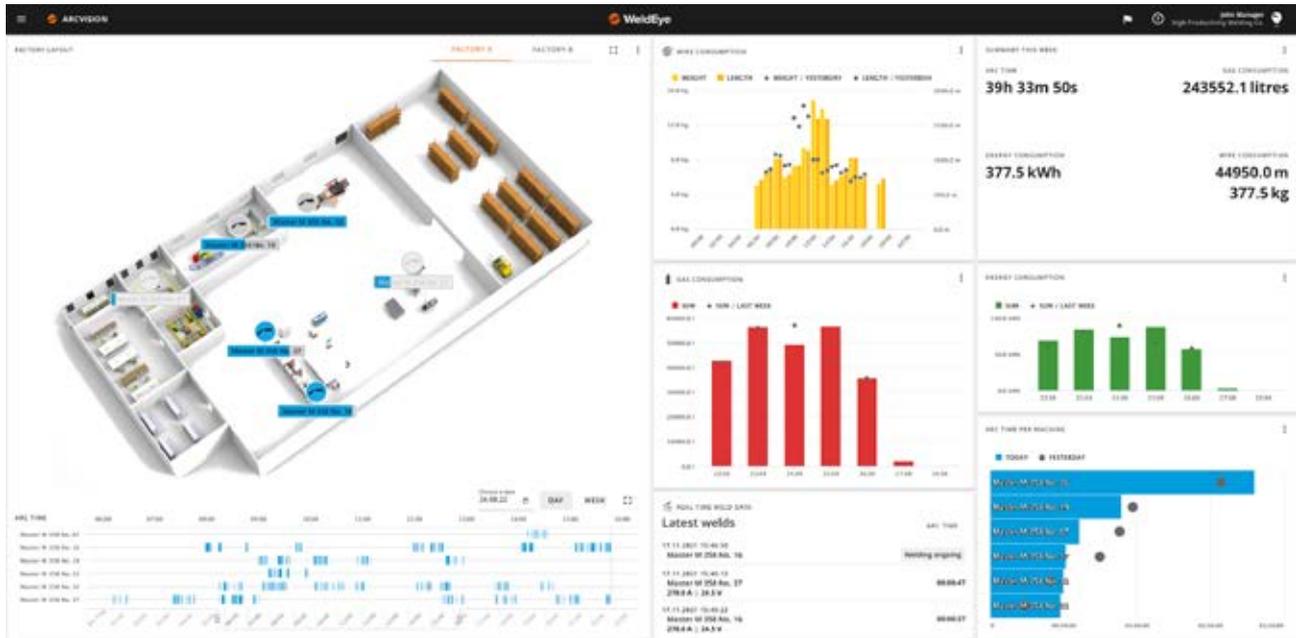
**Excelente para clientes que hacen soldaduras en sitios grandes, donde el movimiento, el alcance y el acceso de los equipos son dificultades importantes.**

Para el modelo de SuperSnake recomendado, la orientación para su aplicación de soldadura y el proceso de soldadura seleccionado, consulte primero el manual de usuario de X5 FastMig.

Más información acerca del subalimentador SuperSnake:

➤ [kemp.cc/super-snake/com](http://kemp.cc/super-snake/com)





Incluso una sencilla solución para supervisar la productividad de la soldadura puede aportar ventajas importantes a la mayoría de las empresas y mejorar la planificación del flujo de trabajo.

## WeldEye ArcVision

Obtenga información sobre el tiempo de arco encendido y los parámetros de soldadura

**WeldEye ArcVision** es una solución integrada de industry 4.0 que controla y registra el tiempo de arco encendido y los parámetros de soldadura para obtener una mejor visión de la producción de soldadura. Los datos sin procesar se recopilan digitalmente desde las estaciones de soldadura conectadas y se cargan de forma inalámbrica\* en WeldEye ArcVision. A continuación, los datos se muestran en tablas y gráficos claros que pueden filtrarse en función de las distintas necesidades y visualizarse cómodamente desde el navegador web del ordenador portátil.



Active su licencia de prueba gratuita de tres meses de WeldEye ArcVision sin compromiso. La licencia de prueba también incluye el módulo de procedimientos de soldadura de WeldEye, que le permite probar la función EPS digital (dEPS) con X5 FastMig.

**Leer más en [weldeye.com](http://weldeye.com)**

\* Los modelos APC de X5 Wire Feeder se pueden conectar a WeldEye ArcVision.

