

KÄSINHITSAUS

TUOTELUETTELO



2024

 **KEMPPPI**



KEMPPI OY -KONSERNIN
MYNNIN TYTÄRYHTIÖT



MAAHANTUOJAT



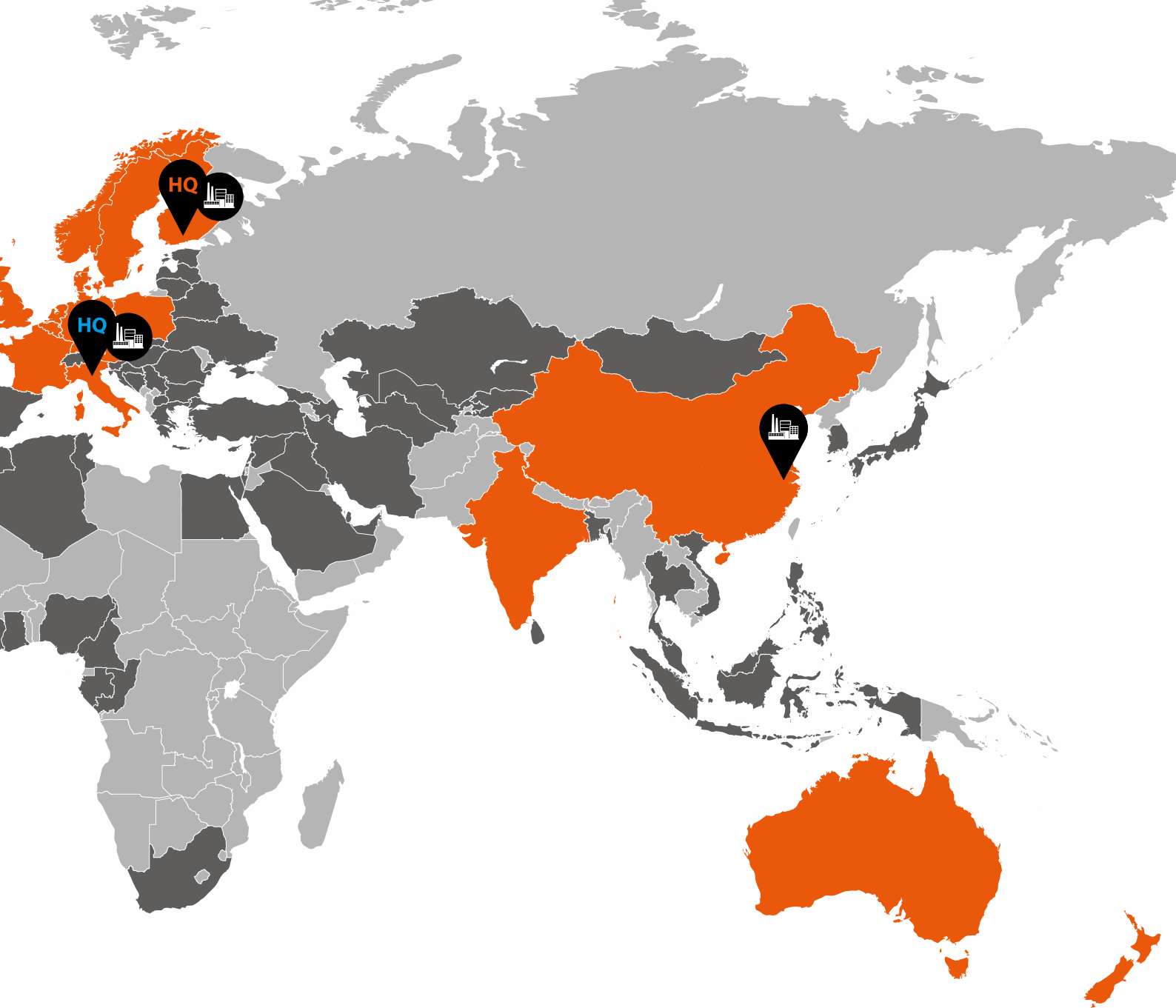
PÄÄKONTTORI,
KEMPPI OY



PÄÄKONTTORI,
TRAFIMET GROUP SPA



TUOTANTOLAITOS



KEMPPI

Globaalisti paikallinen

Kemppi toimii maailmanlaajuisesti. Yhtiön pääkonttori ja suurimmat tuotantolaitokset sijaitsevat Suomessa. Kempillä on myyntiyhtiöitä Suomessa, Ruotsissa, Norjassa, Tanskassa, Saksassa, Ranskassa, Isossa-Britanniassa, Hollannissa, Puolassa, Australiassa, Italiassa, Intiassa ja Kiinassa. Lisäksi yhtiöllä on yli 60 maassa edustajia, jotka vastaavat maakohtaisesta tuotteiden jakelusta, myynnistä ja asiakaspalvelusta.

Täydellinen luettelo Kempin myyntiyhtiöistä, edustajista ja jälleenmyyjistä www.kemppi.com.



Sisällysluettelo

MIG/MAG-hitsaus	6
MinarcMig Evo	7
Kempact RA	11
Master M 205, 323	17
Master M 353, 355, 358	23
X5 FastMig	29
SuperSnake GTX	41
X8 MIG Welder	45
X8 SuperSnake	53
TIG-hitsaus	56
MinarcTig Evo 200, 200MLP	57
MinarcTig 250, 250MLP	61
MasterTig 235, 325, 335, 425, 535	65
Puikkohitsaus	72
Minarc 150, 220	73
Minarc Evo 180	79
Master 315	83
Master S 400, 500	89
Taltaus	92
KempGouge ARC 800	93
Laitteiden validointi	96
ArcValidator	96
Erikoisprosessit	98
MAX-prosessit	98
Wise-prosessit	100
Hitsausohjeet	102
Universaalit hitsausohjeet	102
Hitsaustuotannon hallintaohjelmisto	104
WeldEye	104
ArcVision	107
Lisävarusteet	109
Langansyöttömekanismin kulutusosapaketit	111
Kaukosäätimet	114
Oheistuotteet	115
Kaksipyöräiset kuljetusyksiköt	118
Nelipyöräiset kuljetusyksiköt	119
Yhteystiedot	121
Erikoissymbolit	123





MinarcMig Evo

170 / 200

Liikkuvan hitsaajan mukautuva työkalu

- Tarkka hitsausjälki ja valokaaren syttyminen
- 200 tai 170 ampeeria MIG/MAG-hitsaustehoa 16 ampeerin liitännästä
- Valitse automaattinen tai käsisäätöinen malli
- Sopii lisäainelangoille Fe, Fe FCW, Ss, Al ja CuSi sekä 1 tai 5 kilon keloille
- Valitse levynvahvuus ja aloita hitsaaminen 200 A -mallilla
- Suuri graafinen näyttö opastaa käyttäjää.
- Tarkoitettu käytettäväksi jopa yli 100 metrin pituisten virtakaapelien avulla.
- Paketti sisältää kolmen metrin kaapelilla varustetun hitsauspistoolin, kaapelisarjan ja kantohihnan.
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Hitsaaminen on nyt helpompaa kuin koskaan

MinarcMig Evo -hitsauskoneissa suuri MIG/MAG-hitsausteho ja laatu yhdistyvät helppoon liikuteltavuuteen ja kompaktiin kokoon. Saatavilla 200 ja 170 ampeerin mallit, joissa hitsausteho saavutetaan 35 % käyttösuhteella 16 ampeerin 1-vaiheverkkovirran avulla. MinarcMig Evo takaa ensiluokaisen hitsaustuloksen kaikissa hitsauskohteissa.

MinarcMig 200 -mallissa on automaattinen ja manuaalinen toimintatila.

Saat tarkan hitsausjäljen ja valokaaren sytytyksen, jota valvoo Kempin kehittämä mukautuva valokaarenhallintajärjestelmä. MinarcMig Evo 170 -mallissa on vain manuaalinen toimintatila, jossa hitsausjännite ja langansyöttönopeus säädetään erikseen. Kummassakin mallissa on suuri graafinen näyttö, joka ohjaa käyttäjää käytön aloittamisessa. MinarcMig Evo 200 -mallissa sinun tarvitsee vain valita levynvahvuus ja aloittaa hitsaaminen. Materiaalivaihtoehtoja ovat teräs, ruostumaton teräs, alumiini sekä CuSi-lisäainelangat, jotka riittävät useimpiin hitsauksen teollisiin käyttötarkoituksiin.

PFC-virtalähdetekniikan ansiosta hyötysuhde on huippuluokkaa ja tehokerroin 0,99. MinarcMig Evo -hitsauskonetta voi käyttää tehokkaasti myös erikoispitkillä, jopa yli 100 metrin pituisilla virtakaapeleilla, joten se soveltuu erinomaisesti työmaahitsaukseen.





MinarcMig Evo 170- ja 200 -malleissa on LCD-näytöllä varustettu ohjauspaneeli. MinarcMig Evo 200 -mallissa voit säätää materiaalityypin, levynvahvuuden ja hitsin muodon.

AVAINOMINAISUUDET



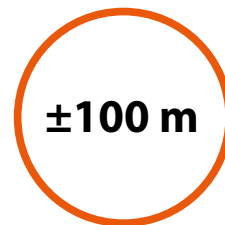
KEVYT JA KANNETTAVA

Laitteen nostamiseen ei tarvita ylimääräisiä käsipareja



VÄHEMMÄN SÄHKÖMAGNEETTISTA HÄIRIÖTÄ

Sähköverkosta PFC-tekniikan ansiosta



MAHDOLLINEN KAAPELIN PITUUS

Nostaa käytettävyyttä työmaahitsauksessa

Tekniset tiedot

MinarcMig Evo		170	200
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Liitäntäjännite (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	35 % ED	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Syöttövirta	35 % ED I _{1max}	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I _{1eff}	10,1 A	13,2 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sulake	Tyyppi C	16 A	16 A
Kuormitettavuus 40 °C	35 % ED	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	60 % ED	140 A / 21 V	160 A / 22 V
	100 % ED	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Hitsausalue		20 A / 15 V – 170 A / 24 V	20 A / 15 V – 200 A / 26 V
Tyhjäkäyntijännite		74 V	74 V
Tyhjäkäyntiteho		12 W puhallin pois päältä, 21 W puhallin päällä	12 W puhallin pois päältä, 26 W puhallin päällä
Jänniteportaat		0.1 V	0.1 V
Tehokerroin enimmäisvirralla		0.99	0.99
Hyötysuhde 100 % ED		80 %	82 %
Lisäainelankojen Ø	Fe-umpilanka	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Fe-täytelanka	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	Ss		0,8...1,0 mm
	Al		1.0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Langansyöttönopeuden säätöalue		1...12 m/min	1...13 m/min
Lankakela	Ø enintään	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Suojakaasut		CO ₂ , Ar + CO ₂ -seos	CO ₂ , Ar, Ar + CO ₂ -seos
Ulkomitat	P x L x K	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Paino (sis. pistooli ja kaapelit 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Lämpöluokitus		F (155 °C)	F (155 °C)
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C

Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Tilaustiedot

MinarcMig Evo (sis. pistoolin, kaapelit, kaasuletkun ja olkahihnan)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU*		61008200AU
GC 223G, 220 A -hitsauspistooli, kaasujäähdytteinen	3 m	GC223GMM3
Maadoituskaapeli	3 m, 25 mm ²	6184004
Suojakaasuletku	4,5 m	W001077
Olkahihna		9592163
MinarcMig Evo 170 (ei pistoketta)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (ei pistoketta)		61008200NP
MST 400 -kuljetusyksikkö		6185294
Euroliitinsarja		W008366

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkovirtapistokkeet.



Kempact 253A

 **KEMPPPI**



Kempact RA

Siirry hitsauksen uuteen aikakauteen

- Nykyaikainen, energiatehokas hitsausvirtalähde
- Erinomainen suorituskyky seoskaasulla tai CO₂-suojakaasulla
- Tarkka ja nopea valokaaren sytytys
- Maksimikuormitus 35 % käyttösuhteella
- Suuri ja selkeä LCD-näyttö
- 2T/4T-pistoolitoiminnot
- Piste- ja jaksohitsauksen ajastin
- Osien säilytyslokerot
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Kompaktien MIG/MAG-hitsauskoneiden uudet standardit

Nykyaikaisten hitsauskonepajojen tarpeisiin suunniteltu Kempact RA on muotoilultaan ainutlaatuisen tyylikäs ja käytännöllinen. Sen ominaisuuksissa painottuvat valmistuksen laatu sekä toiminnalliset käyttäjähyödyt, jotka tekevät hitsaustyöstä tuottavaa, tarkkaa ja tehokasta.

Kempact RA perustuu Kempin uusimpaan virtalähdetekniikkaan, joka varmistaa optimaalisen suorituskyvyn ja erinomaisen kustannustehokkuuden. Yhdeksän mallivaihtoehdon joukosta löytyy sopiva laite lähes kaikkiin konepajojen hitsaustarpeisiin. Voit valita esimerkiksi tavallisella (R) tai adaptiivisella (A) ohjauspaneelin käyttöliittymällä varustetut 250 ja 320 ampeerin virtalähteet. Toimitus sisältää hitsauspistoolin ja maadoituskaapelin.

Uusien teknisten ominaisuuksien ansiosta energiakustannukset ovat yli 10 prosenttia pienemmät verrattuna perinteisiin kytkinsäätöisiin virtalähteisiin. Brights™-kotelovalaistus helpottaa langan pujotusta, WireLine™-hälytysjärjestelmä muistuttaa langansyöttömekanismiin huoltotarpeesta ja GasMate™-kotelon ansiosta kaasupullon käsittely ja siirtäminen on helppoa ja turvallista. Minkä tahansa mallin valitsetkin, Kempact RA varmistaa parhaan mahdollisen lopputuloksen kaikissa hitsaustöissä.





AVAINOMINAISUUDET



SÄÄSTÖÄ ENERGIAKUSTANNUKSIIN

Perinteisiin kytkinsäätöisiin
virtalähteisiin verrattuna



KONEEN ASETUKSET 50 % NOPEAMMIN Muistikanavia käyttämällä



KEMPPI-TAKUU 3 VUOTTA Takuu koskee koneen osia ja työtä

Kuumentava HotSpot

Neljä erilaista kuumennusasetusta sisältävä HotSpot™-toiminto sopii erittäin hyvin autokorjaamoille ja ohutlevyteollisuuteen, sillä sen avulla metallin kutistaminen ja osien kuumentaminen on helppoa ja kätevää. Asenna vain hiilielektrodi FE-hitsauspistooliin ja aktivoi HotSpot™-toiminto ohjauspaneelista. Kun hiilielektrodi koskettaa työkalua, muodostuu sähköinen virtapiiri, joka alkaa varovasti kuumentaa metallin pintaa. HotSpot™-toiminnon avulla voit kuumentaa myös ruostuneita muttereita, pultteja ja muita metallikappaleita, jolloin niiden irrottaminen on helppoa.

Lattiamalli

GasMate-kotelon ansiosta suojakaasupullon paikalleen asettaminen, säilytys ja siirtäminen on helppoa. Kaasupullot voi asettaa paikalleen suoraan lattiatasolta ja kiinnittää vahvoilla siteillä.

Kempact RA on luotettava kumppani

Kempact RA soveltuu erinomaisesti moniin MIG/MAG-hitsauksen käyttötarkoituksiin. Kempact RA tekee työn kuin työn mutkattomasti ja luotettavasti niin autokorjaamoissa kuin kevyen ja keskiraskaan teollisuuden konepajoissa.

Kempact Adaptive (A) -mallien erikoistoiminnot

Manuaalisäätöisen version vakio-ominaisuuksien lisäksi mukautuvassa ohjauspaneelissa on mahdollisuus säätää levynvahvuus, lisäainemateriaalin valinta, neljä muistikanavaa sekä omiin tarpeisiin mukautuva käyttöönotto.

Kempact Regular (R) -mallien erikoisominaisuudet

Regular (R) -malleissa on manuaalinen hitsausjännitteen ja langansyöttönopeuden säätö sekä suuri määrä vakio-ominaisuuksia, kuten suojakaasutyypin valinta, 2T/4T-pistoolitoiminnot, PISTE-/JAKSO -hitsauksen ajastin sekä HOT SPOT -toiminto eli paikallinen pistekuunnusmahdollisuus ammattimaiseen ohutlevyn työstöön ja autonkorjaustoimintoihin.



GasMate-kotelon ansiosta suojakaasupullon paikalleen asettaminen, säilytys ja siirtäminen on helppoa. Kaasupullot voi asettaa paikalleen suoraan lattiatasolta ja kiinnittää vahvoilla siteillä.



Suurten ja selkeiden LCD-ohjauspaneelin ansiosta hitsausparametrien asettaminen ja tarkistus on helppoa. Osat saa helposti käyttöön kätevästä säilytyslokerosta.



Lankakotelo on helposti käytettävissä, sillä se on sijoitettu sopivalle korkeudelle. Se tekee lankakelan vaihdosta ja lankalinjan huollosta helppoa. LED-keltilän sisäinen valaistus kuuluu myös vakiovarusteisiin.



Kempactin mukautuvat (A) mallit sisältävät erikoisominaisuuksia, kuten hitsaustehon säädön levynvahvuuden mukaan, lisäainemateriaalin valinnan ja muistikanavat.

Tekniset tiedot

KEMPACT		251R, 251A
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	240 V (±15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	30 % ED I1max (250 A)	8.5 kVA
Syöttövirta	30 % ED I1max (250 A)	36 A
	100 % ED I1eff (150 A)	17 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C	20 A
Hitsausalue		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Tehokerroin enimmäisvirralla	250 A / 26,5 V	0.99
Hyötysuhde 100 % ED	150 A / 21,5 V	0.82
Langansyöttönopeuden säätöalue		1,0–18,0 m/min
Jännitteen säätöalue		8,0–29,0 V
Ulkomitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)		44 kg
EMC-luokka		A
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	35 % ED I1max (250 A)	8.5 kVA	35 % ED I1max (320 A)	12 kVA
Syöttövirta	35 % ED I1max (250 A)	11.9 A	35 % ED I1max (320 A)	17.2 A
	100 % ED I1eff (150 A)	6.1 A	100 % ED I1eff (190 A)	8.2 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C	10 A	Tyyppi C	10 A
Hitsausalue		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Tehokerroin enimmäisvirralla	250 A / 26,5 V	0.93	320 A / 30 V	0.94
Hyötysuhde 100 % ED	150 A / 21,5 V	0.88	190 A / 23,5 V	0.86
Langansyöttönopeuden säätöalue		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0m/min
Jännitteen säätöalue		8,0–31,0 V		8,0–32,5 V
Ulkomitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)		44 kg		44 kg
EMC-luokka		A		A
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Kempact 251 -malleissa on kaksipyöräinen GT02C-langansyöttömekanismi.



Kempact 253/323 -malleissa on nelipyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi.

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	230 V -15 %...400 V +15 %	3~, 50/60Hz	230 V -15 %...400 V +15 %
Liitäntäteho maksimivirralla	40 % ED I1max (250 A)(230 V)	9 kVA	35 % ED I1max (320 A)(230 V)	13.5 kVA
	40 % ED I1max (250 A)(400 V)	8.5 kVA	35 % ED I1max (320 A)(400 V)	12.5 kVA
Syöttövirta	40 % ED I1max (250 A)(230 V)	22.2 A	35 % ED I1max (320 A)(230 V)	33.3 A
	40 % ED I1max (250 A)(400 V)	12.3 A	35 % ED I1max (320 A)(400 V)	17.8 A
	100 % ED I1eff (150 A)(230 V)	10.8 A	100 % ED I1eff (190 A)(230 V)	14.8 A
	100 % ED I1eff (150 A)(400 V)	6.2 A	100 % ED I1eff (190 A)(400 V)	8.3 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sulake	Tyyppi C (230 V)	16 A	Tyyppi C (230 V)	16 A
	Tyyppi C (400 V)	10 A	Tyyppi C (400 V)	10 A
Hiitsausalue	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Tehokerroin enimmäisvirralla	250 A / 26,5 V (230 V)	0.94	320 A / 30 V (230 V)	0.94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0.93	320 A / 30 V (400 V)	0.94
Hyötysuhde 100 % ED	150 A / 21,5 V (230 V)	0.79	190 A / 23,5 V (230 V)	0.80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0.82	190 A / 23,5 V (400 V)	0.83
Langansyöttönopeuden säätöalue		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0m/min
Jännitteen säätöalue		8,0–31,0V		8,0–32,5 V
Ulkomitat	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm	P x L x K	623 x 579 x 1070 mm
Paino (ilman pistoolia ja kaapeleita)		44 kg		44 kg
EMC-luokka		A		A
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Tilaustiedot

Kempact RA		
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5 m	P2203GX	
Kempact 251R, GX 253 G, 5 m	P2204GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 m	P2205GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 5 m	P2206GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5 m	P2207GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 5 m	P2208GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5 m	P2209GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 5 m	P2210GX	
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5 m	P2211GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5 m	P2229GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 323R, GX 403 G, 5 m	P2212GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 5 m	P2230GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5 m	P2213GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5 m	P2231GX	Vain 300 A / 35 % alue

Kempact 323A, GX 403 G, 5 m	P2214GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 5 m	P2232GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5 m	P2217GX	
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5 m	P2218GX	
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5 m	P2219GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5 m	P2233GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5 m	P2220GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5 m	P2234GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5 m	P2221GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5 m	P2235GX	Vain 300 A / 35 % alue
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5 m	P2222GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5 m	P2236GX	Vain 300 A / 35 % alue
Hiilenpidin	9592106	
Hiilielektrodi 10-100	4192160	
Hiilenpidin M10X1	W020273	



Master M

205 / 323

Liikuteltavaa hitsaustehoa



- ED 40 % / 320 A M 323:n osalta ja / 200 A M 205:n osalta
- Manual, Auto ja Auto Pulse* (* vain M 205)
- MIG/MAG, TIG, puikkohitsaus
- Weld Assist -toiminto
- Kevyt ja vankka rakenne
- Itselatautuvat LED-työvalot
- Kuusikanavainen muisti
- Vesijäähdytyslaite lisävarusteena
- Sopii generaattorikäyttöön
- MAX Cool -erikoisprosessi (vain M 323)
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Hitsaa paljon, nopeasti ja helposti

Master M 205 ja Master M 323 nostavat MIG/MAG-hitsaustehon, suorituskyvyn ja siirrettävyyden uudelle tasolle. Kompaktin, kevyen ja helposti kannettavan MIG/MAG-hitsaukoneen voi siirtää vaivattomasti juuri sinne missä sitä tarvitset. Jos työskentelet ahtaissa tiloissa, LCD-väri näyttö on kirkas ja helppolukuinen. Voit kytkeä päälle myös itselatautuvat LED-valot parantamaan työturvallisuutta ja valaisemaan työskentelyaluetta kätevästi verkkovirralla tai ilman sitä.

Kannettavat Master M 205 ja Master M 323 ovat helppokäyttöisiä. Weld Assist -toiminnon ja automaattisen parametrien asetustekniikan ansiosta voi aloittaa hitsaustyön nopeasti ja tarkasti joka kerta. Weld Assist on yksinkertainen ratkaisu, jota hitsaaja osaa käyttää myös vähäisellä kokemuksella. Valitse vain materiaalin paksuus, liitostyyppi sekä hitsausasento ja aloita hitsaaminen.

Master M 205 on kompakti ja kannettava teollisuuskäyttöön tarkoitettu pulssi-MIG/MAG-hitsauskone, jossa on 200 ampeerin teho 40 prosentin käyttösuhteella. Pulssihitsauksen ansiosta voit käyttää laajempaa materiaalivalikoimaa ja saada aikaan parasta laatua missä tahansa. Voit säästää aikaa ja aloittaa työskentelyn nopeasti Fe-, Ss, AlMg5-, AlSi5-, CuSi3- ja CuAl8-lisäaineille tarkoitettujen tehtaalla asennettujen 37 MIG/MAG-hitsausohjelmien avulla. Master M 205:ssä on 17 ohjelmaa pulssi-MIG:lle ja 20 ohjelmaa 1-MIG:lle.

