

## 适用于管道到板角焊缝的通用 WPS (6800009)

### 管道到板角焊缝 (工艺 135)

WPS 编号	工艺	焊接类型	接头类型	材料组	填充材料	材料厚度 (mm)	管道外径 (mm)	焊接位置	焊接类型	焊缝计算厚度 (mm)	保护气
<b>135 对接焊和角焊缝，板和板/管，材料组 1.1/1.2/1.4</b>											
WPS 135-FW-PT-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14175 G 3 Si1	$P \geq 5/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA、PB	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		$P \geq 5/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		$P \geq 5/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA、PB	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		$P \geq 5/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		$P:3 \dots 12/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA、PB、PC	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		$P:3 \dots 12/T:3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21

135:可使用符合以上分类的填充材料 (G3Si1)。