### ¿Sabe cómo se están usando sus máquinas de soldadura?

WeldEye ArcVision recoge los datos automáticamente de todas las estaciones de soldadura conectadas sin que los usuarios de la máquina tengan que realizar acciones adicionales:

- tiempo de arco encendido por hora, día, semana o mes
- parámetros de soldadura (A; V)
- uso del alambre de relleno (kg)
- consumo de energía (kWh)

Las visualizaciones claras facilitan el análisis de la producción:

- datos específicos de la estación de soldadura con las últimas soldaduras
- vistas de comparación del tiempo de arco encendido
- uso en tiempo real de las máquinas de soldadura en el taller
- información específica de máquina, por ejemplo, configuración o versiones de software
- opciones de personalización de la vista principal con widgets

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Rendimiento a +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 a [220-230 V] 400 a [380-460 V] 350
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG MMA TIG	15 A/12 V... 400 A/42 V 15 A/10 V... 400 A/42 V 15 A/1 V... 400 A/42 V	15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/1 V... 400 A/50 V	15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/1 V... 400 A/50 V	15 A/10 V... 400 A/45 V 15 A/10 V... 400 A/45 V 15 A/1 V... 400 A/45 V
Rango temperatura de operación		-20 – +40 °C			
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 – +60 °C			
Clase EMC		A	A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas (La x An x Al)		750 x 263 x 456 mm			
Peso sin accesorios		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Rendimiento a +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG MMA TIG	15 A/10 V... 500 A/47 V 15 A/10 V... 500 A/47 V 15 A/1 V... 500 A/47 V	15 A/10 V... 500 A/50 V 15 A/10 V... 500 A/50 V 15 A/1 V... 500 A/50 V	15 A/10 V... 500 A/50 V 15 A/10 V... 500 A/50 V 15 A/1 V... 500 A/50 V
Rango temperatura de operación		-20 – +40 °C	-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 – +60 °C	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas (La x An x Al)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso sin accesorios		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 COOLER	COOLER	COOLER MV
Conexión de la pistola	Euro	Euro	Euro	Potencia de refrigeración a 1 l/min	1.1 kW	1.0 kW
Mecanismo de alimentación del alambre	4-rodillos, motor único	4-rodillos, motor único	4-rodillos, motor único	Refrigerante recomendado	MGP 4456 (mezcla Kemppi)	MGP 4456 (mezcla Kemppi)
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm	32 mm	32 mm	Volumen del tanque	3 l	3 l
Alambres de relleno	Fe 0,8... 1,6 mm Ss 0,8... 1,6 mm Mc/Fc 0,8... 2,0 mm Al 0,8... 2,4 mm	Fe 0,8... 2,0 mm Ss 0,8... 2,0 mm Mc/Fc 0,8... 2,4 mm Al 0,8... 2,4 mm	Fe 0,8... 2,0 mm Ss 0,8... 2,0 mm Mc/Fc 0,8... 2,4 mm Al 0,8... 2,4 mm	Rango de temperatura de operación (con refrigerante recomendado)	-10... +40 °C	-10... +40 °C
Velocidad de alimentación del alambre	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Rango de temperatura de almacenamiento	-40... +60 °C	-40... +60 °C
Peso del carrete del alambre (máx.)	5 kg	20 kg	20 kg	Clase EMC	A	A
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	200 mm	300 mm	300 mm	Grado de protección (montado)	IP23S	IP23S
Presión del gas de protección (máx.)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	Peso sin accesorios	14,3 kg	15,7 kg
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C	-20 – +40 °C	-20 – +40 °C			
Rango de temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C			
Clase EMC	A	A	A			
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S			
Dimensiones externas (La x An x Al)	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Peso sin accesorios	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

## CONFIGURACIONES DE MODELO

X5 FastMig permite diferentes configuraciones del sistema para distintos fines de uso. Todas las combinaciones de modelos de fuente de potencia y alimentador de alambre X5 son posibles y permiten soldar, pero para acceder a todas las características de cada opción de configuración, deben seguirse las pautas de configuración presentadas en la tabla siguiente.

Requisitos mínimos de configuración de X5 FastMig para cada sistema (Manual/Automático/Pulso).

	X5 FASTMIG MANUAL <sup>(1)</sup>	X5 FASTMIG AUTO <sup>(2)</sup>	X5 FASTMIG PULSE <sup>(3)</sup>
Alimentador de alambre	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Fuente de potencia	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

<sup>1)</sup> El equipo X5 FastMig Manual está pensado para soldar con controles manuales.

<sup>2)</sup> El equipo X5 FastMig Auto también permite la soldadura automática 1-MIG con procesos de soldadura adicionales como opción.

<sup>3)</sup> El equipo X5 FastMig Pulse también permite la soldadura automática 1-MIG y pulsada con procesos de soldadura adicionales como opción.

Consulte otras especificaciones técnicas:

➤ [kemp.cc/x5/manuals](http://kemp.cc/x5/manuals)



Ver información para pedidos:

➤ [kemp.cc/x5/product-codes](http://kemp.cc/x5/product-codes)



### CÓDIGO QR

X5 FastMig está equipado con un código QR único y escaneable. Facilita el acceso a toda la información relevante, como el número de producto, el número de serie, las especificaciones técnicas, los códigos de pedido, los consumibles, los manuales de usuario, los sitios web y la información de contacto de los distribuidores y talleres locales. Toda la información se puede encontrar con un solo escaneo del móvil.

# Designed for welders

**El precursor de la soldadura por arco.** Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

**Kemppi – Designed for welders**

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