Master M 323 on tehokas, teollisuuskäyttöön tarkoitettu MIG/MAG-hitsauskone, joka tuottaa 320 ampeerin teho 40 prosentin käyttösuhteella. Kompakti ja kannettava Master M 323 on valmis suuriin töihin missä tahansa työmaalla. Löydät oikeat hitsausparametrit nopeasti ja säästät aikaa 28:n Fe-, Ss-, AlMg5-, AlSi5-, CuSi3-, CuAl8- ja FC-CrNiMo-lisäaineille tarkoitettujen tehtaalla asennettujen hitsausohjelmien avulla. Lisäksi vakiovarusteena on MAX Cool -erikoisprosessi, joka mahdollistaa korkean hitsauslaadun pohjapalon hitsaukseen vaihtelevilla ilmaraoilla.





AVAINOMINAISUUDET



SIIRRETTÄVÄÄ HITSAUSTEHOA

Kevyt ja suorituskykyinen.



LAADUKKAAT HITSAUSTULOKSET

Sopii monenlaisille materiaaleille
ja paksuuksille.



INTUITIIVINEN KÄYTTÖLIITYMÄ

Sisältää Weld Assist -toiminnon, joka
tukee hitsaajaa kaikissa tilanteissa.



Rakenna käyttötarkoitukseesi sopiva kokonaisuus esimerkiksi kaasui- tai vesijäähdytteisistä paketeista, hitsauspistooli- ja kuljetuskärryvalikoimasta.



Kelatilan sisäinen valaistus ja ulkoiset LED-työvalot tukevat hitsaajan työtä ja parantavat turvallisuutta, tehokkuutta ja mukavuutta puutteellisissa valaistusolosuhteissa.



Master M on kannettava teollisen hitsauksen voimapesä nopeaan ja tehokkaaseen hitsaukseen.



Suuri LCD-värinäyttö on helppo lukea ja käyttää. Taustavalaistut navigointipainikkeet opastavat käyttäjää. Kaikissa malleissa on näytön iskusuojapaneelit ja kirkaat, saranoidut polykarbonaatti-näytönsuojukset.

Lisää mahdollisuuksia



WELD ASSIST

Weld Assist -toiminto nopeuttaa parametrien asettamista. Valitse vain liitostyyppi, hitsausasento ja materiaalin paksuus, ja olet valmis hitsaamaan. Weld Assist on opastava työkalu. Parametreja voi säätää myös manuaalisesti omien mieltymysten mukaan.



TYÖVALOT

Paranna työtehoa ja työturvallisuutta verkkovirtaan kytkettynä tai ilman verkkovirtaa. Myös langansyöttökotelossa on LED-valaistus.



MASTER M COOLER

Pitää hitsauspolttimen viileänä ja valokaariolosuhteet tasaisina ja vakaina. Jäähdyttimen säiliö on helppo puhdistaa. Integroitu LED-valaistus tekee jäähdytysnesteen tason seuraamisesta ja rutiinihuollosta helppoa.



TURVALLISEN NOSTAMISEN MAHDOLLISTAVA MUOTOILU

Master M -koneen voi nostaa kahvasta sopivalla nostolaitteella, jolloin nostaminen on varmasti turvallista ja liikkuminen työmaalla helppoa.



KAASUVAHTI

Master M 323 vakiovarusteena on kaasuvahti, joka estää hitsauksen, mikäli suojaakaasun syöttö katkeaa tai sitä ei ole kytketty. Master M 323:ssa on vakiovarusteena myös kaasunsäätöventtiili.



POWERLOG

Powerlog-liipaisintoiminto mahdollistaa kolme vaihtoehtoista tehotasoa hitsauksen aikana. Voit valita sopivan tehon polttimen liipaisimella.



AUTOMAATTINEN KALIBROINTI

Hitsauskaapelin kalibrointi mittaa kaapelivastuksen ja kalibroi digitaaliset mittarit varmistaen, että ohjauspaneelissa näkyvä kaarijännitteen arvo vastaa tarkasti hitsauspolttimen kaarijännitettä. Se on ratkaisevan tärkeää, jotta hitsausohjeiden vaatimuksia voidaan noudattaa tarkasti.

Tekniset tiedot Master M 205/323

OMINAISUUS		MASTER M 205 GM	MASTER M 205 GM AU	MASTER M 323 GM
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz		110–130 V ± 10 % 220–240 V ± 10 %	110–130 V ± 10 % 220–240 V ± 10 %	
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz				220–230 V ± 10 % 380–460 V ± 10 %
Kuormitettavuus 40 °C	40 % [380–460 V] 40 % [220–230 V] 40 % [110–130 V]	- 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A) (30 % ED)	- 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A) (30 % ED)	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A) -
	60 % [380–460 V] 60 % [220–230 V] 60 % [110–130 V]	- 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	- 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A) -
	100 % [380–460 V] 100 % [220–230 V] 100 % [110–130 V]	- 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	- 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A) -
Hitsausvirta- ja jännitealue	MIG [380–460 V] MIG [220–230 V] MIG [110–130 V]	- 15 A / 10 V...200 A / 24 V 15 A / 10 V...120 A / 20 V	- 15 A / 10 V...200 A / 24 V 15 A / 10 V...120 A / 20 V	15 A / 10 V...320 A / 34 V 15 A / 10 V...280 A / 32 V -
	MMA [380–460 V] MMA [220–230 V] MMA [110–130 V]	- 15 A / 10 V...175 A / 27 V 15 A / 10 V...100 A / 24 V	- 15 A / 10 V...175 A / 27 V 15 A / 10 V...100 A / 24 V	15 A / 10 V...300 A / 34 V 15 A / 10 V...255 A / 33 V -
	TIG [380–460 V] TIG [220–230 V] TIG [110–130 V]	- 15 A / 1 V...200 A / 18 V 15 A / 1 V...120 A / 14,8 V	- 15 A / 1 V...200 A / 18 V 15 A / 1 V...120 A / 14,8 V	15 A / 1 V...320 A / 34 V 15 A / 1 V...280 A / 33 V -
Hitsauspistoolin liitin		Euro	Euro	Euro
Langansyöttömekanismi		2-pyöräinen, yksimoottorinen	2-pyöräinen, yksimoottorinen	-pyöräinen, yksimoottorinen2
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm	32 mm	32 mm
Lisäainelangat	Fe	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,2 mm
	Ss	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,2 mm
	Mc/Fc	-	-	1,2 mm
	Al	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sulake	Hidas tyyppi	16/16 A	16/16 A	16/32 A
Langansyöttönopeus		0,5–25 m/min	0,5–25 m/min	0,7...25 m/min
Lankakelan paino (enintään)		5 kg	5 kg	5 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)		200 mm	200 mm	200 mm
Suojakaasun paine (enintään)		0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm
Paino ilman lisävarusteita		16,2 kg	16,2 kg	18,5 kg
Nimellisteho maksimivirralla		6 kVA	6 kVA	13 kVA
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	230 V	15 kVA	15 kVA	20 kVA
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Tilaustiedot

MALLIN KUVAUS	TILAUSKOODIT
Master M 205 GM	MSM205GM
Master M 205 GM AU	MSM205GMAU
Master M 323 GM	MSM323GM

LISÄVARUSTEET	TILAUSKOODIT
Master Cooler 05M	MSMC05M
S10M-jalokset	S10M
T22M-kuljetuskärry	T22M
T32A-kevyt, kaksipyöräinen kuljetuskärry	T32A
Master M 323 -rotametrisetti	SP024820
Master M 205/323 Power Source -suodatinsarja	SP023492
Kelatilän lämmitinsarja	SP021614
MMA-euroliitin 500 A	SP801140

MALLIN KUVAUS	MYYNTIPAKETIN KOODI
MASTER M 205, GX 303G HD 3,5 m	P513GX3
MASTER M 205, GX 303G HD 5 m	P514GX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 m	P515CGX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 m	P516CGX3
MASTER M 205, GX 305G HD 3,5 m	P519GX3
MASTER M 205, GX 305G HD 5 m	P520GX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 m	P521CGX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 m	P522CGX3
MASTER M 205 GM AU, GX 303G HD 3,5 m	P513GX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 303G HD 5 m	P514GX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 m	P515CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 m	P516CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 305G HD 3,5 m	P519GX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 305G HD 5 m	P520GX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 m	P521CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 m	P522CGX3AU
MASTER M 323 GM, GX 303G HD 3,5 m	P517GX3
MASTER M 323 GM, GX 303G HD 5 m	P518GX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 m	P517CGX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 m	P518CGX3
MASTER M 323 GM, GX 305G HD 3,5 m	P523GX3
MASTER M 323 GM, GX 305G HD 5 m	P524GX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 m	P525CGX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 m	P526CGX3

S10M-jalokset



T32A



T22M







reddot winner 2023
industrial design

Master M

353 / 355 / 358



Laajenna MIG/MAG-hitsauskokemustasi

- Mallivaihtoehdot 353, 355 ja 358
- ED 40 % / 350 A teolliseen hitsaukseen
- Manual, Auto ja Auto Pulse
- MIG/MAG, TIG, puikkohitsaus
- Weld Assist -automaattiasetus
- Itselatautuvat LED-työvalot
- Muistikanavat
- Pistoolin liipaisimen toimintatavan valinta
- Kineettinen kelajarru
- Laaja liitäntäjännitealue
- Sopii generaattorikäyttöön
- Vesijäähdytyslaite lisävarusteena
- MAX- ja Wise-erikoisprosessit
- SuperSnake GTX -välisyöttölaite
- WeldEye ArcVision -moduuli hitsaustuotannon seurantaan
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone

Suomessa suunniteltu ja valmistettu Master M on huippuluokan kompakti MIG/MAG-hitsauskonesarja, joka parantaa teollisen hitsaamisen suorituskykyä ja käytettävyyttä. Digitaalinen valokaaren hallinta, nopeat asetusominaisuudet ja erinomainen teho-painosuhte asettavat hitsauksen laadulle ja työtehelle täysin uudet standardit.

Valitse kolmesta huippuluokan mallista. Master M -mallivaihtoehdot 353, 355 ja 358 sisältävät manuaalisen (Manual), synergisen (Auto) ja pulssihitsausjärjestelmän (Auto Pulse, vain 355 ja 358 -malleissa). Hitsaa kaasujäähdytteisillä pistooleilla tai valitse lisävarusteena nestejäähdytteinen Master M -jäähdytyslaitepaketti, joka maksimoi 350 A / 40 % ED-hitsaustehon.

Koe tuottavuuden ja hitsauksen hallinnan uusi taso MAX-erikoisprosesseilla (saatavilla Master M 355- ja 358 -malleihin).

Voit sisällyttää MAX-erikoisprosessit toimituspakettiin tai hankkia ne tulevien päivitysten yhteydessä.

LED-työvalot lisäävät työturvallisuutta ja mukavuutta. Integroitu, itsestään latautuva LED-työvalojärjestelmä on vakiovarusteena kaikissa Master M -malleissa. Tämä hyödyllinen valonlähde toimii verkkovirralla tai ilman, jolloin se parantaa työturvallisuutta ja tuottavuutta heikossa valaistuksessa.

Konepajoille ja työmaakäyttöön ihanteellinen Master M on valmistettu ruiskupuristetusta lujitemuovista, joten se kestää hitsaustyön päivittäiset kolhut ja iskut.



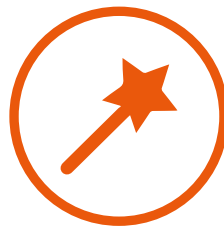


AVAINOMINAISUUDET



PAREMPI TUOTTAVUUS

MAX- ja Wise-erikoisprosessit lisäävät tuottavuutta, nopeuttavat hitsaamista, parantavat hitsisulan hallintaa ja vähentävät lämmöntuontia.



NOPEAMPI SÄÄTÖ

Weld Assist -toiminto nopeuttaa parametrien asettamista jopa 60 % manuaaliseen säätämiseen verrattuna. Valitse vain liitostyyppi, hitsausasento ja materiaalin paksuus, ja olet valmis hitsaamaan.



TYÖSKENTELE PIDEMPÄÄN

Master M on kompakti moniprosessihitsauslaite, joka tuottaa 350 ampeerin MIG/MAG-hitsaustehon 40 % käyttösuhteella 40 °C lämpötilassa.

Lisää mahdollisuuksia



WELD ASSIST

Weld Assist -toiminto nopeuttaa parametrien asettamista. Valitse vain liitostyyppi, hitsausasento ja materiaalin paksuus, ja olet valmis hitsaamaan. Weld Assist on opastava työkalu. Parametreja voi säätää myös manuaalisesti omien mieltymysten mukaan.



TYÖVALOT

Paranna työtehoa ja -turvallisuutta verkkovirtaan kytkettynä tai ilman verkkovirtaa. Myös langansyöttökotelossa on LED-valaistus.



MASTER M COOLER

Pitää hitsauspolttimen viileänä sekä valokaariolosuhteet tasaisina ja vakaina. Jäähdyttimen säiliö on helppo puhdistaa. Integroitu LED-valaistus tekee jäähdytysnesteen tason seuraamisesta ja rutiinihuollosta helppoa.



TURVALLISEN NOSTAMISEN MAHDOLLISTAVA MUOTOILU

Master M -koneen voi nostaa kahvasta sopivalla nostolaitteella, jolloin nostaminen on varmasti turvallista ja liikkuminen työmaalla helppoa.



KAASUVAHTI

Estää hitsauksen, jos suojakaasun syöttö katkeaa tai sitä ei ole kytketty. Kaasuvahti on vakiovarusteena 355- ja 358-malleissa.



POWERLOG

Powerlog-liipaisintoiminto mahdollistaa kolme vaihtoehtoista tehotasoa hitsauksen aikana. Voit valita sopivan tehon polttimen liipaisimella.



AUTOMAATTINEN KALIBROINTI

Hitsauskaapelin kalibrointi mittaa kaapelivastuksen ja kalibroi digitaaliset mittarit varmistaen, että ohjauspaneelissa näkyvä kaarijännitteen arvo vastaa tarkasti hitsauspolttimen kaarijännitettä. Se on ratkaisevan tärkeää, jotta hitsausohjeiden vaatimuksia voidaan noudattaa tarkasti.



Kelatilan sisäinen valaistus ja ulkoiset LED-työvalot tukevat hitsaajan työtä ja parantavat turvallisuutta, tehokkuutta ja mukavuutta puutteellisissa valaistusolosuhteissa.



Vesijäähdytteisten pakettien tukena käytetään kahta vaihtoehtoista kuljetuskärryvaihtoehtoa, T25MT (kaksipyöräinen) tai P45MT (nelipyöräinen).



Master M -malleissa on suuret värinäytöt, joita on helppo lukea ja säätää. Taustavalaistut navigointipainikkeet opastavat käyttäjää. Kaikissa malleissa on näytön iskusuojapaneelit ja kirkaat, saraoidut polykarbonaatti-näytönsuojukset.

Tekniset tiedot Master M 353/355/358

OMINAISUUS		MASTER M G	MASTER M GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 % 220–230 V ±10 %
Kuormitettavuus 40 °C	40 % [380–460 V] 40 % [220–230 V]	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60 % [380–460 V] 60 % [220–230 V]	280 A	280 A 240 A
	100 % [380–460 V] 100 % [220–230 V]	220 A	220 A 190 A
Hitsausvirta- ja jännitealue	MIG [380–460 V] MIG [220–230 V]	15 A/10 V - 350 A/ 45 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
	MMA [380–460 V] MMA [220–230 V]	15 A/10 V - 330 A/ 45 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
	TIG [380–460 V] TIG [220–230 V]	15 A/1 V - 350 A/ 45 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
Hitsauspistoolin liitin		Euro	Euro
Langansyöttömekanismi		4-pyöräinen, yksimoottorinen	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm	32 mm
Lisäainelangat	Fe	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
	Ss	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
	Mc/Fc	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
	Al	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Langansyöttönopeus		0,5–25 m/min	0,5–25 m/min
Lankakelan paino (enintään)		20 kg	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)		300 mm	300 mm
Suojakaasun paine (enintään)		0,5 MPa	0,5 MPa
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Paino ilman lisävarusteita		27 kg	27 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	400 V	20 kVA	20 kVA
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

OMINAISUUS	MASTER M COOLER	MASTER M COOLER MV
Jäähdytysteho (l /min)	1.0 kW	1.0 kW
Suosittelava jäähdytysneste	MGP 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)	MGP 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	3 l	3 l
Käyttölämpötila-alue suositellun jäähdytysnesteen kanssa	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka	A	A
Kotelointiluokka (kiinnitettynä)	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K	635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Paino ilman varusteita	14,9 kg	14,9 kg
Standardit	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

Tilaustiedot

MALLIN KUVAUS	MYYNTIPAKETIN KOODI
Master M 353 G	MSM353G
Master M 353 GM	MSM353GM
Master M 355 G	MSM355G
Master M 355 GM	MSM355GM
Master M 358 G	MSM358G
Master M 358 GM	MSM358GM
Master M COOLER	MSMC1KW
Master M -JÄÄHDYTYSLAITE, MONIJÄNNITTEINEN	MSMC1KWM
T35A KAKSIPYÖRÄINEN MATKAKÄRRY LAITTEELLE	T35A
T25MT KAKSIPYÖRÄINEN KÄRRY LAITTEELLE JA KESKIKOKOISELLE KAASUPULLOLLE	T25MT
P45MT NELIPYÖRÄINEN KÄRRY LAITTEELLE JA ISOLLE KAASUPULLOLLE	P45MT
P43MT NELIPYÖRÄINEN KÄRRY LAITTEELLE	P43MT
KELATILAN LÄMMITINSARJA	SP021614
ROTAMETRI, KAASUNVIRTAUKSEN SÄÄDINPAKKAUS	SP801136
SUPERSNAKE-SARJA	SP023803
Master M -VIRTALÄHTEEN SUODATINSARJA	SP023312
MMA-EUROLIITIN 500 A	SP801140
HR40 KAKSINUPPINEN LANGALLINEN KÄSIKAUKOSÄÄDIN	HR40
GXR10-KAUKOSÄÄDIN POLTTIMEEN	GXR10
MSM MAX Speed	MSM80000
MSM MAX Cool	MSM70000
MSM MAX Position	MSM90000
MSM WiseFusion	MSM40000
MSM WisePenetration	MSM50000
MSM WiseSteel	MSM60000
Huom: Virtalähdepaketit sisältävät kaasuletkun ja maadoituskaapelin.	

T25MT



T35A



P45MT







X5 FastMig

Manual / Auto / Pulse

Enemmän kuin upea hitsi

- Modulaarinen teollinen hitsausjärjestelmä
- 400 A ja 500 A, käyttösuhte 60 %
- Manual, Auto ja Auto Pulse
- MIG/MAG/TIG/puikkohitsaus, hiilikaaritaltaus
- Weld Assist -toiminto
- Mahdollisuus käyttää dWPS-toimintoa APC-langansyöttölaitteen kanssa
- 100-kanavainen muisti
- Polttimen liipaisimen toimintatavan valinta
- Laaja liitäntäjännitealue
- Sopii generaattoriin käyttöön
- Vesijäähdytyslaite lisävarusteena
- Wise- ja MAX-erikoisprosessit
- SuperSnake GTX -välisyöttölaite
- WeldEye ArcVision Industry 4.0
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- MIG/MAG
- DC TIG
- Puikkohitsaus
- Taltaus

Monipuolinen hitsauskone teolliseen MIG/MAG-hitsaukseen

Suomessa suunniteltu ja valmistettu X5 FastMig on teollisuuskäyttöön tarkoitettu modulaarinen moniprosessihitsausjärjestelmä, joka on suunniteltu käytettäväksi ensisijaisesti suuritehoiseen MIG/MAG-hitsaukseen.

Helppokäyttöisiin, muunneltaviin sekä poikkeuksellisen laadukkaisiin prosessi- ja varustevaihtoehtoihin kuuluvat Manual-, Auto- ja Auto Pulse -MIG/MAG-kokoonpanovaihtoehdot, langansyöttölaitevaihtoehdot, puikkohitsaus-, taltaus- ja TIG-prosessit, pitkän ulottuvuuden syöttöjärjestelmät, valokaariohjelmistot sekä kattava lisävarustevalikoima.

Integroitu digitaalinen yhteys mahdollistaa hitsaustuotannon seuraamisen WeldEye ArcVision -sovelluksessa, kun käytössä on X5 Wire Feeder 300 APC -malli. Jokaisessa on laitteessa on mahdollisuus ottaa kolmen kuukauden ilmainen kokeilujakso käyttöön. Kokeilujakso pitää sisällään myös digitaaliset hitsausohjeet (dWPS). Yhdessä nämä tuovat digitaalisen muutoksen hyödyt suoraan hitsaustöiden ytimeen.

MODULAARINEN 360-ASTEEN HITSAUSJÄRJESTELMÄ

Valitse vaihtoehtoiset virtalähteet, langansyöttöratkaisut, Manual-, Auto- tai Auto Pulse -käyttöliittymät ja ohjelmistotyökalut.

PAREMPI TUOTTAVUUS

MAX- ja Wise-erikoisprosessit lisäävät tuottavuutta, nopeuttavat hitsaamista, parantavat hitsisulan hallintaa ja vähentävät lämmöntuontia.

NOPEAMPI SÄÄTÖ

Weld Assist ohjaa hitsaajaa parametrien valinnassa. Valitse vain liitostyyppi, hitsausasento sekä materiaalin paksuus, ja olet valmis hitsaamaan.





Järeät langansyöttölaitteet 200 ja 300 millimetrin lankakeloille lisäävät kestävyyttä äärimmäisissä työmaaolosuhteissa. HD300-langansyöttölaitteessa on vakiovarusteena integroidut, itselatautuvat LED-työvalot.

AVAINOMINAISUUDET



NOPEAMPAA HITSAUSTA, PAREMPAA LAATUA

X5 FastMig on teolliseen käyttöön tarkoitettu moniprosessihitsausratkaisu, josta löytyy Manual, Auto ja Autopulse-hitsausvaihtoehdot. Vakaa valokaaren hallinta ja tarkka sytytys tuottavat laadukkaita hitsejä vähemmän roiskein ja entistä nopeammin.



HELPPO KÄYTTÄÄ

Automaattinen hitsausparametrien säätö optimaalisiin asetuksiin on nopeaa ja helppoa. Graafinen 5,7 tuuman TFT-näyttö vakuuttaa niin kokeneet hitsaamisen ammattilaisen kuin uudet kyvyt.



JOUSTAVAT LAITEASETUKSET

X5 FastMig mukautuu saumattomasti erilaisiin hitsaussovelluksiin ja työympäristöihin. Laaja lisävarustevalikoima parantaa hitsauksen laatua ja ergonomiia, ja virtaviivaistaa tuotantoprosesseja.

Tee hitsaustyöstä helppoa



DIGITAALISET HITSAUSOHJEET

Kun asetat hitsauskoneen parametrit dWPS-toiminnolla automaattisesti, saat käyttöön oikeat arvot ja näyttöön hälytykset mahdollisista poikkeamista.



WELD ASSIST

Weld Assist asettaa hitsauskoneen parametrit valitsemasi liitostyyppin, hitsausasennon ja materiaalin paksuuden perusteella – jopa 60 prosenttia nopeammin kuin manuaalisesti.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimoi roiskeet ja vähennä puhdistustarvetta hitsauksen jälkeen.



LANGANSYÖTTÖLAITTEET

Valitse tarpeisiisi parhaiten sopiva langansyöttölaite. Valikoimassa on muun muassa ylhäältä ladattava X5 Wire Feeder 300 millimetrin lankakeloille, erityisen vaativiin olosuhteisiin suunnitellut langansyöttölaitteet 200 ja 300 millimetrin lankakeloille sekä lisää ulottuvuutta ja liikkumisen vapautta tuovat SuperSnake GTX -ratkaisut.

Vankat langansyöttömekanismit, nopeasti irrotettavat syöttöpyörät, langan ja kaasutestipainikkeet, kineettinen kelajarru ja integroitu kotelon valaistus varmistavat, että valikoimasta löytyy langansyöttöratkaisu jokaiseen käyttökohteeseen.



