

Сварка ММА (процесс 111)

Номер технологической карты	Процесс	Тип сварного шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве	Толщина сварного шва (мм)
Угловые сварные швы									
WPS 111-FW-1	111	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...7	PA, PB	однослойный	3...5
WPS 111-FW-2	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PC	однослойный	3...5
WPS 111-FW-3	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	однослойный	3...5
WPS 111-FW-4	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	однослойный	3...5
WPS 111-FW-5	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PA, PB	однослойный	3...5
WPS 111-FW-6	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PC	однослойный	3...5
WPS 111-FW-7	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PD	однослойный	3...5
WPS 111-FW-8	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PF	однослойный	3...5
WPS 111-FW-9	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-10	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PC	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-11	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-12	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-13	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PA, PB	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-14	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PC	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-15	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PD	многослойный	без ограничения
WPS 111-FW-16	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PF	многослойный	без ограничения
Стыковые сварные швы									
WPS 111-BW-1	111	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...5	PA	однослойный	
WPS 111-BW-2	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PC	однослойный	
WPS 111-BW-3	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PE	однослойный	
WPS 111-BW-4	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PF	однослойный	
WPS 111-BW-5	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	многослойный	
WPS 111-BW-6	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	многослойный	
WPS 111-BW-7	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	многослойный	
WPS 111-BW-8	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	многослойный	
WPS 111-BW-9	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PA	многослойный	
WPS 111-BW-10	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PC	многослойный	
WPS 111-BW-11	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PE	многослойный	
WPS 111-BW-12	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PF	многослойный	

Технологические карты Kemppi для сварки ММА можно использовать для толщин до 12 мм с присадочными материалами класса EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. С присадочными материалами Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 и Elga P48 S их можно использовать даже при толщинах более 12 мм. Мы провели испытания на ударную вязкость для этих электродов.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com.