POWERLOG

Mahdollistaa kolme vaihtoehtoista tehotasoa hitsauksen aikana. Voit valita tehotason pistoolin liipaisimella työsi mukaan.



AUTOCOOL-JÄÄHDYTYS SÄÄSTÄÄ ENERGIAA

Dynaaminen jäähdytys ohjaa ilman virtausta ja jäähdytyspiirin toiminta-aikoja automaattisesti hitsauksen keston mukaan, mikä vähentää sähkönkulutusta ja melua.



WELDEYE ARCVISION

Digitaalinen palvelu, joka seuraa ja tallentaa kaariaikaa sekä hitsausparametreja, jotta saat enemmän tietoa hitsaustoiminnoista. WeldEye ArcVision kerää digitaalisesti raakadataa liitetyistä hitsausasemista ja esittää ne selkeinä taulukkoina ja kaavioina, joita voi suodattaa tarpeiden mukaan. Tämä integroitu Industry 4.0 -ratkaisu on saatavilla 3 kuukauden ilmaisena kokeilujaksona ilman ostovelvoitetta.



KULJETUSKÄRRYT

Saatavilla kaksi- ja nelipyöräisiä kärryjä, joissa on pikaliittimet langansyöttölaitteiden säilytystä ja kuljetusta varten, innovatiivinen kaasupullojen asettaminen lattiatasolta sekä turvallisuutta ja liikkumisen helppoutta konepajassa ja työmaalla parantavat ominaisuudet.



Nelipyöräisessä langansyöttölaitteen kuljettimessa on pikaliitäntä, joka mahdollistaa helpon telakoitumisen vakiomallisiin X5 FastMig -virtalähteisiin sekä mahdollistaa laitteen turvallisen säilytyksen ja kuljetuksen maanpinnan tasolla.



Päältä ladattava langansyöttölaite takaa ergonomian ja turvallisuuden painavia lisäainelankakeloja vaihdettaessa.



Verraton hitsausmukavuus ja Flexlite GX-hitsauspistoolien pitkäkestoiset, laadukkaat kulutusosat.

Rakenna järjestelmäsi

X5 FastMig on enemmän kuin erinomainen hitsauslaite. Se on modulaarinen 360-asteen hitsausratkaisu. Olipa hitsaustehtäväsi konepajassa tai työmaalla, X5 FastMig täyttää kaikki tarpeesi.

Voit valita 400 tai 500 ampeerin virtalähteen, Manual-, Auto- tai Auto Pulse -hitsauksen, lisävarusteena hitsausohjelmiston sekä erikoisprosessit, jotka varmistavat hitsien puhtauden ja laadukkuuden, paremman hitsisulan hallinnan sekä erinomaisen tuottavuuden.

Voit havainnollistaa hitsaustoiminnot digitaalisina näkyminä, joiden avulla parannat hitsauksen laatua, henkilöstön osaamista ja dokumentointivastuiden noudattamista.

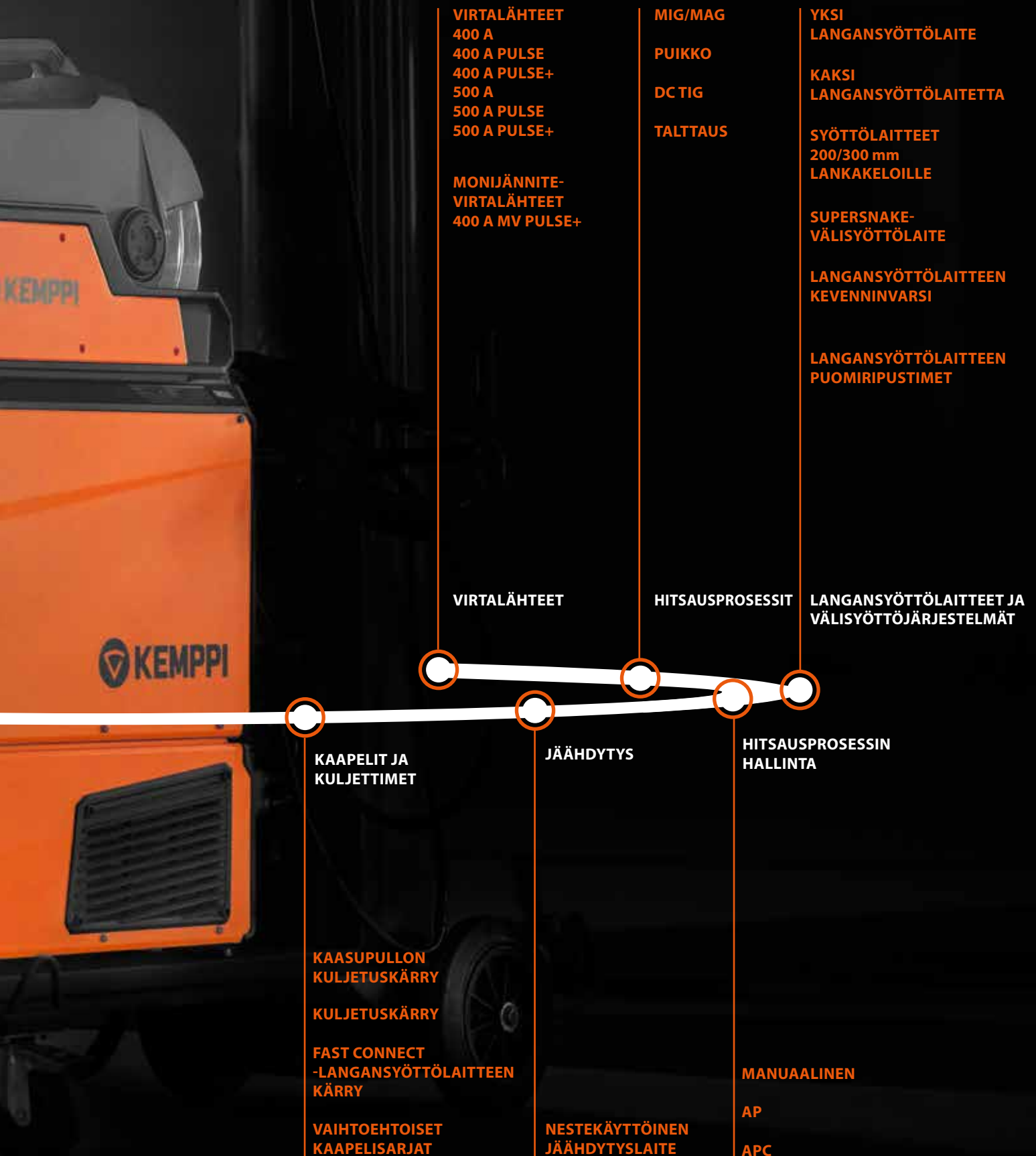
360°

**HITSAUKSEN
HALLINTA**

**WELDEYE-
PILVIPALVELU**
DIGITAALINEN HITSAUSOHJE
WELDEYE ARCVISION

**HITSAUKSEN
OHJELMISTOTUOTTEET**

HITSAUSOHJELMISTO
**MAX- JA WISE-
ERIKOISPROSESSIT**
WELD ASSIST



Tekniset tiedot

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Kuormitettavuus 40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 / [220-230 V] 400 / [380-460 V] 350
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG Puikko TIG	15 A / 12 V ... 400 A / 42 V 15 A / 10 V ... 400 A / 42 V 15 A / 1 V ... 400 A / 42 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 1 V ... 400 A / 45 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Paino ilman lisävarusteita		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	43,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Kuormitettavuus 40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Hitsausvirta ja jännitealue	MIG Puikko TIG	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V 15 A / 10 V ... 500 A / 47 V 15 A / 1 V ... 500 A / 47 V	15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 1 V ... 500 A / 50 V	15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 1 V ... 500 A / 50 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Paino ilman lisävarusteita		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD
Hitsauspistoolin liitin	Euro	Euro	Euro
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen	4-pyöräinen, yksimoottorinen	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Syöttöpyörien halkaisija	32 mm	32 mm	32 mm
Lisäainelangat	Fe 0,8 ... 1.6 mm Ss 0,8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.0 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm
Langansyöttönopeus	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min
Lankakelan paino (enintään)	5 kg	20 kg	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	200 mm	300 mm	300 mm
Käyttölämpötila	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Syöttölaitteen käyttöliittymä	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka	A	A	A
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm
Paino ilman lisävarusteita	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg

Jäähdytysyksiköt	X5 Cooler	X5 Cooler MV
Nimellisjäähdytysteho, (1 l/min)	1.1 kW	1.0 kW
Suosittelava jäähdytysneste	MGP 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)	MGP 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	4 l	4 l
Käyttölämpötila-alue (suositellun jäähdytysnesteen kanssa)	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka	A	A
Koteloitiluokka (kiinnitettynä)	IP23S	IP23S
Paino ilman lisävarusteita	14,3 kg	15,7 kg

Mallien kokoonpanot

X5 FastMig mahdollistaa erilaiset järjestelmäkokoonpanot eri käyttötarkoituksia varten. Kaikki X5-virtalähteen ja langansyöttölaitteen yhdistelmät ovat mahdollisia ja soveltuvat hitsaukseen, mutta kunkin kokoonpanovaihtoehdon kaikkien ominaisuuksien käyttäminen edellyttää, että seuraavassa taulukossa olevia kokoonpano-ohjeita noudatetaan.

X5 FastMig vähimmäiskokoonpanovaatimukset kullekin järjestelmälle (Manual/Auto/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Langansyöttölaite	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Virtalähde	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

¹⁾ X5 FastMig Manual -laitteisto on tarkoitettu hitsaukseen manuaalisessa tilassa.

²⁾ X5 FastMig Auto -laitteisto mahdollistaa myös automaattisen 1-MIG-hitsauksen, johon on saatavilla lisähitsausprosesseja.

³⁾ X5 FastMig Pulse -laitteisto mahdollistaa myös automaattisen 1-MIG- ja pulssihitsauksen, johon on saatavilla lisähitsausprosesseja.

Tilaustiedot

Virtalähteet	Tilauskoodi
X5 Power Source 400	X5110400000
X5 Power Source 400 WP	X5110400010
X5 Power Source 500	X5110500000
X5 Power Source 500 WP	X5110500010
X5 Power Source 400 Pulse	X5130400000
X5 Power Source 400 Pulse WP	X5130400010
X5 Power Source 400 Pulse+	X5100400000
X5 Power Source 400 Pulse+ WP	X5100400010
X5 Power Source 400 MV Pulse+	X5100400100
X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP	X5100400110
X5 Power Source 500 Pulse	X5130500000
X5 Power Source 500 Pulse WP	X5130500010
X5 Power Source 500 Pulse+	X5100500000
X5 Power Source 500 Pulse+ WP	X5100500010

Langansyöttölaitteet	Tilauskoodi
X5 Wire Feeder 200 Manual	X5220200000
X5 Wire Feeder 300 Manual	X5220300000
X5 Wire Feeder 300 AP	X5240300000
X5 Wire Feeder 300 APC	X5250300000
X5 Wire Feeder HD300 M	X5260300000
X5 Wire Feeder HD300 AP	X5270300000
X5 Wire Feeder HD300 APC	X5280300000

Ohjelmistotuotteet	Tilauskoodi
MAX Cool	MSM70000 (Master M-tuotekoodi) X570000 (X5 FastMig-tuotekoodi)
MAX Position	MSM90000 (Master M-tuotekoodi) X590000 (X5 FastMig-tuotekoodi)
MAX Speed	MSM80000 (Master M-tuotekoodi) X580000 (X5 FastMig-tuotekoodi)
WiseFusion	X5500001 (X5 FastMig-tuotekoodi) X8500000 (X8 MIG Welder -tuotekoodi) MSM40000 (Master M-tuotekoodi)
WisePenetration	X5500002 (X5 FastMig-tuotekoodi) X8500002 (X8 MIG Welder -tuotekoodi) MSM50000 (Master M-tuotekoodi)
WiseSteel	X5500000 (X5 FastMig-tuotekoodi) X8500001 (X8 MIG Welder -tuotekoodi) MSM60000 (Master M-tuotekoodi)
WiseRoot+	X8500003 (X8 MIG Welder -tuotekoodi) X5500003 (X5 FastMig-tuotekoodi)
WiseThin+	X8500004 (X8 MIG Welder -tuotekoodi) X5500004 (X5 FastMig-tuotekoodi)
WeldEye ArcVision	9990797
X5 Work Pack Pulse	X5520002
X5 Work Pack 1-MIG	X5520000
Hitsausohjelmat, X5 FastMig	Ota yhteyttä lähimpään Kempin jälleenmyyjään tai katso lisätietoja Kempin ohjelmistokeskuksesta.

Lisävarusteet	Tilaukoodi
X5 Cooler	X5600000000
X5 Cooler MV	X5600000100
Flexlite GX – X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35 / GX303W35 (3,5 m), GX303G5 / GX303W5 (5 m) GX403G35 / GX403W35 (3,5 m), GX403G5 / GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35 / GX305W35 (3,5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35 / GX405W35 (3,5 m), GX405G5 / GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m)
Flexlite TX – X5 FastMig	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
SuperSnake GTX - välisyöttölaite (välisyöttölaite)	<p>Paketit SuperSnake GTX GAS 10 m -paketti, 50 mm²: P400GTX SuperSnake GTX GAS 15 m -paketti, 50 mm²: P401GTX SuperSnake GTX GAS 20 m -paketti, 50 mm²: P402GTX SuperSnake GTX GAS 25 m -paketti, 50 mm²: P403GTX SuperSnake GTX WATER 10 m -paketti, 50 mm²: P404GTX SuperSnake GTX WATER 15 m -paketti, 50 mm²: P405GTX SuperSnake GTX WATER 20 m -paketti, 50 mm²: P406GTX SuperSnake GTX WATER 25 m -paketti, 50 mm²: P407GTX SuperSnake GTX WATER 10 m -paketti, 70 mm²: P408GTX Kaikki paketit sisältävät SuperSnake GTX -moottorin käyttöyksikön ja rungon. (SGTXMDUPF01) ja kaapeli</p> <p>Muut SuperSnake GTX -moottorin ajoyksikkö: SGTXMUDU01 SuperSnake GTX -suojakehikko: SGTXPFF01 SuperSnake GTX -moottorin ajoyksikkö ja kehikko: SGTXMDUPF01 SuperSnake Kit X5 -syöttölaite: X5702030000</p> <p>Kaapelit SuperSnake GTXG 10 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m -kaapeli, 50 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10 m -kaapeli, 70 mm² (vakiojohdin FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL</p>

Tilaustiedot

Lisävarusteet	Tilauskoodi
GXR10 (pistoolin kaukosäädin)	GXR10
HR40 (Kaukosäädin)	HR40
X5 Kaasupullon kuljetuskärry	X5701020000
X5 Kuljetuskärry	X5701030000
X5 Wire Feeder -kuljetuskärry	X5702020000
Kaksipyöräinen X5 Wire Feeder -kuljetuskärry	X5702010000
X5 Lisävarustelokero	X5701040000
GH 20 Pistoolinpidin	6256020
Langansyöttölaitteen kelatilan lämmitin	X8700010000
Langansyöttölaitteen kelatilan lämmitin, X5 200	SP021613
X5 Wire Feeder 200 Suojakehikko	X5702080000
X5 Wire Feeder Kääntyvä alusta	SP801116
X5 Kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle	X5702070000
X5 Wire Feeder -puomiripustin	X5702040000
X5 Kahden langansyöttölaitteen puomiripustin	X5702050000
X5 Wire Feeder -kevenninvarsi	X5702060000
X5-langansyöttölaitteen pistoolituki langansyöttölaitteen kärryyn	X5702092000
X5 Wire Feeder HD300 -kelatilan lämmitin	SP023363
X5 Wire Feeder HD300 -puomiripustin	X5702041000
X5 Wire Feeder HD300 -suojajalakset, joissa on hitsauspistoolin tuki	X5702091000
X5 Wire Feeder HD300 -rotametrisarja	SP024832
X5 Välikaapeli 70-g (kaasujäähdytteinen)	X57002MG X5 Välikaapeli 70-g 2 m X57005MG X5 Välikaapeli 70-g 5 m X57010MG X5 Välikaapeli 70-g 10 m X57020MG X5 Välikaapeli 70-g 20 m X57030MG X5 Välikaapeli 70-g 30 m
X5 Välikaapeli 70-gV (kaasujäähdytteinen, jännitteen tunnistava)	X57002MGV Välikaapeli 70-gV 2 m X57005MGV Välikaapeli 70-gV 5 m X57010MGV Välikaapeli 70-gV 10 m X57020MGV Välikaapeli 70-gV 20 m X57030MGV Välikaapeli 70-gV 30 m
X5 Välikaapeli 70-w (vesijäähdytteinen)	X57002MW X5 Välikaapeli 70-w 2 m X57005MW X5 Välikaapeli 70-w 5 m X57010MW X5 Välikaapeli 70-w 10 m X57020MW X5 Välikaapeli 70-w 20 m X57030MW X5 Välikaapeli 70-w 30 m
X5 Välikaapeli 70-wV (vesijäähdytteinen, jännitteen tunnistava)	X57002MWW X5 Välikaapeli 70-wV 2 m X57005MWW X5 Välikaapeli 70-wV 5 m X57010MWW X5 Välikaapeli 70-wV 10 m X57020MWW X5 Välikaapeli 70-wV 20 m X57030MWW X5 Välikaapeli 70-wV 30 m
X5 Välikaapeli 95-gV (kaasujäähdytteinen, jännitteen tunnistava)	X59502MGV (2 m)
X5 Välikaapeli 95-w (vesijäähdytteinen)	X59502MW (2 m)
X5 Välikaapeli 95-wV (vesijäähdytteinen, jännitteen tunnistava)	X59502MWW (2 m)
Kahden langansyöttölaitteen Y-kaapeli	X570DF000

Lisävarusteet	Tilaukoodi
Virtalähteen ilmansuodatin	SP016870 (10 kpl)
Lankatynnyrisarja	W012757 Lankatynnyrisarja (5 m) W012758 Lankatynnyrisarja (10 m) W012759 Lankatynnyrisarja (20 m) W012760 Lankatynnyrisarja (27 m)
Digital Connectivity Module	6265051
Puikkohitsauskaapeli, 50 mm ²	6184501 Hitsauskaapeli 50 mm ² (5 m) 618450101 Hitsauskaapeli 50 mm ² (5 m / MYK) 6184502 Hitsauskaapeli 50 mm ² (10 m) 6184503 Hitsauskaapeli 50 mm ² (15 m)
Puikkohitsauskaapeli, 70 mm ²	6184701 (5 m)
Puikkohitsauskaapeli, 95 mm ²	6184901 (5 m)
Maadoituskaapeli, 70 mm ²	6184711 Maadoituskaapeli 70 mm ² (5 m) 6184712 Maadoituskaapeli 70 mm ² (10 m) 6184713 Maadoituskaapeli 70 mm ² (15 m) 6184714 Maadoituskaapeli 70 mm ² (20 m)
Maadoituskaapeli, 95 mm ²	6184921 (5 m)
X5 Kaukosäädinsarja 5 m	X5RK5
X5 Kaukosäädinsarja 10 m	X5RK10

X5 Kaasupullon kuljetuskärry



X5 Kuljetuskärry



X5 Wire Feeder-kuljetuskärry







SuperSnake GTX

Täysin uusi ulottuvuus hitsaukseen

- Sopii euroliitännällä varustettuihin hitsauspistoleihin
- Yhteensopiva kaikkien X5 FastMig- ja Master M 350 -sarjan mallien kanssa.
- 10-, 15-, 20- ja 25-metriset vesi- ja kaasujäähdytteiset mallit
- Soveltuu 1,0-1,6 mm:n Fe/Ss/Al/FC/MC-lisäainelangoille
- Helppo parametrien säätö käden ulottuvilla
- Selkeä mittarinäyttö kaikissa valaistusolosuhteissa
- Turvallinen lukituskytkin estää tahattoman aktivoinnin
- Kotelon LED-valaistus helpottaa langan vaihtamista ja välineiden huoltoa
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa

Käyttökohteet

- Raskas ja keskiraskas konepajateollisuus
- Telakat ja offshore-teollisuus
- Asennustyöt ja työmaakäyttö

Parempi työturvallisuus

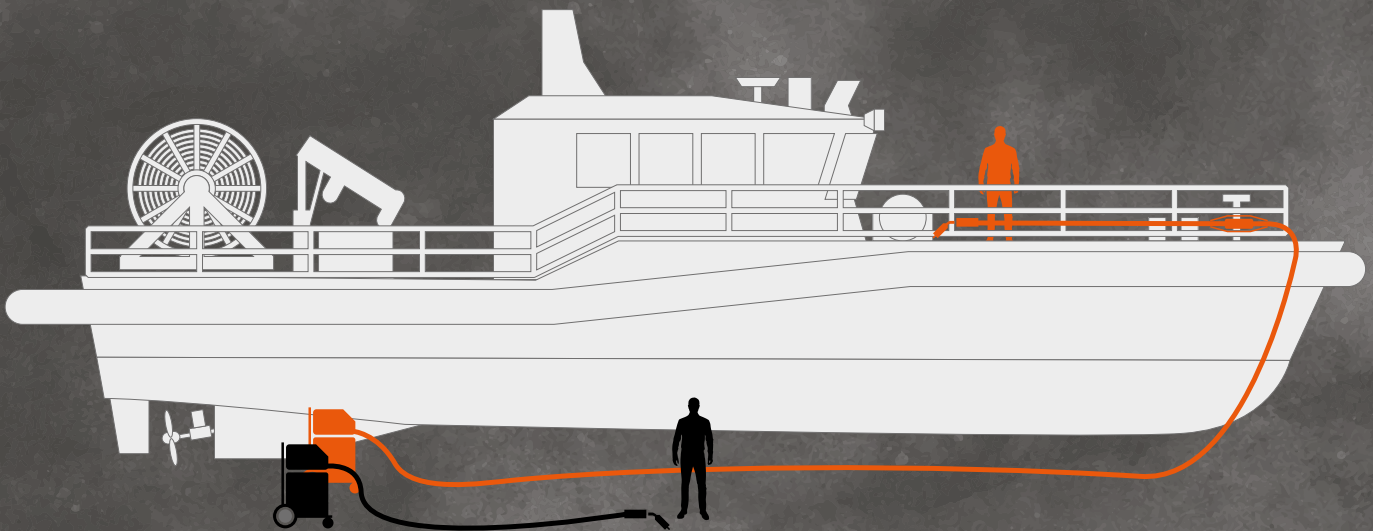
SuperSnake GTX on uusin pitkän matkan langansyötön mestari, joka on yhteensopiva X5 FastMig -tuoteperheen ja Master M 350 -sarjan kanssa. SuperSnake GTX -malleissa on vakiovarusteina 10, 15, 20, tai 25 metrin kaapelipaketit, jotka sisältävät metallisen suojakehikon, digitaalisen näytön, turvakyttimeen sekä langanajo- ja kaasutestipainikkeet. SuperSnake GTX tavoittaa helposti hitsauskohteet, joihin ei pääse käsiksi tavallisilla hitsauslaitteilla, joka lisää sekä tuottavuutta että henkilöstön turvallisuutta.

SuperSnake GTX on hitsauskoneiden kanssa synkronoitava erinomainen välisyöttölaite vaikeapääsyisiin hitsauskohteisiin. Se on hyvä vaihtoehto moottorihitsauspistoleille, joiden ulottuvuus on rajallinen, tai jatkokaapeleilla varustetuille raskaille langansyöttölaitteille.

SuperSnake GTX toimii yhtä hyvin sekä kaasu- että nestejäähdytteisissä laitteissa. Sen voi kytkeä tavanomaiseen euroliitännällä varustettuun hitsauspistooliin ja liittää Kempin teollisuuskäyttöön tarkoitettuihin MIG/MAG-laitteisiin.

SuperSnake GTX pidentää tavallisten euroliitännällä varustettujen MIG-hitsauspistoolien ulottuvuutta ja takaa luotettavan langansyötön jopa 30 metrin päässä ensisijaisesta langansyöttölaitteesta. Nosta, raahaa, kisko! Se on täydellinen valinta raskaaseen ja keskiraskaaseen konepajateollisuuteen sekä vaativiin asennustöihin.





Tavallinen hitsauspistooli, enintään 5 metriä

Kemppi SuperSnake GTX, enintään 30 metriä

AVAINOMINAISUUDET



KESTÄVÄ JA VANKKA

Nosta, raahaa ja vedä, se on hitsaajille suunniteltu.



PAREMPI TYÖTURVALLISUUS

Virtalähteen ja hitsausaseman välillä liikkumiseen kuluu merkittävästi vähemmän aikaa.



HELPPOKÄYTTÖINEN RATKAISU

Laadukkaat hitsaustulokset jopa 30 metrin etäisyydellä ensisijaisesta langansyöttölaitteesta.



SuperSnake GTX mahdollistaa luotettavan langansyötön jopa 30 metrin päähän ensisijaisesta langansyöttölaitteesta.



SuperSnake GTX:ssä on vakiovarusteina digitaalinen mittaristo, turvaerotuskytkin, langanajo- ja kaasutestipainikkeet.



Luja ja kompakti, metallinen suojahäkki vahvistaa vankkaa rakennetta, yhdistää ja kiinnittää kaapelipaketin, sen liittimet ja letkut sekä tukee niitä. Metallisuoja avautuu nopeasti, mikä lisää kaapelipakettien helppoa hallintaa. Sitä voidaan käyttää myös SuperSnake GTX:n ripustamiseen työskentelyalueen yläpuolelle. Sisältyy myyntipakettiin tai myydään erikseen.

Tekniset tiedot

SuperSnake GTX			
Kuormitettavuus 40 °C	60 % ED	350 A	
Langansyöttömekanismi		2-pyöräinen	
Langansyöttönopeus		1...25 m/min	
Langansyöttölaitteen rungon koko P x L x K		400 mm x 127 mm x 150 mm	
Lankasuositukset		Umpilanka Fe/Ss	Ø 1,0...1,6 mm
		Alumiiniseokset	Ø 1,2-1,6 mm
		FCW/MCW	Ø 1,2-1,6 mm
Kaapelin paksuus		50/70 mm ²	
Suojausluokka		IP23S	

Tilaustiedot

Tuotekuvaus	Myyntipaketin koodi
SuperSnake GTX GAS 10 m paketti, 50 mm ²	P400GTX
SuperSnake GTX GAS 15 m paketti, 50 mm ²	P401GTX
SuperSnake GTX GAS 20 m paketti, 50 mm ²	P402GTX
SuperSnake GTX GAS 25 m paketti, 50 mm ²	P403GTX
SuperSnake GTX WATER 10 m paketti, 50 mm ²	P404GTX
SuperSnake GTX WATER 15 m paketti, 50 mm ²	P405GTX
SuperSnake GTX WATER 20 m paketti, 50 mm ²	P406GTX
SuperSnake GTX WATER 25 m paketti, 50 mm ²	P407GTX
SuperSnake GTX WATER 10 m paketti, 70 mm ²	P408GTX

SuperSnake GTX langanjohtimet

Terässpiraalit Fe/FeMc/FeFc	Langan Ø, mm	Tilausnumero 10 m	Tilausnumero 15 m	Tilausnumero 20 m	Tilausnumero 25 m
	1.0...1.6	W022458	W022460	W022462	W022464
DL-Chili -langanjohtimet Al/Ss	Langan Ø, mm	Tilausnumero 10 m	Tilausnumero 15 m	Tilausnumero 20 m	Tilausnumero 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W022457	W022459	W022461	W022463

Varaosina hankituissa terässpiraaleissa ja DL Chili -langanjohtimissa on liittimet. Molemmat päädyt on lukittu paikoilleen kaapelipaketissa/välisyöttölaitteessa.



6:19
KEMPPPI

KEMPPPI
X8

WELDING SETTINGS
CHANNEL PSN1209000000 - W1 - Welding Lab.
001 WPS / 1
Wps M104 Fe 1.2mm Ar-18%CO₂ Fe-Metal 1.6kg
4T
5.9 mm
26.9 V
8.3
-1.1
m
m/min
Power button



X8 MIG Welder

Hitsauksen tulevaisuus on jo täällä

- Parhaat valokaaren ominaisuudet nopeaan hitsaukseen ja alumiinihitsaukseen (WiseFusion), kapearailohitsaukseen (RGT), putkien pohjapalkojen hitsaamiseen (WiseRoot+) ohutlevyille (WiseThin+) sekä vähäroiskeiseen hitsaukseen sekakaarialueella (WiseSteel).
- Tarkasti hallittu ja päivitettävä, jopa 600 ampeerin hitsausvirta.
- Digitaalisten hitsausohjeiden ansiosta hitsaaja pystyy käyttämään hitsausohjeita nopeasti ja helposti.
- Sisältää konekannan veloituksettomaa hallintapalvelun.
- Sisäinen yhdistettävyyden WeldEye-ohjelmistomodulleihin: Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management ja Welding Production Analysis.
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Öljynporauslautat
- Prosessiputkistot
- Paineastiat ja -kattilat

Markkinoiden kehittynein moniprosessihitsauslaitteisto

X8 MIG Welderissä on kaikki tarvitsemasi synergisestä ja pulssi-MIG/MAG-hitsauksesta puikkohitsaukseen, MIG-kaarijuottoon, pinnoitushitsaukseen ja talttaukseen.

Älykäs laite mahdollistaa hitsauskaaren äärimmäisen tarkan hallinnan, tehokkaan hitsaustehon jopa 600 A virralla ja sisäisen yhdistettävyyden hitsaustuotannon hallintaohjelmiston, WeldEyen, kanssa. Käyttäjän todellisiin tarpeisiin perustuva erinomainen käytettävyys on suunniteltu virtalähteen, langansyöttölaitteen, hitsauspistoolien, käyttöliittymän ja muiden komponenttien pienintäkin yksityiskohtaa myöten.

Suomessa kehitetty, suunniteltu ja valmistettu X8 MIG Welder tuo käyttöösi digitaalisen hitsausohjelmistomoduulin (dWPS), joka parantaa laadunvalvontaa ja tekee paperisista hitsausohjeista tarpeettomia.

Valinnaiseksi monijännitevirtalähteeksi päivitettävissä olevan virtalähteen ja laajan Kemppi-sovellusohjelmistovalikoiman ansiosta X8 MIG Welder mukautuu helposti mihin tahansa hitsausympäristöön ja vastaa teollisen hitsauksen kaikkein kovimpiinkin vaatimuksiin.





AVAINOMINAISUUDET



**SATAPROSENTTISESTI
OIKEAT
HITSAUSPARAMETRIT**
varmistetaan digitaalisilla
hitsausohjeilla (dWPS)



**30 % NOPEAMMAT
ALKUASETUKSET**
vakiomallisiin MIG-
hitsauslaitteistoihin verrattuna



WISE-PROSESSIT
Optimoidut valokaariominaisuudet
kaikkiin hitsauskohteisiin

Äärimmäistä suorituskykyä

Älä koskaan aliarvioi X8 MIG Welder -laitteen suorituskykyä. Erinomaisen vakiohitsaustehon lisäksi Kempin Wise-erikoisprosessit ja -toiminnot takaavat ihanteelliset kaariominaisuudet jokaisessa hitsauskohteessa. WiseSteel vähentää esimerkiksi roiskeita 30 prosentilla ja mahdollistaa kuljetusnopeuden lisäämisen 30 prosentilla teräksen hitsaamisessa. Samalla RGT (Reduced Gap Technology) mahdollistaa liitoksen tilavuuden pienentämisen niin, että saavutetaan 25 prosentin täytemateriaalisäästö ja 38 prosentin säästö kaariajassa materiaalin paksuuden ollessa 25 mm.

Erinomainen käytettävyys

Laadukas hitsaus vaatii huolellista valmistelua. X8 MIG Welder -laitteen innovatiivisen ja helppokäyttöisen langansyöttölaitteen, virtalähteen langattoman ohjauksen ja digitaalisten hitsausohjeiden takaama käytettävyys nopeuttaa asetusten määrittämistä helposti 30 prosentilla tavalliseen MIG-hitsauslaitteistoon verrattuna. Kun asetusten määrittäminen voidaan nopeuttaa, voit käyttää enemmän aikaa keskittyäksesi itse hitsaamiseen.

Aina oikeat parametrit

Painetuissa hitsausohjeissa on kaikki hitsaamiseen tarvittavat ohjeet, mutta tällöin on hitsaajan vastuulla, ovatko hitsausparametrit oikeat ja noudatetaanko niitä. X8 MIG Welderin langattoman Control Pad -hallintalaitteen avulla hitsaaja voi valita WeldEye-järjestelmästä digitaaliset hitsausohjeet (dWPS), jolloin hitsausohjeen mukaiset rajoitukset tulevat automaattisesti käyttöön virtalähteessä. Asetusten nopeampi määrittäminen ja sataprosenttinen varmuus hitsausohjeen noudattamisesta – mikä voisi olla parempaa?



Innovatiivinen langansyöttölaite varmistaa lisääntyneen turvallisuuden ja ergonomian asentamisen. Langansyöttölaitteen ja hitsauspistoolin valaistus helpottaa hämärässä työskentelyä.



Sisäinen yhdistettävyys WeldEye-ohjelmistomodulleihin: Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management ja Welding Production Analysis.



X8 MIG Welderin langattoman Control Pad -hallintalaitteen avulla hitsaaja voi valita WeldEye-järjestelmästä digitaaliset hitsausohjeet (dWPS), jolloin hitsausohjeen mukaiset rajoitukset tulevat automaattisesti käyttöön virtalähteessä.

Tekniset tiedot

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Verkkovirtakaapeli	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		-	220–230 V ±10 %	-
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %
Liitäntäteho	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	Uav	50 V	50 V	50 V
Sulake	220–230 V	-	63 A	-
	380–460 V	32 A	32 A	32 A
Kuormitettavuus	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Hitsausvirta- ja jännitealue	MIG / 220 V	-	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	-
	MIG / 380 V	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V
Hitsausvirta- ja jännitealue	MMA / 220 V	-	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	-
	MMA / 380 V	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V
Hitsausjännite (enintään)		58 V	58 V	57 V
Tehokerroin enimmäisvirralla	P.F.	0.80 - 0.88	0.80 - 0.88	0.82 - 0.90
Hyötysuhde enimmäisvirralla	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Paino ilman lisävarusteita		95 kg	95 kg	95 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Langattoman yhteyden tyyppi		2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth
Langallisen yhteyden tyyppi		Ethernet ja USB	Ethernet ja USB	Ethernet ja USB
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler		Control Pad	
Nimellisjäähdytysteho, 1 l/min	1,4 kW	Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Nimellisjäähdytysteho, 1,6 l/min	1,9 kW	Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)	Kotelointiluokka	IP54
Jäähdytysnesteen paine (maks.)	0,4 MPa	Ulkomitat P x L x K	200 x 130 x 33 mm
Säiliön tilavuus	4 l	Paino ilman lisävarusteita	0,89 kg
Käyttölämpötila *	-10...+40 °C	Akun tyypillinen käyttöaika	15–24 h
Varastointilämpötila	-40...+60 °C	Akun tyyppi	Li-ion
EMC-luokka	A	Akun nimellisjännite	7,2 V
Kotelointiluokka **	IP23S	Akun nimelliskapasiteetti	6,2 Ah
Paino ilman lisävarusteita	15,5 kg	Akun tyypillinen latausaika	5 h
Standardit	IEC 60974-2, -10	Langattoman yhteyden tyyppi	2,4 GHz Bluetooth
* Kun käytetään suositeltua jäähdytysnestettä		Langattoman yhteyden tyypillinen toiminta-alue	15 m
** Asennettuna		Langallisen yhteyden tyyppi	USB
		Näytön tyyppi	TFT LCD
		Näytön koko	5,7 tuumaa
		Standardit	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Verkkovirtakaapeli	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		220–230 V ±10 %		220–230 V ±10 %
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %
Liitäntäteho	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	Uav	50 V	50 V	50 V
Sulake	220–230 V	63 A	-	63 A
	380–460 V	32 A	35 A	35 A
Kuormitettavuus	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Hitsausvirta- ja jännitealue	MIG / 220 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V	-	20 A / 14 V – 600 A / 46 V
	MIG / 380 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V
Hitsausvirta- ja jännitealue	MMA / 220 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V	-	15 A / 20 V – 600 A / 46 V
	MMA / 380 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V
Hitsausjännite (enintään)		57 V	55 V	55 V
Tehokerroin enimmäisvirralla	P.F.	0.82 - 0.90	0.88 - 0.90	0.90
Hyötysuhde enimmäisvirralla	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Paino ilman lisävarusteita		95 kg	95 kg	95 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Langattoman yhteyden tyyppi		2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth	2,4 GHz WiFi ja Bluetooth
Langallisen yhteyden tyyppi		Ethernet ja USB	Ethernet ja USB	Ethernet ja USB
Standardit		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder				
Hitsausvirta, I2	40 % ED	600 A	Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
	60 % ED	530 A	Lankakelan paino (enintään)	20 kg
	100 % ED	440 A	Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Hitsauspistoolin liitin		Kemppi	Suojakaasun paine (enintään)	pmax 0,5 MPa
Langansyöttömekanismi		nelipyöräinen, kaksimoottorinen	Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Syöttöpyörän halkaisija		32 mm	Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Lisäainelangat	Fe	0,6–2,4 mm	EMC-luokka	A
	Ss	0,6–2,4 mm	Kotelointiluokka	IP23S
	MC/FC	0,8–2,4 mm	Ulkomitat P x L x K	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8–2,4 mm	Paino ilman lisävarusteita	11,2 kg
			Langattoman yhteyden tyyppi	2,4 GHz Bluetooth
			Standardit	IEC 60974-5, 10

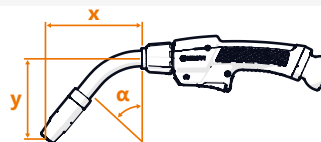


Tekniset tiedot

X8 Power Source (sisältää Control Pad -hallintalaitteen, X8 Wheel Set -pyöräsarjan ja X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteen kääntyvän alustan)		
X8 Power Source ilman ohjelmistoja		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 ja jäähdytyslaite		X8100401000
X8 Power Source 500 ja jäähdytyslaite		X8100501000
X8 Power Source 500 MV ja jäähdytyslaite		X8100501100
X8 Power Source 600 ja jäähdytyslaite		X8100601000
X8 Power Source 600 MV ja jäähdytyslaite		X8100601100
X8 Power Source hitsausohjelmineen ja -prosesseineen, sisältää X8 Work Packin ja WiseFusionin (maksuton).		
X8 Power Source 400, kustomoitu		X8100400001
X8 Power Source 400 ja jäähdytyslaite, kustomoitu		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, kustomoitu		X8100400101
X8 Power Source 500 ja jäähdytyslaite, kustomoitu		X8100501001
X8 Power Source 500 MV ja jäähdytyslaite, kustomoitu		X8100501101
Langansyöttölaite		
X8 Wire Feeder *		X8200000002
X8 Wire Feeder ja kelatilan lämmitin		X8200000001
* Sisältää GH 20 -pistoolinpitimen		
X8 tehon nosto		
X8 Power Source -tehon nosto 500		X8550000
X8 Power Source -tehon nosto 600		X8560000
Ohjelmistotuotteet		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Hitsausohjelmat ja -paketit voi tilata DataStoresta Mobile Maintenance -sovelluksella.		
WeldEye WP & PQ -paketti		6800010
X8 lisävarusteet ja varaosat		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set		X8701010000
X8 Kaasupullon kuljetuskärry		X8701020000
Langansyöttölaitteen kääntyvä alusta		X8702010000
Kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle *		X8702020000
Langansyöttölaitteen kevenninvarsi		X8702030000
Langansyöttölaitteen puomiripustin		X8702040000
X8 Cable Rack **		X8701030000
X8 Lisävarustelokero		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Lankatynnyrisarja	5 m	W012757
Lankatynnyrisarja	10 m	W012758
Lankatynnyrisarja	20 m	W012759
Lankatynnyrisarja	27 m	W012760
* - X8-kaksoislangansyöttölaitteen kääntyvä levy ei ole yhteensopiva X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteen kevenninvarren kanssa.		
** - Asenna X8-kaapeliteline eteen, kun sitä käytetään X8-kaasupullon kuljetuskärryn kanssa.		

Tilaustiedot

Pistoolit			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x = 101 mm, Y = 86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5 m	5,0 m	x = 101 mm, Y = 86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5 m	3,5 m	x = 117 mm, Y = 97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5 m	5,0 m	x = 117 mm, Y = 97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5 m	3,5 m	x = 132 mm, Y = 110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5 m	5,0 m	x = 132 mm, Y = 110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5 m	3,5 m	x = 132 mm, Y = 104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5 m	5,0 m	x = 132 mm, Y = 104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5 m	3,5 m	x = 145 mm, Y = 111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5 m	5,0 m	x = 145 mm, Y = 111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5 m N 250	3,5 m	x = 232 mm, Y = 104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5 m N 250	5,0 m	x = 232 mm, Y = 104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x = 132 mm, Y = 104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5 m N 250	3,5 m	x = 245 mm, Y = 111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5 m N 250	5,0 m	x = 245 mm, Y = 111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x = 152 mm, Y = 104 mm	GX608W5
Mounting Ring Tool			SP012703



Kaapelit		
Maadoituskaapeli	5 m, 70 mm ²	6184711
Maadoituskaapeli	10 m, 70 mm ²	6184712
Välikaapelit, kaasujäähdytteiset		
Välikaapeli 70-g	5 m	X8801700500
Välikaapeli 70-g	10 m	X8801701000
Välikaapeli 70-g	20 m	X8801702000
Välikaapeli 95-g	2 m	X8801950200
Välikaapeli 95-g	5 m	X8801950500
Välikaapeli 95-g	20 m	X8801952000
Välikaapelit, vesijäähdytteiset		
Välikaapeli 70-w	5 m	X8800700500
Välikaapeli 70-w	10 m	X8800701000
Välikaapeli 70-w	20 m	X8800702000
Välikaapeli 95-w	2 m	X8800950200
Välikaapeli 95-w	5 m	X8800950500
Välikaapeli 95-w	10 m	X8800951000
Välikaapeli 95-w	20 m	X8800952000
Välikaapeli 95-w	30 m	X8800953000
Kaukosäätimet		
Katso pistoolien ja langansyöttölaitteiden kulutusosien tilauskoodit kohdasta Kemppe Configurator.		





X8 SuperSnake

Nosta tuottavuutesi uudelle tasolle

- Sopii lisäainemateriaaleille Fe, Ss, Al, FCW ja MCW.
- 10, 15, 20 ja 25 metrin mallit nestejäähdytteisinä
- Hitsausparametrien säätö X8 Control Padilla tai X8 Gun Remote Controlilla
- Tukee kaikkia Kemppi Wise-erikoisprosesseja
- Vahva suojakehikko vakiovarusteena
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa

Käyttökohteet

- Raskas ja keskiraskas konepajateollisuus
- Asennustyöt ja työmaakäyttö

Äärimmäistä ulottuvuutta

The X8 SuperSnake yhdistää alkuperäisen SuperSnake-välisyöttölaitteen erinomaiset hyödyt ja X8 MIG Welder uusimman teknologian sekä tarkan valokaaren hallinnan. X8 SuperSnake on saatavilla vesijäähdytteisiin malleihin. Se pidentää normaalia ulottuvuutta 25 metriin asti sekä varmistaa luotettavan langansyötön pidemmällä matkoilla, kulutuksenkeston ja vaivattoman huollon.

Kevyt välisyöttölaite kulkee helposti mukana kaikkialle missä sitä tarvitaan. Hitsaajan ei tarvitse kantaa raskaita langansyöttölaitteita, mikä lisää työturvallisuutta ja parantaa työn tuottavuutta. Yhdistämällä X8 Control Padin välisyöttölaitteeseen hitsaaja voi tehdä kaikki tarpeelliset hitsausparametrien säädöt monitoimintoisen käyttöliittymän avulla myös etäällä hitsausjärjestelmästä.

X8 SuperSnake on yhteensopiva X8-langansyöttölaitteiden ja X8 MIG-hitsauspistoolien kanssa. Kytkeä tehdään Kemppi-pistooliliittimien avulla, jotka ovat tunnettuja erinomaisista mekaanisista ominaisuuksistaan ja tarkasta kaarijännitteen mittaamisesta. Uusi teknologia mahdollistaa Kempin Wise-erikoisprosessien käytön ja takaa aina oikeat valokaaren ominaisuudet kaikissa hitsaustöissä.





AVAINOMINAISUUDET



KESTÄVÄ JA VANKKA

Nosta, raahaa ja vedä, se on hitsaajille suunniteltu.



PAREMPI TYÖTURVALLISUUS

Virtalähteen ja hitsausaseman välillä liikkumiseen kuluu merkittävästi vähemmän aikaa.



HELPPOKÄYTTÖINEN RATKAISU

Laadukkaat hitsaustulokset jopa 30 metrin etäisyydellä ensisijaisesta langansyöttölaitteesta.

Tekniset tiedot

X8 SuperSnake GT02XW	
Kuormitettavuus 40 °C 60 % ED	310 A
Langansyöttömekanismi	GT02X, 2-pyöräinen
Langansyöttönopeus	0–25 m/min
Langansyöttölaitteen rungon koko P x L x K	777 x 142 x 142 mm
Lankasuositukset, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm
	Al 1,2-1,6 mm
	FeMc/FeFc 1,2-1,6mm
Kaapelin paksuus	50 mm ²
Liitäntäjännite	50 V DC
Suojaluokka	IP 23S

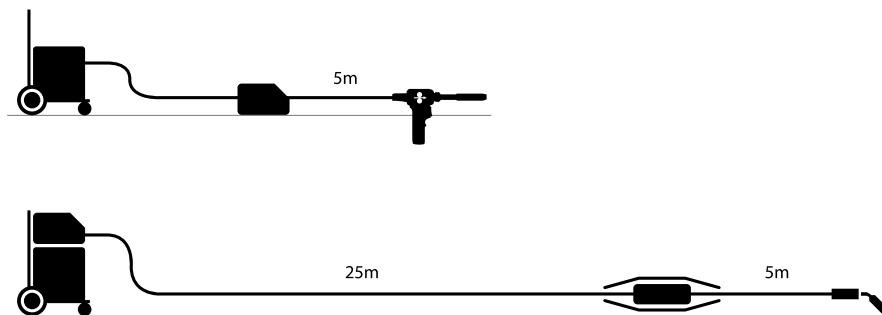
Tilaustiedot

X8 SuperSnake, vesijäähdytteinen		Langanohjausputket	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000	Fe/FeMc/FeFc, metalli	SP014826
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001	Al/Ss, DL Chili	SP015060
GT02XW 15 m Fe	X8900501500		
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501		
GT02XW 20 m Fe	X8900502000		
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001		
GT02XW 25 m Fe	X8900502500		
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501		

Langanjohtimet X8 SuperSnake -välisyöttölaitteeseen

Terässpiraalit Fe/FeMc/FeFc, metalli	Langan Ø (mm)	Tilausnumero 10 m	Tilausnumero 15 m	Tilausnumero 20 m	Tilausnumero 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
DL-johtimet, Al / Ss	Langan Ø (mm)	Tilausnumero 10 m	Tilausnumero 15 m	Tilausnumero 20 m	Tilausnumero 25 m
Al/Ss, DL Chili	1.2...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Varaosina hankituissa terässpiraaleissa ja DL Chili -langanjohtimissa on liittimet. Molemmat päädyt on lukittu paikoilleen kaapelipaketissa/välisyöttölaitteessa.



X8 SuperSnake sisältää kaksipyöräisen version X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteen tehokkaasta langansyöttömekanismista, jossa on kiinteä lukitus. Kulutusosat ovat keskenään yhteensopivat, ja niissä on värikoodit, jotka varmistavat, että käytössäsi on aina oikea yhdistelmä.



Hitsausparametrejä on helppo säätää X8 Control Padin selkeällä ja suurella näytöllä.



Ergonomisesti kevyt välisyöttölaite on parempi vaihtoehto kuin suuri ja painava langansyöttölaite tai raskas, hitsaajan rannetta rasittava moottoripistooli.



Suojakehikko ja -alusta kuuluvat aina mukaan, jolloin ne antavat maksimaalisen turvallisuuden jopa kaikkein rasittavimpiin työskentelyolosuhteisiin.



MinarcTig Evo

200/200MLP



TIG-hitsauksen huippulaatua

- 200 A DC / käyttösuhte 35 %, 1-vaihevirta, 230 V
- Tasainen TIG-hitsauslaatu
- Tarkka valokaaren sytytys viiden ampeerin virralla
- Etu- ja jälkikaasuajan säätö
- Virran nousu- ja laskuajan säätö
- Poltinkytkimen lukitus
- MLP- ja pulssihitsaustoiminnot
- Virran etäsäätövaihtoehdot
- PFC-tekniikka varmistaa erinomaisen hyötysuhteen
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Asennus ja käyttöönotto
- Korjaus ja kunnossapito
- Ohutlevykonepajat
- Kemian- ja prosessiteollisuus

Tasaista, tarkkaa ja tehokasta

MinarcTig Evo on juuri sitä, mitä odotat Kempin TIG-hitsauskoneelta.

Tarkka kipinäsytytys (HF) ja tarvittavat säädöt, teho ja toimintakyky varmistavat erilaisten ammattimaisten hitsaustöiden luotettavuuden. MinarcTig Evo -tuotesarja soveltuu erinomaisesti DC TIG -hitsaukseen kevyessä teollisuuskäytössä, asennustöissä, korjaus- ja ylläpitotehtävissä. Näiden laitteiden keveys ja kompakti koko ovat iso etu työkohteesta toiseen liikkuville hitsaajille.

Mallivalikoimaan kuuluvat MinarcTig Evo 200 ja MinarcTig Evo 200MLP.

Tehokkaan PFC-virtalähdetekniikan ansiosta laitteessa yhdistyy useita hyödyllisiä ominaisuuksia, kuten erinomainen hyötysuhde sekä mahdollisuus käyttää tehokkaasti erikoispitkiä, jopa yli 100 metrin pituisia jatkokaapeleita.

MinarcTig Evo -malleissa on LED-mittarinäytöt sekä monia hyödyllisiä ominaisuuksia, kuten kaukosäätömahdollisuus, aikasäädöt etu- ja jälkikaasulle sekä nousu- ja laskuvirralla. MLP-mallissa on lisäominaisuuksia, kuten Minilog-toiminto ja puoliautomaattinen pulssikaarihitsaus. MinarcTig Evo on kaksitoiminen kone, jota voi käyttää myös laadukkaaseen puikkohitsaukseen monenlaisilla tasavirtaelektrodeilla.





MinarcTig Evo 200

MinarcTig Evo 200 MLP, jossa on pulssitoiminto

AVAINOMINAISUUDET



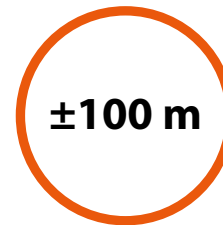
KEVYT JA KANNETTAVA

Laitteen nostamiseen ei tarvita
lisäkäsipareja



10 % SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Pulssi-TIG-toiminnolla



MAHDOLLINEN KAAPELIN PITUUS

Lisää käytettävyyttä
työmaahitsauksessa

Tekniset tiedot

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz		230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	TIG	35 % ED	200 A / 4,9 kVA
	Puikko	35 % ED	170 A / 5,7 kVA
Liitäntävirta, I _{1max}	TIG		21.1 A
	Puikko		24.8 A
Liitäntävirta, I _{1eff}	TIG		12.7 A
	Puikko		14.7 A
Liitäntäkaapeli	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sulake	Tyyppi C		16 A
Kuormitettavuus 40 °C	TIG	35 % ED	200 A / 18 V
		60 % ED	160 A / 16,4 V
		100 % ED	140 A / 15,6 V
	Puikko	35 % ED	170 A / 26,8 V
		60 % ED	130 A / 25,2 V
		100 % ED	110 A / 24,4 V
Hitsausalue	TIG		5 A / 10,2 V...200 A / 18,0 V
	Puikko		10 A / 20,4 V...170 A / 26,8 V
Tyhjäkäyntijännite			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Tyhjäkäyntiteho	TIG		10 W
	Puikko		30 W
Tehokerroin 100 % ED	TIG		0.99
	Puikko		0.99
Hyötysuhde 100 % ED	TIG		77 %
	Puikko		83 %
Kipinäjännite			6–12 kV
Hitsauspuikot, MMA	∅		1,5...4,0 mm
Ulkomitat	P × L × K		449 × 210 × 358 mm
Paino (ilman kaapeleita)			11 kg
Lämpöluokitus			F (155 °C)
Kotelointiluokka			IP23S
EMC-luokka			A
Käyttölämpötila			-20...+40 °C
Varastointilämpötila			-40...+60 °C
Standardit: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Tilaustiedot

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	* AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	* AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 8 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0676TX	TX 305 W F 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0678TX
TX 305 W F 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0677TX	TX 305 W F 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0679TX
TX 255 W S 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0687TX	TX 255 W S 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0689TX
TX 255 W S 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0688TX	TX 255 W S 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0690TX
TX 355 W 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0691TX	TX 355 W 4 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0693TX
TX 355 W 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0692TX	TX 355 W 8 m, JÄÄHDYTYSLAITE	P0694TX
MST 400 -kuljetusyksikkö		6185294	

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille.



MinarcTig

250/250MLP



Tehokas, kannettava ja kompakti

- Helppo sytytys alhaisella virralla
- Selkeä hitsausparametrien näyttö
- Etu- ja jälkikaasujän säätö
- Virran nousu- ja laskuajan säätö
- Poltinkytkimen lukitus
- Pulssihitsausmahdollisuus
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Asennus ja käyttöönotto
- Korjaus ja kunnossapito
- Ohutlevykonepajat
- Kemian- ja prosessiteollisuus

Tarkkaa TIG-hitsauksen laatua vaativiin kohteisiin

MinarcTig 250 soveltuu erinomaisesti DC TIG -hitsaukseen asennus- ja korjaustöissä sekä kunnossapitotehtävissä. 250-ampeerin malli soveltuu laadukkaaseen työhön. Sen keveys ja kompakti koko ovat iso etu työkohteesta toiseen liikkuville hitsaajille.

MinarcTig 250 on kaksitoiminen kone, jolla on erinomaiset DC TIG- ja puikkohitsausominaisuudet. Tavallisen 250-mallin lisäksi saatavilla on myös 250MLP-malli, jossa on erikoistoimintoja, kuten Minilog ja pulssikaarihitsaus. Korkea 35 % käyttösuhte ja kevyt rakenne ovat todellisia tehokkuusetuja. Poikkeuksellinen hallittavuus pienellä sytytysvirralla tarkoittaa hyvin tarkkaa TIG-hitsauslaatua erityiskohteisiin.

Kemppi Flexlite TX Tig -hitsauspolttimien kanssa saat täydellisen hitsaustehon ja -mukavuuden.





MinarcTig 250MLP -paneeli



MinarcTig 250 -paneeli

AVAINOMINAISUUDET



KERRASSAAN ERINOMAINEN

Alhainen sytytysvirta



KOMPAKTI KOKO

Helppo siirtää minne tahansa



KAKSITOIMISUUS OPTIONA

Monipuolisempaan hitsaukseen

Tekniset tiedot

MinarcTig 250MLP/250			
Liitäntäjännite	50/60 Hz		3~, 400 V (-20...+15 %)
Liitäntäteho enimmäisvirralla	TIG		7.2 kVA
	Puikko		8.2 kVA
Liitäntäkaapeli	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Sulake, hidas			10 A
Kuormitettavuus (40 °C)	TIG	30 % ED	250 A / 20,1 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
	Puikko	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
Hitsausalue	TIG		5 A / 10,2 V – 250 A / 20,1 V
	Puikko		10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V
Tyhjäkäyntijännite			95 V
Tehokerroin enimmäisvirralla	TIG		0.92
	Puikko		0.91
Hyötysuhde enimmäisvirralla	TIG		80 %
	Puikko		86 %
Hitsauspuikko	∅		1,5–5,0 mm
Ulkomitat	P x L x K		400 x 180 x 340 mm
Paino (ilman kaapeleita)			11 kg

Tilaustiedot

MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX
Lisävarusteet			
Hitsauskaapeli	5 m, 25 mm ²	6184201	
Maadoituskaapeli	5 m, 25 mm ²	6184211	
MST 400 -kuljetusyksikkö		6185294	





MasterTig

DC / ACDC

Kaikkea muuta kuin tavallinen

- Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai seitsemän tuuman TFT-väri näyttöllä varustetun käyttöpaneelin, joka sisältää Weld Assist-toiminnon sekä 99 muistikanaavaa per prosessi.
- Weld Assist suosittelee sopivimmat parametrit jokaiseen hitsaustehtävään ja opastaa jokaista hitsaajaa työskentelemään tarkasti ja tuottavasti.
- Useita hyödyllisiä TIG-hitsausta parantavia toimintoja käden ulottuvilla.
- Helppo, nopea ja kätevä jäähdytysnesteen täyttö ja puhdistus.
- MasterTig-kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojaakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa.
- Valmius Flexlite TX TIG-hitsauspolttimien käyttöön.
- Jalkapoljinsäädin, polttimessa oleva säädin ja käsikaukosäädin saatavilla.
- Laite on liitettävissä WeldEye-pilvipalveluun.
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Erinomainen ergonomia ja verratonta käyttökokemus

Uusi MasterTig on AC TIG- ja DC TIG-hitsauksen mestari.

Se nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja hyötysuhteen uudelle tasolle.

Ammattilaisille tarkoitettujen MasterTig-tuoteperheen laitteissa on tehovaihtoehdot 230, 300, 400 ja 500 ampeeria. Nämä laitteet ovat yllättävän pienikokoisia ja kevyitä.

Modulaarisen muunneltavuuden ansiosta voit rakentaa omiin tarpeisiisi sopivan kokonaisuuden, joka sisältää tarvittavat ohjauspaneelit, langattomat kaukosäätimet ja kuljetuskärryt.

Tyylikäs, käytännöllinen ja vankkatekoinen MasterTig kestää jokapäiväisen hitsaustyön kolhut ja iskut. Kevyt ja kompakti MasterTig on valmistettu lujasta ruiskupuristetusta muovista, ja siinä on iskuja vaimentava rakenne, mikä tekee siitä luotettavan laitteen konepajoihin ja työmaalle.





AVAINOMINAISUUDET



30 % SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kaksoispulssitoiminto lisää hitsausnopeutta ja pienentää lämmöntuontia 20 prosenttia.



60 % NOPEAMMAT ASETUKSET

Weld Assist ohjaa määrittämään helpon ja tuottavan hitsauksen mahdollistavat ihanteelliset asetukset.



20 % ALHAISEMPI MELUTASO

MasterTigin melutaso AC-hitsauksessa on kilpailijoita matalampi.

Parempaa hitsausta



PERSONOI

Tee MasterTigista itsesi näköinen lataamalla näytönsäästäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi.



MODULAARINEN RAKENNE

Luo MasterTig-laitteistostasi täsmälleen omaisiin tarpeisiin sopiva kokoonpano valitsemalla haluamasi virtalähdemalli, käyttöliittymä, kaukosäädinvaihtoehto, kuljetuskärry ja poltin.



ISKUNVAIMENNUS

MasterTig on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on iskuja vaimentava rakenne, joka suojaa virtalähdettä hitsaustyön aikaisilta kolhuilta. MasterTig 535 ACDC:ssä on metalliset sivulevyt.



PIVOTSAFE

MasterTig-kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa. P45MT-kuljetusyksikkö on varustettu innovatiivisella kääntyvällä kaasupullotelineen pohjalevyllä, jonka avulla kaasupullon lastaaminen on turvallista.



POLTTIMEN OSIEN SÄILYTYS

Kahvaan kiinnitettyssä säilytyslokerossa TIG-hitsauspolttimen osat ovat helposti saatavilla. Ominaisuus ei sisälly MasterTig 535 ACDC -malliin.



OHJAUSPANEELIT

Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun hallintalaitteen, jossa parametrien säätäminen on helppoa ja nopeaa. TFT-näytössä on 3 mm panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta. MasterTig 535 ACDC:ssä on MTP35X-paneeli vakiovarusteena.



WELD ASSIST

Säädä koneen asetukset opastavalla Weld Assist -toiminnolla. Noudata näyttöön tulevia yksinkertaisia ohjeita. Valitse materiaali, materiaalin paksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Weld Assist antaa myös muita ehdotuksia: elektrodin koko, lisäaine, kaasunvirtaus, railotyyppi, palkoprofiili ja kuljetusnopeus. Sopii erittäin hyvin alustavan hitsausohjeen luontiin.



AUTOCOOL

Dynaaminen kaasu- tai vesijäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja hyötysuhteen. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa. MasterTig 535 ACDC sisältää myös jäähdytysveden tason LED-ilmaisimen.



LANGATON

Langaton etäohjaus saa ihmeitä aikaan. Voit unohtaa kaapeliviat ja parantaa työpaikan turvallisuutta siirtymällä käyttämään langattomia kaukosäätimiä. Voit valita käsikaukosäätimen tai jalkapedaalin ja käyttää niitä langattomasti olosuhteista riippuen 15 tai jopa 100 metrin etäisyydellä. Tekee elämästäsi helpompaa.



Kemppi Flexlite TX-hitsauspolttimien lujat ja joustavat kumikahvat lisäävät käyttömukavuutta ja vähentävät hitsaajan väsymistä.



Voit ladata MTP35X-näyttöön yrityksesi logon tai oma suosikkikuvasi näytönsäästäjäksi.



MasterTig 535 ACDC voidaan nostaa nosturilla vakiovarusteena toimitettavista nostolenkeistä, jotka kiinnitetään ruuveilla koneen yläpintaan.

Tekniset tiedot

		MasterTig 235ACDC GM	MasterTig 235ACDC GM (jännitteenalennuspiiri lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Sulake		16 A	15 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Kuormitettavuus (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Kuormitettavuus (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman lisävarusteita		19,1 kg	19,1 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 / IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 / IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A	20 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman lisävarusteita		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12
* Koskee vain virtalähdemalleja, joiden VRD-toiminto on lukittuna päälle.				

Tekniset tiedot

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (jännitteenalennuspiiri lukittuna päälle)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (jännitteenalennuspiiri lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V; 380–460 V ±10 %	220–230 V; 380–460 V ±10 %
Sulake		16 A	16 A	32 A	32 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	30 % TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V – 400 A / 41 V	3 A / 1 V – 400 A / 41 V	3 A / 1 V – 500 A / 37 V (400 V) 3 A / 1 V – 450 A / 32 V (220 V)	3 A / 1 V – 500 A / 37 V (400 V) 3 A / 1 V – 450 A / 32 V (220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-luokka		A	A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Paino ilman lisävarusteita		23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	Ø	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

MasterTig -jäähdytyslaitteet	MasterTig Cooler M	MasterTig MXL -jäähdytyslaite
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	3.0 l	3.0 l
Käyttölämpötila *	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Paino ilman lisävarusteita	12.5 kg	25 kg
	* Kun käytetään suositeltua jäähdytysnestettä	

FlexFlite TIG -hitsauspolttimet		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Jäähdytys		Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Neste	Neste	Neste
Liitäntätyyppi	Virta- kaasu	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Kaukosäädin		Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen	Valinnainen
Kaulan tyyppi		Taipuva	Taipuva	Kääntyvä	Kulma 70°	Kulma 70°	Kääntyvä	Kääntyvä	Taipuva	Kulma 70°
Laitteet ovat standardin IEC 60974-7 mukaisia.										



MT535ACDC



P43MT



T25MT



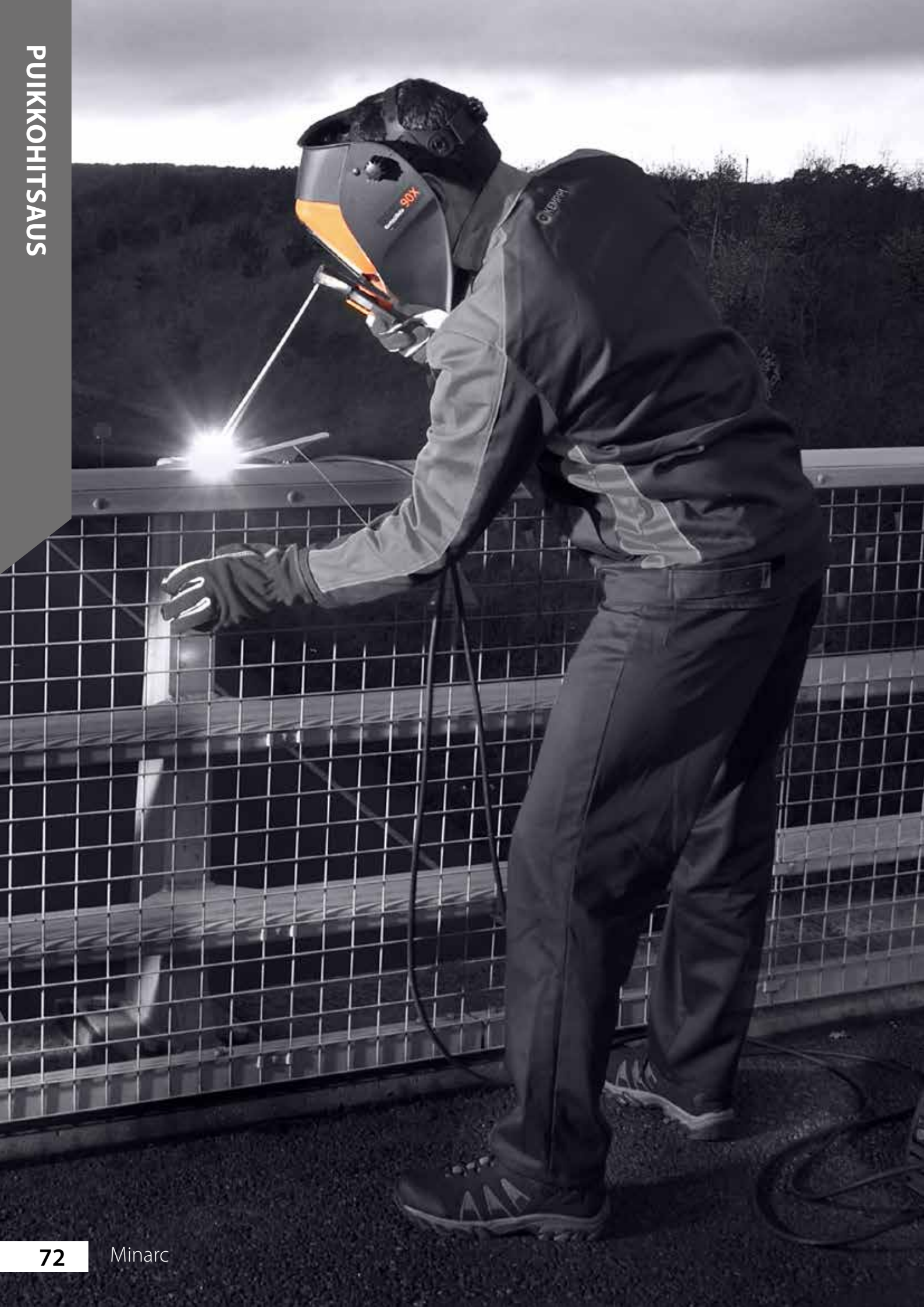
P45MT

Tilaustiedot

Laitteet	Kuvaus	Tilauskoodi
MasterTig 235ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT235ACDCGM
MasterTig 235ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö, VRD lukittuna päälle	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Virtalähde: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö	MT325DCG
MasterTig 325DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Virtalähde: 300 A DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Virtalähde: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö	MT335ACDCG
MasterTig 335ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Virtalähde: 400 A DC, generaattorikäyttö	MT425DCG
MasterTig 425DC G	Virtalähde: 400 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Virtalähde: 500 A AC/DC, 3-vaiheinen, generaattori- ja monijännitekäyttö, sisältää	MTP35X, MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Virtalähde: 500 A AC/DC, 3-vaiheinen, generaattori- ja monijännitekäyttö, jännitteenalennuspiiri lukittuna päälle, sisältää MTP35X:n, MT535ACDCGMAU:n	MTP35X, MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler MXL	MasterTig 535 Cooler 1.7Kw monijännite XL	MTC17KWMXL
MasterTig Cooler M	Jäähdytyslaite, monijännitekäyttö	MTC1KWM
MTP23X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, DC	MTP23X
MTP33X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ohjauspaneeli: 7" TFT-näyttö, AC/DC	MTP35X
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	Kuljetusyksikkö, 2-pyöräinen kärry	T25MT
P45MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	P45MT
MT535ACDC	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	X5701020000

MALLIN KUVAUS	MYYNTIPAKETIN KOODI
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GM 4M WC FR -KÄRRY	P0916TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GM 8M WC FR -KÄRRY	P0917TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GMVRD 4M WC FR -KÄRRY	P0918TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GMVRD 8M WC FR -KÄRRY	P0919TX







Minarc

150 / 220

Puikkohitsausmaailman pikkujättiläiset

- Erinomainen hitsauksen laatu ja valokaaren sytytys
- 1-vaiheiset 230 voltin ja 3-vaiheiset 400 voltin mallit
- Automaattinen dynamiikan säätötoiminto
- Kevyt ja tehokas
- Erinomainen suorituskyky
- VRD-mallivaihtoehdot
- Raapaisu-TIG-toiminto
- Valmiit hitsauspaketit
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Metallikonepajat
- Rakennusteollisuus
- Maatalous
- Korjaus ja kunnossapito

Kevyt, kompakti ja helposti siirrettävä

Minarc 150- ja 220 -puikkohitsauskoneet ovat kevyitä, vankkoja, kulutusta ja iskunkestäviä laitteita, jotka soveltuvat erinomaisesti konepaja- ja työmaakäyttöön.

Suureen jännitevaraajaan ja automaattiseen kaarivoiman säätöön perustuvat ylivoimaiset valokaaren ominaisuudet varmistavat sen, että valokaari pysyy vakaana kaikissa hitsausasunnoissa jopa erikoispitkiä 100 metrin hitsaus- ja virtakaapeleita käytettäessä.

Automaattinen kuuma-aloitus tuottaa täydellisen sytytyksen kaikissa olosuhteissa, ja tarttumisen estotoiminto vähentää riskiä hitsauspuikon tarttumisesta perusmateriaaliin ja auttaa lyhyiden valokaarien hallinnassa. Suojaus ylikuormitusta, kosteutta ja pölyn tunkeutumista vastaan antaa erinomaisen luotettavuuden. TIG-hitsaus on mahdollista naarmu-TIG-toiminnon ja GV TIG-hitsauspolttimien avulla. Minarc 220:ssa on kauko-ohjausmahdollisuus.

Tietyissä Minarc -malleissa on VRD-toiminto (jännitteenalennuspiiri), joka laskee tyhjäkäyntijännitettä kun hitsataan märissä tai kosteissa olosuhteissa.





AVAINOMINAISUUDET



HELPPO KÄYNNISTYS

Valmiilla hitsauspaketeilla



ERINOMAINEN HITSAUKSEN LAATU

Ja kaariominaisuudet



MAHTAVA KOKONAISSUUS

Kevyt, tehokas ja
käyttösuhteeltaan hyvä.

Tekniset tiedot Minarc 150

Minarc 150		
Liitäntäjännite	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 %
Liitäntäteho	35 % ED (puikko)	140 A / 7,5 kVA
	50 % ED (Puikko)	-
	100 % ED (puikko)	100 A / 5,1 kVA
	35 % ED (TIG)	150 A / 5,0 kVA
	50 % ED (TIG)	-
	100 % ED (TIG)	110 A / 3,3 kVA
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)
Sulake, hidas		16 A
Hitsausalue	Puikko	10 A / 20,5 V – 140 A / 25,6 V
	TIG	10 A / 10,5 V – 150 A / 15,6 V
Pistoketyyppi		Suko
Tyhjäkäyntijännite		85 V (30 V/VRD)
Tehokerroin enimmäisvirralla		0,60
Hyötysuhde enimmäisvirralla		80 %
Hitsauspuikko	ø mm	1,5–3,25
Ulkomitat	P x L x K, mm	320 x 123 x 265
Paino	kg	4

Tekniset tiedot Minarc 220

Minarc 220				
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz		400 V -20 %...+15 %	
Liitäntäteho	Puikko	35 % ED	220 A	
		100 % ED	150 A	
Kuormitettavuus (40 °C)	Puikko	35 % ED	220 A / 28,8 V	
		60 % ED	170 A / 26,8 V	
		100 % ED	150 A / 26,0 V	
		TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V	
		100 % ED	160 A / 16,4 V	
Liitäntäkaapeli	H07RN-F		4G1.5 (5 m)	
Sulake, hidas			10 A	
Hitsausalue	Puikko		10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V	
		TIG	10 A / 10,4 V – 220 A / 18,8 V	
Tyhjäkäyntijännite			85 V (30 V/VRD)	
Tehokerroin enimmäisvirralla	Puikko		0,91 (TIG 0,92)	
Hyötysuhde enimmäisvirralla			0,86 (TIG 0,80)	
Hitsauspuikko	Ø		1,5–5,0 mm	
Ulkomitat	P x L x K		400 x 180 x 340 mm	
Paino			9.2 kg	

Tilaustiedot Minarc 150

Minarc 150		
Minarc 150, sis. maadoitus- ja hitsauskaapelin (3 m) ja liitäntäkaapelin, jossa suko-pistoke		6102150
Minarc 150 VRD, sis. maadoitus- ja hitsauskaapelin (3 m) ja liitäntäkaapelin, jossa suko-pistoke		6102150VRD
Lisävarusteet		
Maadoituskaapeli	5 m, 16 mm ²	6184015
Hitsauskaapeli	5 m, 16 mm ²	6184005
Kantohihnat		9592162
TIG-hitsauspoltin Flexlite TX 163 GVD94		TX163GVD94

Tilaustiedot Minarc 220

Minarc 220, sis. maadoitus- ja hitsauskaapelin (5 m) ja liitäntäkaapelin		6102220
Lisävarusteet		
Maadoituskaapeli	5 m, 25 mm ²	6184211
Hitsauskaapeli	5 m, 25 mm ²	6184201
Kantohihnat		9592162
TIG-hitsauspoltin Flexlite TX 223GVD134		TX223GVD134







Minarc Evo 180

Missä ikinä työskenteletkin

- Erinomainen hitsaussuorituskyky.
- Sopii kaikille elektrodityypeille
- Voit käyttää pitkiä virtakaapeleita
- PFC-tekniikka varmistaa erinomaisen hyötysuhteen.
- Suuri lähtövirta ja hyvä käyttösuhde
- Kevyt kannettava hitsauskone
- Vankka ja kestävä
- Tarkka Lift TIG -tekniikka.
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön.
- Kaukosäätömahdollisuus
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Metallikonepajat
- Rakennusteollisuus
- Maatalous
- Korjaus ja kunnossapito

Tehokkaampi ja edullisempi kuin koskaan aiemmin

Puikkohitsauksen pikkujättiläinen on palannut vahvempana kuin koskaan.

Minarc Evo 180 on suosittu Minarc Evo -tuoteperheen uusi malli. Sillä on kaikki edeltäjänsä hienot ominaisuudet ja lisäksi joukko uusia ja paranneltuja ominaisuuksia. Päivitetty, paranneltu ja tehokkaampi Minarc palvelee paikasta toiseen siirtyvää hitsaajaa paremmin kuin koskaan.

Erinomainen suorituskyky ei ole liioittelua. Minarc Evo 180 ominaisuudet on suunniteltu vastaamaan liikkuvan hitsaajan tarpeita. Kooltaan, painoltaan ja suorituskyvyltään vastaavaa ei ole olemassa.

Minarc Evo 180 sopii hyvin työmaakäyttöön, sillä se toimii tehokkaasti sekä verkkovirralla että generaattorilla jopa erikoispitkiä virtakaapeleita käytettäessä. Minarc Evo on helppo kantaa mukana, joten voit useimmiten kuljettaa kaiken tarvitsemasi yhdellä kertaa.

Suuri jännitevara ja automaattinen kaarivoiman säätö mahdollistavat erittäin vakaan valokaaren kaikissa hitsausasennoissa ja useimmilla puikoilla, joten saat aina laadukkaita hitsaustuloksia.

Hitsausvirran säätö on helppoa suuren, selkeän näytön ansiosta, ja tarkka Lift TIG -sytytys varmistaa laadukkaan DC TIG -hitsin. Kaukosäätimen avulla voit säätää kätevästi hitsausparametreja hitsauksen aikana, jolloin hitsisulan hallinta on hyvin helppoa.





Kevyt, kompakti ja helposti siirrettävä

AVAINOMINAISUUDET



KEVYT, 5,85 KG

Helppo kantaa
minne tahansa.



AMMATTITASON SUORITUSKYKY

Siirrettävä, tehokas,
suorituskykyinen

Tekniset tiedot

Minarc Evo 180		
Liitäntäjännite	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	30 % ED (Puikko)	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Kuormitettavuus (40 °C) (puikko)	30 % ED	170 A / 26,8 V (140AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A / 23,2 V)
Kuormitettavuus (40 °C) TIG	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Tyhjäkäyntijännite		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Tehokerroin 100 % ED		0,99
Hyötysuhde 100 % ED (puikko)		84 %
Hitsauspuikot	∅	1,5–4 mm
Ulkomitat	P x L x K	361 x 139 x 267 mm
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)		5,85 kg
EMC-luokka		A
Standardit IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		

Tilaustiedot

Minarc Evo 180 (sis. maadoitus- ja hitsauskaapelit (3 m) sekä olkahihnan)		
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Maadoituskaapeli	5 m, 16 mm ²	6184015
Hitsauskaapeli	5 m, 16 mm ²	6184005
Olkahihna		9592163
Valinnainen: TIG-hitsauspoltin Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
R10-käsikaukosäädin	5 m	6185409

* AU-malli on tarkoitettu Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille. Niissä on erilaiset verkkovirtapistokkeet.





Master 315

Tavallista parempi

- Suunniteltu erityisesti puikkohitsaukseen
- Kevyt ja kompakti
- Tarkoitettu kaikille puikkotyypeille, myös selluloosapuikoille.
- Puikko- ja DC TIG -hitsaustoiminnot
- Soveltuu generaattorikäyttöön
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Asennus ja käyttöönotto
- Korjaus ja kunnossapito
- Kemian- ja prosessiteollisuus
- Telakat ja offshore-teollisuus

Nopeat ja tarkat alkuasetukset sekä huippuluokan hitsauslaatu

Master 315 on tyylikäs, käytännöllinen ja kestävä puikkohitsauskone, joka kestää arkipäivän hitsaustyön kolhut.

Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmailla.

Innovatiivisen Weld Assist -toiminnon ansiosta Master 315 tarjoaa ihanteellisen hitsaussuorituskyvyn ja nopean hitsausparametrien asettamisen.

Weld Assist -toiminto varmistaa sopivien parametrien asettamisen jokaiselle hitsaustyölle hitsauskokemuksestasi riippumatta. Valitse puikon tyyppi, halkaisija sekä liitostyyppi ja Weld Assist asettaa sinulle parhaat mahdolliset hitsausparametrit.

Puikkohitsaus on tavanomainen hitsausprosessi, mutta Master 315 tarjoaa tavallista paremman puikkohitsauskokemuksen hitsauksen ammattilaisille.





AVAINOMINAISUUDET



WELD ASSIST

Kun otat Weld Assist -toiminnon käyttöön, sinun ei tarvitse enää arvailla puikkohitsausparametreja. Sen avulla parametrien asettaminen on jopa 60 prosenttia nopeampaa, ja voit varmistaa, että käytössäsi ovat aina sopivat hitsausparametrit.



LAADUKASTA PUIKKOHITSAUSTA

Tasainen ja kontrolloitu valokaari tuottaa täydellistä hitsausjälkeä. Master 315 -puikkohitsauskoneen dynaaminen suorituskyky varmistaa, että valokaari pysyy koko ajan hallinnassa myös selluloosapuikkoja käytettäessä.



LANGATON KAUKOSÄÄDIN

Pidennä käyttöetäisyyttä ja poista vaaratekijöitä käyttämällä langatonta HR45-kaucosäädintä. Voit asettaa tehotason yksinkertaisesti ja turvallisesti ja valita muistikanaavat jopa 100 metrin päässä työasemasta.

Verraton käyttäjäkokemus



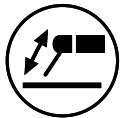
PERSONOI

Lataa yrityksesi logo, yhteystiedot tai suosikkikuvasi Master 315 -hitsauskoneen näytönsäästäjäksi. Nopeaa ja yksinkertaista.



PULSSITETTU PUIKKOHITSAUS

Tietyissä sovelluksissa pulssipiikkohitsausprosessi voi alentaa kokonaislämmöntuontia, parantaa hitsausvalokaarenhallintaa ja kasvattaa kuljetusnopeutta. Pulssipiikkohitsauksen lisäetuja ovat erinomaiset asentohitsauksen ja juuripalkohitsauksen ominaisuudet, siistit hitsit sekä vähäisempi lämpömuodonmuutos.



ARCBREAK-TEKNIikka

Kaaren katkaisu – toiminto tarjoaa hitsauksen ammattilaisille hitsausparametriasetykset, joiden avulla on helppo katkaista hitsausvalokaari piikkohitsauksen lopuksi. Paremman hitsisulan ja lämmöntuonin hallinnan ansiosta kaaren katkaisu -toiminto auttaa sinua vähentämään läpipalamista, parantaa hitsauksen laatua ja nopeuttaa silloitushitsausta. Kaaren katkaisutoiminto optimoituu Weld Assist -valikosta erilaisille piikkotyypeille.



SUORITUSKYKYINEN SELLULOOSAHIITSAUS

Erinomaiset selluloosapiikkohitsausominaisuudet vaativat suurta jännitevaraa. Master 315 -hitsauskoneen Weld Assist -toiminnossa on oma hitsausohjelmansa selluloosapiikkohitsaukseen, joka varmistaa, että selluloosapiikkohitsaukselle tärkeä hitsausvalokaaren kaarivoima on riittävä.



MUISTIKANAVAT

Master 315 -laitteessa on 99 muistikanaavaa, joihin voit tallentaa parhaat asetukset tai haluamasi WPS-arvot, ja palata niihin myöhemmin. Kopioi, poista ja päivitä aina tarvittaessa. Nopeaa ja vaivatonta.



SOPIVIMMAT HITSAUSPARAMETRIT JOKAISEEN TYÖHÖN

Master 315 -laitteen vakiovarusteena on 7-tuuman TFT-väri näyttöillä varustettu käyttöliittymä, joka takaa parhaan käyttäjäkokemuksen ja tarkan hitsausparametrien asettamisen ja hallinnan. Helpon navigoinnin ja monikäyttöisen säätönupin ansiosta optimaalisten hitsausparametrien asettaminen jokaiseen hitsaustyöhön on yksinkertaista. Valitse asetukseksi manuaalisesti tai anna Weld Assist -toiminnon ohjata sinua valinnoissasi. Hitsauslaitteen hallinta ei ole koskaan ollut näin helppoa.



Käytettävissä ovat kaikki piikkotyypit, myös selluloosapiikit.



Voit valita joko langallisen tai langattoman kaukosäätimen, HR43 (langallinen) tai HR45 (langaton).



Sopivimmat hitsausparametrit jokaiseen työhön suuren ja selkeän TFT-näytön avulla sekä henkilökohtainen näytönsäästäjätoiminto. Voit lisätä yrityksesi logon ja yhteystiedot tai suosikkikuvan.

Tekniset tiedot

		Master 315 G	Master 315 G (jännitteenalennuspiiri lukittuna päälle)	Master 315 GM
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Sulake		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Nimellinen maksimikuormitus 40 °C, puikko	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	w300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Hitsausalue	Puikko	10–300 A	10–300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3–300 A	3–300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tyhjäkäyntitilan jännite (säädely)		50 V DC	23 V DC	50 V DC
Tyhjäkäyntitilan jännite (säätlemätön)		70–95 V	70–95 V	70–95 V
Tyhjäkäyntitilan jännite, jännitteen alennuspiiri		23 V DC	23 V DC	23 V DC
Maksimihitsausjännite		63...89 VDC	63...89 VDC	38...60 VDC
Tehokerroin @ 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Hyötysuhde @ 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Käyttölämpötila		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman lisävarusteita		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Tilaustiedot

Laitteet	Kuvaus	Tilauskoodi
Master 315 G	300 ampeerin virtalähde, generaattorikäyttö	M315G
Master 315 G	300 ampeerin virtalähde, generaattorikäyttö, jännitteen alennuspiiri lukittuna	M315GAU
Master 315 GM	300 ampeerin virtalähde, generaattori- ja monijännitekäyttö	M315GM
Hitsauskaapeli	5 m, 35 mm ²	6184301
Hitsauskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
Maadoituskaapeli	5 m, 35 mm ²	6184311
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX -hitsauspoltin manuaalisella kaasuventtiilillä ja 13 mm:n DIX-liittimellä	TX223GVD134
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	2-pyöräinen kärry ja suojakaasupullon lastaus lattiatasolta	T25MT
P45MT	Kääntyvällä pohjalevyllä varustettu 4-pyöräinen kärry.	P45MT

P45MT







Master S

400 / 500

Tehokas ja tuottava, laatu, arvo

- Master S -koneessa on kuuma-aloitus (hot start) ja valokaaren dynamiikan säätö. Niiden ansiosta sytytyksen ja valokaaren hallinta on helppoa puikkotyypistä riippumatta ja hitsisulan hallinta on vakaata ja varmaa.
- Antifreeze-toiminto katkaisee tarvittaessa virran ja suojaa puikkoa, mikäli se tarttuu hitsattavaan materiaaliin.
- Kontaktisytytys (Lift TIG) tasavirta-TIG:ssä
- Hiilikaaritaltaus
- Tehokas ja kannettava puikkohitsausvirtalähde ammattikäyttöön konepajoille ja rakennustyömaille.
- Käytettävissä ovat kaikki puikkotyypit, myös selluloosapuikot.
- Tehokas kuormitettavuus 400/500 A 60 % ED
- Työmaakäyttöön sopiva kestävä rakenne
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Tehoa työmaille

Master S -sarjan puikkohitsausvirtalähteet on tarkoitettu vaativaan ammattikäyttöön.

Ne ovat kompakteja, kestäviä ja kannettavia puikkohitsausvirtalähteitä, joiden hyötysuhde on erinomainen. Ne ovat täydellisiä työkaluja vaativaan hitsaustyöhön, jossa helppokäyttöisyys, luotettavuus ja kestävyys ovat tärkeimpiä ominaisuuksia.

Tehokas 400 tai 500 ampeerin virtalähde mahdollistaa korkean laadun ja miellyttävän hitsauskokemuksen. Verkkovirta- ja generaattorikäyttöinen laite, jolla on suuri verkkojännitetoleranssi. Jännitteenalennuspiiri parantaa työturvallisuutta. Kaikki tämä ja paljon muuta kompaktissa ja kevyessä laitteessa, joka on suunniteltu tekemään kuljettamisesta ja työmaakäytöstä helppoa.





AVAINOMINAISUUDET



MONIPUOLINEN KÄYTETTÄVYYS

Ammattitason hitsausteho,
kompakti, kevyt, puikko- ja DC TIG
-hitsauksen teollisuuskäytössä.



KAUKOSÄÄTÖMAHDOLLISUUS

Kun laitteeseen kytketään sopiva Kempin
kaukosäädin, voi hitsausvirtaa säätää
etäällä laitteesta

Tekniset tiedot

Master S		S 400	S 500
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380–440 V (-10 %...+10 %)	380–440 V (-10 %...+10 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	60 % ED	18 kVA	26 kVA
Sulake, hidas		25 A	35 A
Kuormitettavuus / 40 °C puiikkohitsauksessa	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Kuormitettavuus / 40 °C TIG-hitsauksessa	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maksimihitsausjännite		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Tyhjäkäyntijännite		80–95 V	80–95 V
Hitsauspuikot		Ø 1,6–6,0 mm	Ø 1,6–7,0 mm
Hitsausvirran säätö		portaaton	portaaton
Tehokerroin 100 %		0.89	0.90
Hyötysuhde 100 %		0.89	0.89
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Käyttölämpötila		-20...+50 °C	-20...+50 °C
EMC-luokka		A	A
Ulkomitat	P x L x K	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Paino (ilman kaapeleita)		20.5 kg	23.5 kg

Tilaustiedot

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 offshore	Erityisen vaativiin olosuhteisiin	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Hitsauskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10-kaukosäädin	5 m	6185409
	10 m	618540901
Suojajalokset		SP007023

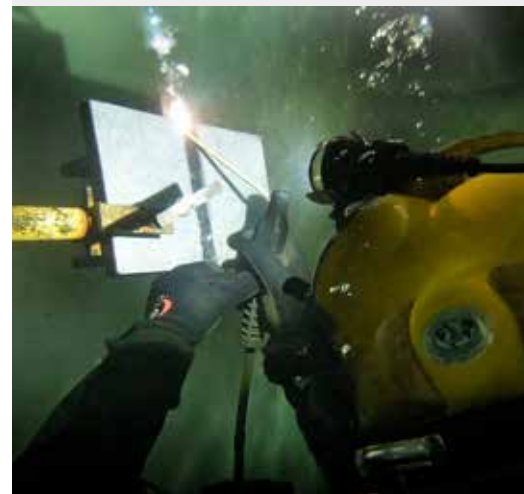
* AU-mallit ovat Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille tarkoitettuja.



Selkeä ja helppokäyttöinen näyttö sekä valokaaren dynamiikan ja kuuma-aloitusarvojen säätö.



Yhden miehen nostettava, tehokas ja kompakti paketti.



Maalla ja merellä - Master S 400 ja S 500 tehostavat työtä.



KempGouge ARC 800

Siirrettävä, tehokas
hiilikaaritalttauksen
virtalähde

- Tarkoitettu erityisesti hiilikaaritalttaukseen.
- Erittäin energiatehokas
- Kompakti ja helposti liikuteltava
- Virransäätö ohjauspaneelilla tai kaukosäätimellä
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

Käyttökohteet

- Telakkateollisuus
- Konepajat
- Valimot



Raskaan sarjan talttausspesialisti

KempGouge tuottaa 800 ampeerin talttaukseen 50 prosentin käyttösuhteella. Ominaiskäyrä on tarkoitettu erityisesti hiilikaaritalttaukseen, joten talttausominaisuudet ovat optimoidut, ja melutasot pysyvät hyvin matalina. Pakettiin kuuluu virtalähde, ohjauspaneeli ja kevyesti liikkuva kuljetusyksikkö. KempGougen avulla voit avata juurihitsejä sekä virheellisiä hitsejä, valmistella hitsausriloja, leikata metalleja, tehdä reikiä sekä puhdistaa valukappaleita sekä poistaa ylimääräistä metallia.

KempGouge ARC 800 tuo mukavuutta ja tuottavuutta talttaukseen.

Kun käytössäsi on lisävarusteena hankittava R10-kaukosäädin, talttausvirtaa voi säätää suoraan työkohteesta, jolloin virransäätöä varten ei tarvitse liikua työkappaleen ja virtalähteen välillä. Talttauspuikonpidin GT4000 on tarkoitettu käytettäväksi KempGougen kanssa, ja se sopii sekä pyöreille että litteille talttauspuikoille. Talttauksessa käytettävää ilmanpainetta voi säätää puikonpitimessä olevalla säätönupilla.





AVAINOMINAISUUDET



ERITTÄIN ENERGIATEHOKAS
Energiatehokas.



HELPPO SIIRTÄÄ
kone ja säätää taltausvirtaa.



NOPEA JA TEHOKAS
hitsausvirheen korjaaminen.

KempGouge ARC 800 on nopea, tehokas ja turvallinen työkalu seuraaviin käyttötarkoituksiin:

- juurihitsien avaamiseen
- virheellisten hitsien poistoon ja halkeamien korjaamiseen
- hitsausrailojen valmisteluun
- metallin leikkaamiseen
- reikien tekemiseen.



KempGouge ARC 800 tekee hiilikaaritalttauksesta helppoa.

Tekniset tiedot

KempGouge™ ARC 800		
Liitäntäjännite	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)
Liitäntäteho maksimivirralla	50 % ED	44 kVA
Kuormitettavuus	50 % ED	800 A / 44 V
	100 % ED	600 A / 44 V
Sulake		63 A hidas
Hitsausalue		20 A / 20 V – 800 A / 44 V
Liitäntäkaapeli	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tyhjäkäyntijännite		50 V
Hyötysuhde 100 % ED		0,9
Hyötysuhde / 100 % ED		0,90
Ulkomitat	P x L x K	700 x 660 x 1400 mm
Paino kuljetusyksikön kanssa		115 kg

Tilaustiedot

Virtalähteet		
KempGouge ARC 800 (sisältää kuljetusyksikön)		6284000
Kaapelit		
Liitäntäkaapeli	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Liitäntäkaapeli	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Maadoituskaapeli	5 m, 120 mm ²	61841201
Maadoituskaapeli	10 m, 120 mm ²	61841202
Talttauspuikonpidin		
GT 4000, 2,1 mm:n kaapeli		6285400
Kaukosäätimet		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Jatkokaapeli kaukosäätimelle R10, 10 m		6185481



Talttauspuikonpidin GT4000 on tarkoitettu käytettäväksi KempGougen kanssa, ja se sopii sekä pyöreille että litteille talttauspuikoille.



KempGouge ARC 800 -virtalähteeseen voi liittää R10-kaukosäätimen, jonka avulla talttausvirtaa voi säätää suoraan työkohteesta.



Helposti liikuteltava hiilikaaritalttaukseen tarkoitettu järeä virtalähde monenlaisiin metallinpoisto- ja metallinleikkaustöihin.

ArcValidator



Jopa 80 prosenttia nopeampaa kuin manuaalinen validointiprosessi



- Nopea ja tarkka validointi kaikille hitsauskonemerkeille ja -malleille *
- Täysin automaattinen validointi Kempin kehittyneille laitteille
- Ohjattu vaiheittainen prosessi
- Sisältää PC-ohjelmiston ja sertifikaattien luonnin
- Integroitu langansyöttönopeuden mittaus
- Tukee EC 60974-14 -standardin vaatimuksia.
- * Mittaustarkkuus jopa 550 A
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa



Täydellinen ratkaisu hitsauslaitteiston validointiin

Tulevaisuuden ratkaisu

Kemppi ArcValidator on automatisoitu, universaali ratkaisu kaarihitsauslaitteiston tarkkuuden validointiin. ArcValidator-ratkaisu nopeuttaa validointia jopa 80 prosenttia.

Systemaattinen ja tarkka hitsauslaitteiston validointi

ArcValidator on virtaviivainen ratkaisu, joka tukee paikallista laadunvalvontaa mahdollistamalla virran ja jännitteen standardinmukaisen validoinnin. ArcValidator tukee puikkohitsaus-, MIG/MAG- sekä TIG-hitsausprosesseja, ja se sopii yhteen lähes kaikkien tavanomaisten hitsauslaitteiston kanssa, joissa mittayksikkönä käytetään absoluuttisia arvoja.

Tehokas, ratkaisukeskeinen lähestymistapa

ArcValidation opastaa ja valmentaa käyttäjää selkein näytössä näkyvin ohjein koko validointiprosessin ajan. Kaikki validointitiedot tallentuvat ArcValidator DataStick-muistitikkuun, jolloin niitä voi käyttää validointiraportin ja virallisen sertifikaatin laatimiseen ArcValidation PC-ohjelmistolla.

Jokaisella validoinnilla on oma viitenumero, joka on arvokas järjestelmäetu työskenneltäessä laajoilla työmailla, joissa on useita hitsauskoneita, tai kun työpäivän aikana tehdään asiakaskäyntejä useilla pienillä työmailla.

Täsmällistä ja vertailukelpoista laadunvalvontaa

ArcValidator täyttää uusimpien standardien vaatimukset. Se mittaa vaadittavia ominaisuuksia ja varmistaa, että hitsauslaitteisto täyttää standardien vaatimukset hitsausohjeissa ja laatuprosesseissa määritettyjen arvojen osalta.



ArcValidator RC -kaukosäädin tallentaa kaikki validointiprosessin tiedot, jonka jälkeen ne voi siirtää PC-ohjelmistoon.



ArcValidator-vastuskuorma on helposti siirrettävissä oleva universaali ratkaisu erimerkkisistä hitsauskoneista koostuvan konekannan validointiin.

Miksi kaarihitsauslaitteiston validointi on tärkeää?

Hitsauslaitteiden validoinnilla varmistetaan vakioitu mittaustarkkuus ja laadun pysyvyys. Esimerkiksi MIG/MAG-hitsauslaitteistossa se tehdään mittaamalla hitsauksessa käytettävän virran, jännitteen ja langansyöttönopeuden tarkkuus ja pysyvyys. Myös asetettujen parametrien toistettavuus on varmistettava.

ArcValidator on luotu IEC 60974-14 -standardin kaarihitsauslaitteiston validointia koskeviin vaatimuksiin. ArcValidator-järjestelmän yhteensopivuus kyseisen validointistandardin kanssa varmistetaan vuotuisella kalibroinnilla, mikä voidaan tehdä Kempin huoltokorjaamossa.

Selkeät ja johdonmukaiset raportointityökalut

varmistavat, että validointitiedot tallennetaan ja esitetään selkeästi ja tarkasti. Näin mahdollistetaan pitkälle automatisoitu sertifiointien luonti. Kemppi ArcValidation -PC-ohjelmisto on helppokäyttöinen ja näkymiltään selkeä. Siinä on opastustoiminto uusia käyttäjiä varten.

Automaattinen hitsauslaitteiston validointi

Automaattinen validointitila on käytettävissä Kemppi-järjestelmäluokan hitsauskoneissa. ArcValidator valvoo ja ohjaa validoitavaa laitetta – virtalähdettä tai langansyöttölaitetta – kaukosäädinliitännän avulla automaattisesti validointiprosessin aikana.

Käyttäjä voi valita joko vakiovalidoinnin (normaali tarkkuus) tai tarkkuusvalidoinnin (suurempi tarkkuus), eurooppalaisen IEC 60974-14 -standardin mukaisesti.

EN 1090 on eurooppalainen standardi, jota on noudatettava, jos haluaa saada teräsrakenteiden valmistuksessa ja kokoamisessa tarvittavan CE-merkinnän. Kaarihitsauslaitteiston tarkkuusvaatimukset on määritetty standardissa EN 60974-1.

VALIDATION RESULTS					
MAX	MIN	#1	Display mean	#2	MAX
50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
300,0	300,0	300,0	300,0	300,0	300,0
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0

ArcValidator PC-ohjelmisto sisältää sekä esi- että jälkivalidoinnin, se varmistaa helpon sertifiointien luonnin ja täsmällisen asiakastietokantojen hallinnan.

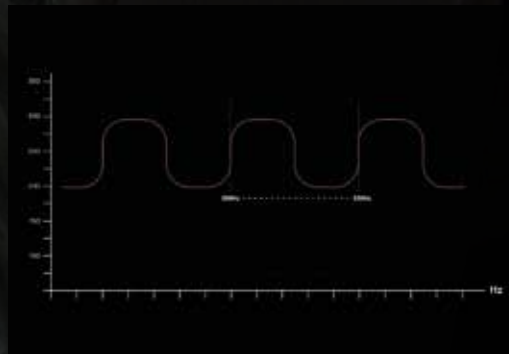
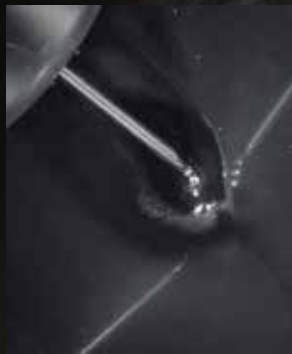
MAX-prosessit

Tee mahdottomasta mahdollista

Haastavia hitsauskohteita ja vaativia tuotantotavoitteita varten suunnitellut uudet MAX-erikoisprosessit lisäävät tuottavuutta, nostavat hitsausnopeutta, parantavat hitsisulan hallintaa ja pienentävät lämmöntuontia ilman erillistä jännitteentunnistuskäpeliä. Uudet MAX-prosessit täydentävät suosittujen Wise-prosessien valikoimaa ja tekevät näin mahdottomasta mahdollista.

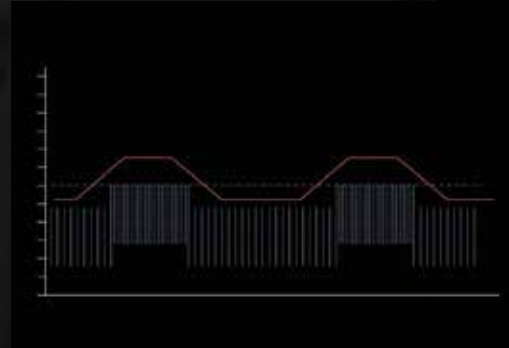
MAX SPEED

MAX Speed lisää kuljetusnopeutta jopa 70 %* verrattuna perinteisiin pulssi- tai kuumakaarihitsausprosesseihin. MAX Speed tuottaa puhtaita ja laadukkaita hitsejä kerta toisensa jälkeen, mikä vähentää merkittävästi työhön kuluva aikaa ja hitsauskustannuksia. MAX Speed on suunniteltu teräksen ja ruostumattoman teräksen hitsaamiseen PA- ja PB-asennoissa.



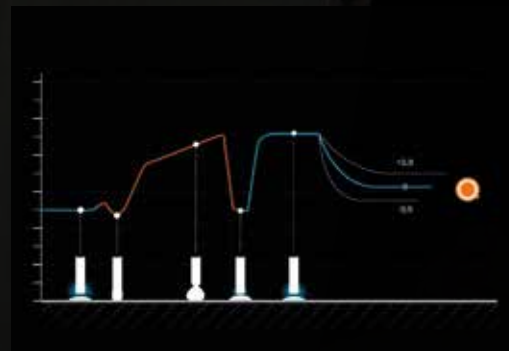
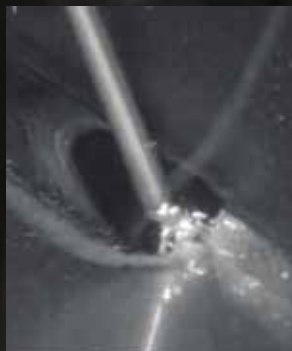
MAX POSITION

MAX Position auttaa hallitsemaan hitsisulaan kohdistuvia painovoiman vaikutuksia. MAX Position tuo lisävarmuutta ja käsiteltävyyttä asentohitsaukseen, joten se sopii erinomaisesti teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin täyttö- ja pintahitsaukseen PF-hitsausasennossa.



MAX COOL

MAX Cool vähentää lämmöntuontia jopa 32 %, mikä parantaa hitsauksen hallintaa kohteissa, joissa liian korkea lämpötila vaikuttaa negatiivisesti hitsisulan vakauteen ja lisää liitoksen muodonmuutoksia. MAX Cool soveltuu erinomaisesti monenlaisiin käyttökohteisiin, kuten ohutlevyjen hitsaukseen, juurihitsaukseen, ilmarakojen täyttämiseen sekä ohuiden puristettujen osien yhdistämiseen, kun lisäaineena käytetään Fe-, Ss-, CuAl8- ja CuSi3-umpilankoja.



* Suurimmat kuljetusnopeudet on mitattu automatisoidussa ja puoliautomaattisoiduissa sovelluksissa ruostumattomalla teräksellä. Nopeus saattaa laskea hitsattaessa käsin tai Fe-materiaalia.

Katso lisätietoja erikoisprosesseista

kemp.cc/special-processes/com





Wise-prosessit

Osaamisen, tuottavuuden ja laadun hallinta

Wise-ohjelmistotuotteiden avulla löydät parhaat ratkaisut hankaliin hitsauskohteisiin. Wise-ohjelmistotuotteet on kehitetty yhdessä alan teollisuuden kanssa, ja niiden luotettavuus on testattu tuotantoympäristöissä. Wise-tuotteet ovat hitsauksen ohjelmistoratkaisuja. Ne nostavat hitsaustyön tuottavuuden uudelle tasolle, jota olisi mahdotonta saavuttaa tavanomaisilla MIG/MAG-hitsausprosesseilla. Wise-tuotteiden avulla saat entistä paremmat juuripalot, vakaan hitsaustehon, automaattisen valokaaren hallinnan ja tarkan ohutlevyjen hitsauksen.

	Master M			X5 FastMig	
	353	355	358	Auto	Auto Pulse
WiseRoot+					•*
WiseThin+					•*
WisePenetration			•	•	•
WiseFusion		•	•	•	•
WiseSteel			•	•	•

*tarvitaan Pulse+-virtalähde ja koodinimikkeen 'V' välikaapelisarja.



WiseRoot+

WiseRoot+ on erittäin tehokas ja ainutlaatuisesti mukautettu erikoisprosessi manuaaliseen ja automatisoituun juuripalkojen hitsaukseen teräkselle ja ruostumattomalle teräkselle. WiseRoot+-prosessi perustuu täsmälliseen jännitteenmittaukseen ja virransäätöön. Jännitteen tunnistuskaapeli varmistaa todellisten valokaaritietojen saannin. Säädä vain kahta parametria. Langansyöttönopeutta ja hienosäätöä. Erinomaiset hitsausominaisuudet myös pitkillä kaapeleilla (jopa 30 m). Erittäin tehokas prosessi » 10 % nopeampi kuin tavallinen MAG-hitsaus.

- Markkinoiden paras juuripalon hitsausmenetelmä.
- Huippulaatuista juuripalkojen hitsausta.
- Sallii suuret ilmaraon vaihtelut.
- Ei juurituen tai keraamisen tuen tarvetta.
- Kolme kertaa nopeampi kuin TIG-hitsaus.
- Erittäin helppo oppia ja käyttää.
- Vähentää jälkityökustannuksia.
- Voi vähentää liitoksen tilavuutta paksuissa materiaaleissa, jolloin lisäaineiden menekki ja kustannukset pienenevät.
- Erinomaiset CO₂-hitsausominaisuudet.



WiseThin+

WiseThin+ on mukautettu kylmäkaariprosessi manuaaliseen ja automaattiseen ohutlevyhitsaukseen. WiseThin+-prosessi perustuu tarkkaan jännitteenmittaukseen ja seoskaasun hitsausominaisuuksien mukaiseen virransäätöön puhdasta hiilidioksidia käytettäessä. Laajentaa parametri-ikkunaa ja vähentää näin tarvetta käyttää lankoja, joissa on pienempi halkaisija. Pehmeät miellyttävät valokaariominaisuudet Erinomaiset hitsausominaisuudet levyvahvuuksien 0,8...3,0 mm hitsaamiseen. Vähentää lämmöntuontia ja siten myös muodonmuutoksia. Erinomainen valokaaren sytytys silloitus- ja katkositseissä.

- Erinomaiset CO₂-hitsausominaisuudet.
- Säästää hitsauskustannuksia.
- Soveltuu jalkoasentoon ja muuhun asentohitsaukseen.
- Vähentää roiskeiden määrää ja kokoa.
- Helppo käyttää
- Tuottaa laadukasta hitsiä.
- Vähemmän jälkityötä.
- Suurempi hitsausnopeus kuin perinteisessä kaarihitsauksessa
- Vakaa valokaari paksimpien levyvahvuuksien asentohitsauksessa



WisePenetration

WisePenetration on synergiseen ja pulssi-MIG/MAG-hitsaukseen tarkoitettu hitsaustoiminto. Se varmistaa hitsin tunkeuman riippumatta virtasuuttimen ja hitsauskohteen välisen etäisyyden vaihtelusta ja pitää hitsaustehon vakaana kaikissa tilanteissa.

- Poikkeuksellisen vakaa ja voimakas hitsausvalokaari.
- Mahdollistaa syvien, kapeiden urien hitsauksen.
- Varmistettu läpisy myös silloin, kun näkyvyys tai pääsy kohteeseen on rajallinen.
- Parempi hitsin laatu ja vähemmän roiskeita.
- Pienempi jälkitöiden tarve.
- Säästää lisäainekustannuksissa.



WiseFusion

WiseFusion luo ja säilyttää optimaalisen oikosulkuominaiskäyrän pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarisovelluksissa. Kun WiseFusion pitää valokaaren pituuden optimaalisena, hitsin laatu pysyy tasaisena kaikissa asennoissa sekä manuaalisessa että automatisoidussa hitsauksessa, eikä kerran asetettuja säätöjä tarvitse muuttaa.

- automaattinen valokaaren pituussäätö pulssi-MIG-MAG- ja kuumakaarihitsauksessa
- erinomainen hitsisulan hallinta asentohitsauksessa
- kapea ja energiatiheä valokaari
- parantunut hitsin laatu ja ulkonäkö
- suurempi hitsausnopeus.



WiseSteel

WiseSteel on hitsaustoiminto, joka on tarkoitettu ratkaisemaan sekakaarialueen haasteet. Se vuorottelee lyhyt- ja kuumakaarta. Tämä vähentää roiskeita jopa 30 % ja tuottaa laadukkaita säännöllisen suomukuvioisia hitsejä. Kuumakaaritulassa se lisää kuljetusnopeutta jopa 30 prosenttia.

- Helppoa ja tehokasta hiiliterästen MIG-hitsausta.
- Helpompi hitsisulan hallinta PF-asennossa.
- Tarkka lämmöntuonnin hallinta hitsisulan vieressä.
- Suurempi kuljetusnopeus lisää tuottavuutta.
- Vähemmän muodonmuutosta valokaaren suuren energiatihedysten ansiosta.
- Pienempi pisarakoko mahdollistaa hitsauksen pystysuunnassa ja lakiasennossa.
- Säästöt hionta- ja oikomiskustannuksissa.

Universaalit hitsausohjeet

Kaikille hitsauskonemerkeille



**Ota EN 1090
-standardi
haltuun yhdessä
Kempin kanssa**

Hyödyt

- Markkinoiden monipuolisin ratkaisu, joka sopii konepajoihin ja työmaille sekä MIG/MAG- että puikkohitsaukseen.
- Kaikkia kuutta hitsausohjepakettia voi käyttää kaikilla hitsauskonemerkeillä.
- MIG/MAG-hitsausohjepaketti sopii umpilangoille sekä jauhe- ja metallitytelangoille, ja se sisältää 84 hyväksyttyä ja testattua hitsausohjetta MIG/MAG-hitsaukseen.
- MIG/MAG-putkihitsauksen ohjepaketti sisältää 28 rakenneputkien hitsausohjetta.
- Puikkohitsauksen ohjepaketti sisältää 28 hitsausohjetta ja käytännön tietoja trussirakenteiden hitsauksesta.
- Kaikkia hitsausohjepaketteja voi käyttää myös kohteissa, joissa on iskutiheysvaatimuksia. Lisätietoja lisäaineiden luokitusvaatimuksista www.kemppi.com/wps.

Kempin universaalit hitsausohjepaketit

1.7.2014 alusta alkaen kaikkien EU:ssa markkinoitavien teräs- ja alumiinirakenteiden on oltava EN 1090-2 -standardin mukaisesti CE-merkittyjä, kuten rakennustuoteasetuksessa (Construction Products Regulation – CPR) määrätään. Tämä EU-standardien vaatimus tukee hitsattujen tuotteiden yleisiä laatutavoitteita ja turvallisuutta, ja Kemppi tarjoaa useita ratkaisuja, jotka auttavat tukemaan työtehtäviisi perustuvia toimintoja vaatimustenmukaisuuden ja sitä tukevien asiakirjojen osalta.

Kaikki hitsauskonemerkit kattava ratkaisu konepajoille ja työmaille

EN 1090-2 -standardin vaatimusten täyttämiseksi saat meiltä yleiset hitsausohjepaketit konepaja- ja työmaahitsaukseen. Nämä hitsausohjeet on tehty MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen. Kemppi on maailman ensimmäinen hitsauskonevalmistaja, joka tuo markkinoille universaalit hitsausohjeet konepajojen ja rakennustyömaiden vaativiin ja muuttuviin olosuhteisiin, joissa havainnolliselle ohjeistukselle on selkeä tarve.

Kempin universaalit hitsausohjeet soveltuvat kaikille hitsauskonemerkeille.

Kempin MIG/MAG- ja puikkohitsausohjeet ovat yhteensopivia kaikkien hitsauskonemerkkien kanssa. Sekalainen hitsauskonekanta ei ole ongelma, sillä Kempin hitsausohjeita voi käyttää kaikkien laitemerkkien kanssa. Hitsausohjeet noudattavat EN ISO 15612 -standardia, ja niitä voidaan käyttää teräsrakenteille toteutusluokissa EXC1 ja EXC2 tapahtuvassa EN 1090 -standardin mukaisessa hitsauksessa.

Kuhunkin työkohteeseen riittää yksi hitsausohjepaketti.

Sinun ei tarvitse hankkia erillistä lisenssiä kullekin hitsauskoneelle. Kempin hitsausohjeita voi käyttää konepajoissa ja asennuskohteissa, jotka kuuluvat saman teknisen ja laadunvalvonnan piiriin.

parent material	Group	EN ISO 15608	3..7	> 500
35S/275/S355	1.1/1, 2/1.4	EN 10025-2	3..7	> 150 (rotated)
48S/355/Nmm2	1.1/1, 2/1.4	EN 10025-2	3..7	
42S/275/S355	1.1/1, 2/1.4	EN 10025-2	3..7	
ReHs355/Nmm2	1.1/1, 2/1.4	EN 10025-2	3..7	

Run	Welding process	Size of filler material d (mm)	Current I (A)	Voltage U (V)	Type of current/polarity	Wire feed speed (mm/min)	Travel speed v (mm/min)
1	135	1.0	160..200	22.5..24.5	DC+	7.0..9.0	260..320
1	135	1.2	210..250	22.0..26.0	DC+	6.0..9.0	300..400

YLEISET MIG/MAG-HITSAUSOHJEET KONEPAJAHITSAUKSEEN

Tämä kattava paketti sisältää 84 MIG/MAG-hitsaukseen tarkoitettua ohjetta, joita voi käyttää kaikkien laitemerkkien kanssa. Ne kattavat useimmat yleisimmän käytetyistä umpilangoista sekä jauhe- ja metallitäytelangoista.

UNIVERSAALIT MIG/MAG-HITSAUSOHJEET PUTKIHITSAUKSEEN

Uusi 28 hitsausohjetta sisältävä paketti on kehitetty erityisesti teräsrakenteissa käytettävien rakenneputkien päittäisiitosten MIG/MAG-hitsaukseen. Ne kattavat useimmat yleisimmän käytetyistä umpi- ja täytelangoista. Lisäksi pakkauksessa on kahdeksan Kemppi WiseRoot+ -hitsausprosessin ohjetta.

UNIVERSAALIT HITSAUSOHJEET PUIKKOHITSAUKSEEN TYÖMAILLA

Kempin universaali hitsausohjepaketti puikkohitsaukseen on kehitetty asiakkaiden tarpeiden pohjalta. Se sisältää kaikki tarvittavat hitsausohjeet, jotka sopivat yhteen kaikkien puikkohitsauskoneiden kanssa.

UNIVERSAALIT HITSAUSOHJEET RUOSTUMATTOMILLE TERÄKSILLE

Austeniittisia ruostumattomia teräksiä varten kehitetty paketti sisältää 21 hitsausohjetta MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen.

UNIVERSAALIT HITSAUSOHJEET PUTKIHITSAUKSEEN

Putkien puikkohitsausta (MMA) varten kehitetty paketti sisältää kahdeksan hitsausohjetta. Nämä hitsausohjeet soveltuvat rakenneputkien ja teräsrakenteiden putkien hitsaamiseen.

UNIVERSAALIT HITSAUSOHJEET PUTKIEN PIENAHITSILIITOKSIA VARTEN

MIG/MAG-paketti putkien pienahitsauksia varten tukee kiinteiden täytelankojen käyttöä ja sisältää kuusi hitsausohjetta. Paketti sisältää myös hitsausohjeet 30–90 asteen putkipienahitsauksille.

KEMPIN HITSAUSOHJEPALVELUSIVUSTO REKISTERÖITYMISTÄ, HALLINTAA JA PÄIVITYKSIÄ VARTEN

Voit rekisteröityä Kempin WPS-verkkopalveluun rekisteröintiavaimella, jonka saat hitsausohjepaketin ostamisen jälkeen. Verkkopalvelusta voit ladata ja tulostaa hitsausohjeita ja menetelmäkoepöytäkirjoja. Hitsausohjeet ovat saatavilla useilla eri kielillä.

MISTÄ NE VOI OSTAA?

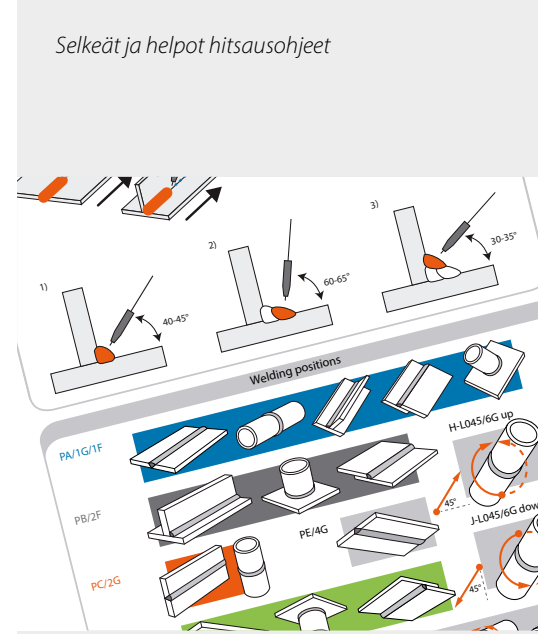
Lisätietoja osoitteesta www.kemppi.com.

Tilauskoodit

Paketin tyyppi	Tilauskoodi
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-hitsaukseen	6800003
Universaalit hitsausohjepaketit puikkohitsaukseen	6800002
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-putkihitsaukseen	6800005
Universaalit hitsausohjepaketit ruostumattomalle teräkselle	6800007
Universaalit hitsausohjepaketit putkien puikkohitsaukseen	6800008
Universaalit hitsausohjepaketit putkipienahitsaukseen	6800009

Lisätietoja hitsausohjepalvelusivustossamme osoitteessa <http://www.kemppi.com/wps>.

Voit ottaa myös yhteyttä asiantuntijoihimme sähköpostitse weldingservices@kemppi.com.

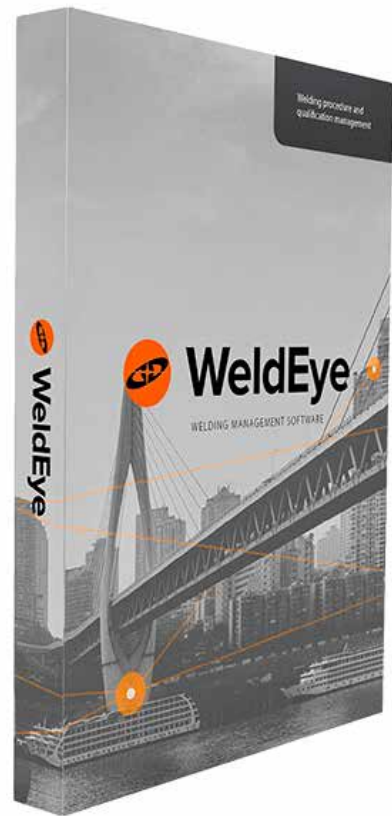


Selkeät ja helpot hitsausohjeet

Hitsausohjeiden jokaisen sivun kääntöpuolelta löytyvät hitsausasentojen yksityiskohtaiset piirroksat ja hitsauskulmien kuvaukset.



Voit säästää aikaa ja rahaa ostamalla käyttöösi valmiin hitsausohjepaketin



Insight Creates Value

Hyödyt

- Sopii kaikenkokoiselle hitsaustöitä tekeväälle organisaatiolle
- EN ISO-, ASME-, AWS-, AS/NZS- ja JIS-standardien tuki
- Vaivaton pääsy näkymään verkkoselaimella
- Helppo WPS-, WPQR- ja pWPS-dokumenttien hallinta
- Nopea hitsaajien pätevyysien voimassaolon jatkaminen ja vanhenemisilmoitukset
- Jokaisen hitsin sataprosenttinen jäljitettävyyden ja varmuus hitsausohjeen noudattamisesta
- Tarkka lämmöntuonnin laskenta
- Reaaliaikainen laadunvalvonta missä tahansa
- Digitaaliset hitsausohjeet ovat aina ajan tasalla ja käytettävissä missä tahansa
- Pilvipalvelu on valmis käyttöön ilman ohjelmistoasennuksia
- Yhteensopiva kaikkien hitsauskonemerkkien kanssa
- Manuaaliseen ja robottihitsaukseen

Universaali ratkaisu hitsaustuotannon hallintaan

Hitsauksen laadunvalvonta. Hitsausohjeiden ja pätevyystodistusten hallinta. Kaariajan seuranta. Lämmöntuonnin laskenta. Yksittäisten hitsien jäljitettävyyden. Mitä tarvitsetkin, WeldEye tekee sen.

Hitsaustuotannon hallintaohjelmisto WeldEye on suunniteltu helpottamaan päivittäisiä hitsaukseen liittyviä työtehtäviä ja varmistamaan hitsauksen laatu automatisoiduilla prosesseilla. Sen modulaarinen rakenne perustuu hyödyllisiin toimintoihin, jotka palvelevat laajalti eri teollisuudenalojen tarpeita. WeldEye-moduulien erilaiset yhdistelmät varmistavat, että ratkaisu vastaa hitsaustuotantosi laajuutta, ominaispiirteitä ja tarpeita.

WeldEye voidaan integroida minkä tahansa hitsauskonemerkin kanssa. Kytke Digital Connectivity moduuli (DCM) laitteistoon ja yhdistä se WeldEye-mobiilisovellukseen. Kaikki hitsaustiedot siirtyvät automaattisesti ja langattomasti sovellukseen reaaliajassa. Tietojen synkronointi WeldEye-pilvipalveluun tapahtuu joko matkapuhelinverkon tai Wifi-yhteyden kautta.

Lisätietoja osoitteessa www.weldeye.com.



WeldEye ArcVision -järjestelmä antaa reaaliaikaista ja tarkkaa tietoa päivittäisestä hitsaustyöstäsi. Se seuraa valokaaren päälläoloaika ja hitsausparametreja, ja tallentaa nämä tiedot, jotta saat hitsaustuotannosta paremman käsityksen. Raakadata kerätään digitaalisesti ohjelmistoon liitetyiltä hitsausasemilta ja ladataan langattomasti WeldEye ArcVisioniin.



Hitsausmenetelmät -toiminto yksinkertaistaa ja nopeuttaa hitsausohjeen (WPS), menetelmäkoepöytäkirjan (WPQR) sekä alustavan hitsausohjeen (pWPS) hallintaa. Se soveltuu kaikenkokoisille hitsaustöitä tekeville yrityksille ja tukee yleisimpiä kansainvälisiä hitsausstandardeja. Kun luot omia hitsausohjeita, tutustu myös integroituun piirtotyökaluun, jolla voit luonnostella hitsausliitoksia.



Henkilöstö ja pätevydet sisältää tehokkaat työkalut henkilöstötietojen ja pätevyystodistusten hallintaan. Se sisältää valmiiksi määritettyjä dokumenttipohjia, jotka päivittyvät automaattisesti, kun kansainväliset hitsausstandardit muuttuvat. Pätevyyksien voimassaolon jatkaminen on nopeaa ja helppoa, ja saat myös sähköpostitse ilmoitukset pätevyysien vanhenemisesta hyvissä ajoin ennakoon.



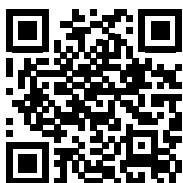
Laadunvalvonta tarkistaa, että hitsauslaatu on hitsausohjeiden mukainen. Se kerää hitsausparametrit ja muut tunnisteet työasemilta ja tarjoaa sataprosenttisen jäljitettävyyden jokaiselle hitsille, työkappaleelle ja projektille. Mahdolliset poikkeamat raportoidaan heti. Se mahdollistaa reaaliaikaisen laadunvalvonnan, mikä pienentää yleiskustannuksia. Erilaiset hyödylliset toiminnot, kuten digitaaliset työmääräimet, pitävät sinut ajan tasalla hitsauksen etenemisestä.

Ilmainen WeldEye-kokeiluversio

Testaa maksutta ja ilman ostovelvoitetta.

- Kolmen kuukauden kokeilujakso WeldEye ArcVisionille
- Hitsausohjeiden ja pätevyysien hallintaan käytettävän WeldEye-ohjelmiston 14 päivän kokeilu

Aloita maksuton kokeilu osoitteessa kemp.cc/weldeye-trial



WeldEye-mobiilisovelluksen avulla hitsaajat voivat selata yrityksen hitsausohjekirjastoa, vastaanottaa digitaalisia työmääräimiä, raportoida työn etenemisestä sekä saada hitseistä palautetta, johon sisältyvät myös lämmöntuontiarvot.



Saat WeldEye-näkymästä yleiskatsauksen siihen, mitä hitsaustuotannossa tapahtuu. Pilvipalveluna WeldEye ei vaadi ohjelmistoasennuksia, ja se on aina ajan tasalla. Voit kirjautua helposti sisään verkkoselaimella miltä laitteelta tahansa ja seurata hitsauksen etenemistä, missä sitten oletkin.



WeldEye ArcVision

Seuraa ja tallenna kaariaikaa sekä hitsausparametreja

WeldEye ArcVision kerää tiedot automaattisesti kaikilta ohjelmistoon liitetyiltä hitsausasemilta ilman koneen käyttäjän lisätoimia:

- Kaariaika tunneittain, päivittäin, viikoittain tai kuukausittain
- Hitsausparametrit (A, V)
- Lisäainelangan kulutus (kg)
- Energiankulutus (kWh)

Selkeät visualisoinnit helpottavat tuotannon analyysiiä:

- Hitsausasemakohtaiset tiedot myös viimeisimpien hitsien osalta
- Kaariajan vertailunäkymät
- Hitsauskoneiden reaaliaikainen käyttö pohjakuvanäkymässä
- Konekohtaiset tiedot esim. kokoonpanotiedot ja ohjelmistoversiot
- Päänäkymää voi muokata minisovellusten avulla

Yksinkertainen ratkaisu hitsauksen tuottavuuden seurantaan

WeldEye ArcVision on integroitu Industry 4.0 -ratkaisu, joka seuraa ja tallentaa kaariaikaa sekä hitsausparametreja. Näin saat paremman kokonaiskuvan hitsaustuotannosta. Raakadata kerätään digitaalisesti pilvipalveluun liitetyiltä hitsausasemilta ja ladataan langattomasti* WeldEye ArcVisioniin. Tiedot visualisoidaan selkeiksi taulukoiksi ja kaavioiksi, joita voi suodattaa eri tarpeiden mukaan sekä tarkastella kätevästi tietokoneen selaimella.



Aktivoi WeldEye ArcVisionin kolmen kuukauden maksuton kokeilulisenssi ilman sitoumuksia. Kokeilulisenssi sisältää myös WeldEye-hitsausohjelmistoduulin, jonka avulla voit testata digitaalisia hitsausohjeita (dWPS) X5 FastMigin ja Master M 358 kanssa.

Lisätietoja [weldeye.com](https://www.weldeye.com).

* X5 Wire Feeder APC- tai Master M 358 -mallit voi yhdistää WeldEye ArcVisioniin ilman lisälaitteita.



Lisävarusteet

Langansyöttölaitteen kulutusosapaketit	111
Kaukosäätimet	114
Oheistuotteet	115
Kaksipyöräiset kuljetusyksiköt	118
Nelipyöräiset kuljetusyksiköt	119



Langansyöttölaitteen kulutusosapaketit

Kempin langansyöttölaite alkuperäisine kulutusosineen takaa ongelmattoman työskentelyn vaativissakin hitsaussovelluksissa. Laadukkailla kulutusosilla saat erinomaisen vakauden sekä aloitus- ja lopetustarkkuuden lisäainelangalle.

Kempin langansyöttömekanismin kulutusosapaketit sisältävät kulutusosia, jotka täytyy ajoittain vaihtaa langansyöttölaitteen moitteettoman toiminnan takaamiseksi.

Löydät lisätietoja kulutusosien soveltuvuudesta Kemppi Configurator -palvelusta osoitteesta configurator.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑ Paketti	↑ Materiaali	↑ Koko	↑ Ura	↑ Syöttöpyörä
1	2	3	4	5



Tyypillinen langansyöttömekanismi

1	Paketin sisältö *		
2	Alasyöttöpyörä (metallinen)		
2	Yläsyöttöpyörä (metallinen)		
1	Keskimmäinen ohjausputki (muovia)		
1	Ulostulon ohjausputki (metallia)		
1	Sisääntulon langanohjausputki (metallia)		

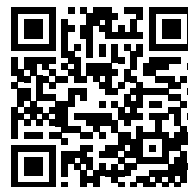
* Tämä on esimerkki tyypillisestä kulutusosapaketista. Syöttöpyörien määrä riippuu langansyöttölaitteen tyypistä.

4	Uratyyppi		
U	U-ura		
V	Sileä V-ura		
VK	Pyälletty V-ura		
T	Trapetsoidiura		

2	Langan materiaali			
Fe	Teräs	MC	Metallitäytelanka	
Al	Alumiini	Cu	Kupari	
FC	Täytelanka	Ss	Ruostumaton teräs	

5	Syöttöpyörä	
-	Vakiosyöttöpyörät (muoviset)	
HD	HD = vaativaan käyttöön, metallinen syöttöpyörä	

3	Langan koko (mm)	
	1	ø 0,6
	1	Ø 0,8–0,9
	1	ø 1,0
	1	ø 1,2
	1	ø 1,4
	1	ø 1,6
	1	ø 2,0
	1	ø 2,4



Löydät lisätietoja kulutusosien soveltuvuudesta Kemppi Configurator -palvelusta osoitteesta <https://configurator.kemppi.com/>.

Langansyöttölaitteen kulutusosapaketit

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1.0	U	-
F000242	Al	1.2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0.8-0.9	V	-
F000237	Cu	1.0	V	-
F000238	Cu	1.2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0.8-0.9	V	-
F000237	Fe	1.0	V	-
F000238	Fe	1.2	V	-
F000239	MC/FC	1.0	VK	-
F000240	MC/FC	1.2	VK	-
F000333	Ss	0.6	V	-
F000236	Ss	0.8-0.9	V	-
F000237	Ss	1.0	V	-
F000238	Ss	1.2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1.0	U	-
F000235	Al	1.2	U	-
F000330	Fe	0.8-0.9	V	-
F000331	Fe	1.0	V	-
F000332	Fe	1.2	V	-
F000329	Fe, Cu	0.6	V	-
F000229	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000230	Fe, Cu	1.0	V	-
F000231	Fe, Cu	1.2	V	-
F000330	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000331	MC/FC	1.0	V	-
F000332	MC/FC	1.2	V	-
F000232	MC/FC	1.0	VK	-
F000233	MC/FC	1.2	VK	-
F000329	Ss	0.6	V	-

F000229	Ss	0.8-0.9	V	-
F000230	Ss	1.0	V	-
F000231	Ss	1.2	V	-

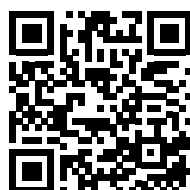
X8 Wire Feeder

F000451	Al	1.0	U	-
F000452	Al	1.2	U	-
F000453	Al	1.4	U	-
F000454	Al	1.6	U	-
F000421	Fe	0.8-0.9	V	-
F000427	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000439	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000422	Fe	1.0	V	-
F000428	Fe	1.0	V	HD
F000440	Fe	1.0	V	HD
F000423	Fe	1.2	V	-
F000429	Fe	1.2	V	HD
F000463	Fe	1.2	V	HD
F000424	Fe	1.6	V	-
F000430	Fe	1.6	V	HD
F000441	Fe	1.6	V	HD
F000425	Fe	2,0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe, Cu	0.6	V	-
F000432	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000433	Fe, Cu	1.0	V	-
F000434	Fe, Cu	1.2	V	-
F000435	Fe, Cu	1.4	V	-
F000436	Fe, Cu	1.6	V	-
F000437	Fe, Cu	2.0	V	-
F000438	Fe, Cu	2.4	V	-
F000421	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000427	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000422	MC/FC	1.0	V	-
F000428	MC/FC	1.0	V	HD
F000442	MC/FC	1.0	VK	-
F000447	MC/FC	1.0	VK	HD
F000423	MC/FC	1.2	V	-

F000429	MC/FC	1.2	V	HD
F000443	MC/FC	1.2	VK	-
F000448	MC/FC	1.2	VK	HD
F000444	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000449	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000424	MC/FC	1.6	V	-
F000430	MC/FC	1.6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2.0	VK	-
F000450	MC/FC	2.0	VK	HD
F000446	MC/FC	2.4	VK	-
F000431	Ss	0.6	V	-
F000432	Ss	0.8-0.9	V	-
F000439	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000433	Ss	1.0	V	-
F000440	Ss	1.0	V	HD
F000434	Ss	1.2	V	-
F000463	Ss	1.2	V	HD
F000435	Ss	1.4	V	-
F000436	Ss	1.6	V	-
F000441	Ss	1.6	V	HD
F000437	Ss	2.0	V	-
F000438	Ss	2.4	V	-

X8 SuperSnake GT02XW

F000464	Fe	1.0	V	-
F000465	Fe	1.2	V	-
F000466	Fe	1.6	V	-
F000466	Fe	1.6	V	HD
F000468	Fe	1.2	V	HD
F000469	Fe	1.6	V	HD
F000470	Ss	1.0	V	-
F000471	Ss	1.2	V	-
F000472	Ss	1.4	V	-
F000473	Ss	1.6	V	-
F000474	Ss	1.0	V	HD
F000475	Ss	1.2	V	HD



U = U-ura
V = sileä V-ura
VK = pyälletty V-ura
T = trapetsoidiura
- = vakiovaruste (sisältää muovisen syöttöpyörän)
HD = sarja vaativaan käyttöön (sisältää metalliset syöttöpyörät)
MC/FC = metalli-/jauhetäytelanka

Löydät lisätietoja kulutusosien soveltuvuudesta Kemppi Configurator -palvelusta osoitteesta <https://configurator.kemppi.com/>.

F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Paketti	Materiaali	Koko	Ura	Syöttöpyörä

F000476	Ss	1.6	V	HD
F000478	MC/FC	1.2	VK	-
F000479	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000481	MC/FC	1.2	VK	HD
F000482	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000484	Al	1.2	U	-
F000485	Al	1.4	U	-
F000486	Al	1.6	U	-

SuperSnake GT02/SW

W004280	Al	1.2	U	-
W010104	Al	1.6	U	-
W004276	Fe	0.8-0.9	V	-
W004277	Fe	1.0	V	-
W004278	Fe	1.2	V	-
W004279	Fe	1.6	V	-
W004281	MC/FC	1.2	VK	-
W006608	MC/FC	1.6	VK	-

SuperSnake GTX

F000507	FE	1.0	V	-
F000508	FE	1.2	V	-
F000509	FE	1.6	V	-
F000510	FE	1.0	V	HD
F000511	FE	1.2	V	HD
F000512	FE	1.6	V	HD
F000513	SS	1.0	V	-
F000514	SS	1.2	V	-
F000515	SS	1.4	V	-
F000516	SS	1.6	V	-
F000517	SS	1.0	V	HD
F000518	SS	1.2	V	HD
F000519	SS	1.6	V	HD
F000520	MC/FC	1.2	VK	-
F000521	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000522	MC/FC	1.2	VK	HD
F000523	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000524	AL	1.2	U	-
F000525	AL	1.4	U	-
F000526	AL	1.6	U	-

X5 FastMig, X5 FastMig Pulse

F000455	Ss (FE, CU)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, CU)	Ss (FE, CU)	V	-
F000457	Ss (FE, CU)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000491	FE (MC/FC)	1.6	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000495	FE (MC/FC)	1.6	V	HD
F000496	Ss (FE, CU)	1.4	V	-
F000497	Ss (FE, CU)	1.6	V	-
F000498	Ss (FE)	1.6	V	HD
F000499	MC/FC	1.0	VK	-
F000500	MC/FC	1.2	VK	-
F000501	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000502	MC/FC	1.0	VK	HD
F000503	MC/FC	1.2	VK	HD
F000504	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000505	MC/FC	2.0	VK	HD
F000506	Al	1.6	U	-

Master M 205, 323

F000527	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000528	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000529	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000530	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000531	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000532	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000533	SS, CU (FE)	0.8-0.9	V	-
F000534	SS, CU (FE)	1.0	V	-
F000535	SS, CU (FE)	1.2	V	-

F000536	MC/FC	1.0	VK	-
F000537	MC/FC	1.2	VK	-
F000538	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000539	MC/FC	1.0	VK	HD
F000540	MC/FC	1.2	VK	HD
F000541	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000542	AL	1.0	U	-
F000543	AL	1.2	U	-

Master M 353, 355, 358

F000455	Ss (FE, Cu)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, Cu)	1.0	V	-
F000457	Ss (FE, Cu)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000499	MC/FE	1.0	VK	-
F000500	MC/FE	1.2	VK	-
F000502	MC/FE	1.0	VK	HD
F000503	MC/FE	1.2	VK	HD

Kaukosäätimet



R10

R20

Voit parantaa hitsauksen laatua ja työtehoa, mukavuutta ja turvallisuutta tarkoituksenmukaisten, helppokäyttöisten kaukosäätimien avulla. Hitsauspistoolin kaukosäätimet, käsikaukosäätimet ja jalkapoljinsäätimet vähentävät tarvetta liikkua työkohteen ja virtalähteen välillä. Ne lisäävät työtehoa ja vähentävät työn rasittavuutta.

Kaukosäätimet	R10	R10	R20
Pituus (m)	5	10	5
Tilaukoodi	6185409	618540901	6185419
Minarc 220	•	•	
MinarcTig	•	•	
KempGouge ARC 800	•	•	
Master S	•	•	

R11F

FR43

FR45

HR40

HR43

HR45



Kaukosäätimet	R11F	FR43	FR45	HR40	HR43	HR45
Pituus (m)	5	5		5	5	
Tilaukoodi	6185407	FR43	FR45	HR40	HR43	HR45
Master M				•	•	
MasterTig		•	•		•	•
MinarcTig	•					
Master 315					•	•
X5 FastMig				•	•	

Lisävarusteet



Maadoituspuristimet/-liitin		Tilauskoodi
Kemppi 200, 200A	25–35 mm, kaapelikenkäliitintä, Ø 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50–70 mm, kaapelikenkäliitännän Ø 6 mm, kuparipunos liittimen leukojen välissä	9871540
Kemppi 500, 500A	70–95 mm, kaapelikenkäliitännän Ø 8 mm, kuparipunos liittimen leukojen välissä	9871541
Kemppi G- 600, 600A	35–120 mm, kaapeliliitintä kuusiokoloruuvilla, runko-osa messinkiä, ruuvattava	9871560



Puikkipitimet	60/35 % ED, virtakestoisuus	Paino (g) / kaapelikoko (mm ²)	Tilauskoodi
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16–25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16–25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35–50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50–70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10–25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35–70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50–70	9871080

Kaikkissa runko-osa kupariseosta ja kaapeliliitintä kuusiokoloruuvilla



Kaapeliliittimet		Tilauskoodi	Tilauskoodi
Virtakestoisuus A	Kaapeli mm ²	Uros	Naaras
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Haaritusliitin (1 uros ja 2 naarasliitintä)	70/90		9771637
Sovitin Euro-Dix	70/95	SP801140	

Oheistuotteet

	Tilauskoodi	X8 Welder	X5 FastMig
Langansyöttölaitteen kääntyvä alusta	X8702010000	●	●
Kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle	X8702020000	●	
Langansyöttölaitteen kevenninvarsi	X8702030000	●	
Langansyöttölaitteen puomiripustin	X8702040000	●	
Kaapeliteline	X8701030000	●	
Lisävarustelokero	X8701040000	●	
X5 Kääntyvä alusta	SP801116		●
Kääntyvä alusta kahdelle langansyöttölaitteelle	X5702070000		●
Langansyöttölaitteen kevenninvarsi	X5702060000		●
Langansyöttölaitteen puomiripustin	X5702040000		●
Lisävarustelokero	X5701040000		●



LANGANSYÖTTÖLAITTEEN
KÄÄNTYVÄ ALUSTA



KÄÄNTYVÄ
ALUSTA KAHDELLE
LANGANSYÖTTÖLAITTEELLE



VASTAPAINOVARSI



LANGANSYÖTTÖLAITTEEN
PUOMIRIPUSTIN



KAAPELITELINE



LISÄVARUSTELOKERO

Euroliitin MinarcMig- ja MinarcMig Evo -malleihin	
Euroliitinsarja	W008366
Langanjohdin, 0,6–0,8 mm, euroliittimeen	SP008578
Punainen langanjohdin, 0,9–1,0 mm, euroliittimeen	SP008856

Pistoolinpitimet	
GH 10 Pistoolinpidin	6256010
GH 20 Pistoolinpidin	6256020
GH 30 Pistoolinpidin	6256030



EUROLIITIN MINARCMIG- JA MINARCMIG EVO -MALLEIHIN



GH 10 PISTOOLINPIDIN



GH 20 PISTOOLINPIDIN



GH 30 PISTOOLINPIDIN

Pistoolinpitimet on ensisijaisesti tarkoitettu kiinnitettäväksi hitsauskoneisiin, mutta myös kuljetusyksiköihin ja hitsauspöytiin.

Kaksipyöräiset kuljetusyksiköt



MST 400*



T25MT



X5 Kuljetuskärry



T22M



T32A



S10M-jalakset



T35A

* Suositellaan pienemmille kaasupulloille

	Tilauskoodi	Paino, kg	MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master M 205 ja 323	MinarcMig ja MinarcMig Evo	Minarc Tig ja MinarcTig Evo	Minarc 220	X5 FastMig	Master 315
MST 400	6185294	11.8												
T22MT	T22MT													
T25MT	T25MT	31	•	•	•	•	•	•	•					•
T32A	T32A								•					
T35A	T35A					•	•	•						
S10M-jalakset	S10M					•	•	•						
X5 Kuljetuskärry	X5701030000												•	

Nelipyöräiset kuljetusyksiköt



P45MT



X5 Kaasupullon kuljetuskärry

X8 Kaasupullon kuljetuskärry



X8 MIG Welder wheel set



P43MT

	Tilaukoodi	Paino, kg	MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master 315	X8 MIG Welder	MasterTig 535 ACDC	X5 FastMig
P45MT	P45MT	30,5	●	●	●	●	●	●	●			
P43MT	P43MT	13,5	●	●	●	●	●	●	●			
X8 Kaasupullon kuljetuskärry	X8701020000									●		
X8 Wheel Set (sisältyy virtalähteeseen)	X8701010000									●		
X5 Kaasupullon kuljetuskärry	X5701020000										●	●

* MV-malleissa tarvitaan kiinnike W002731.

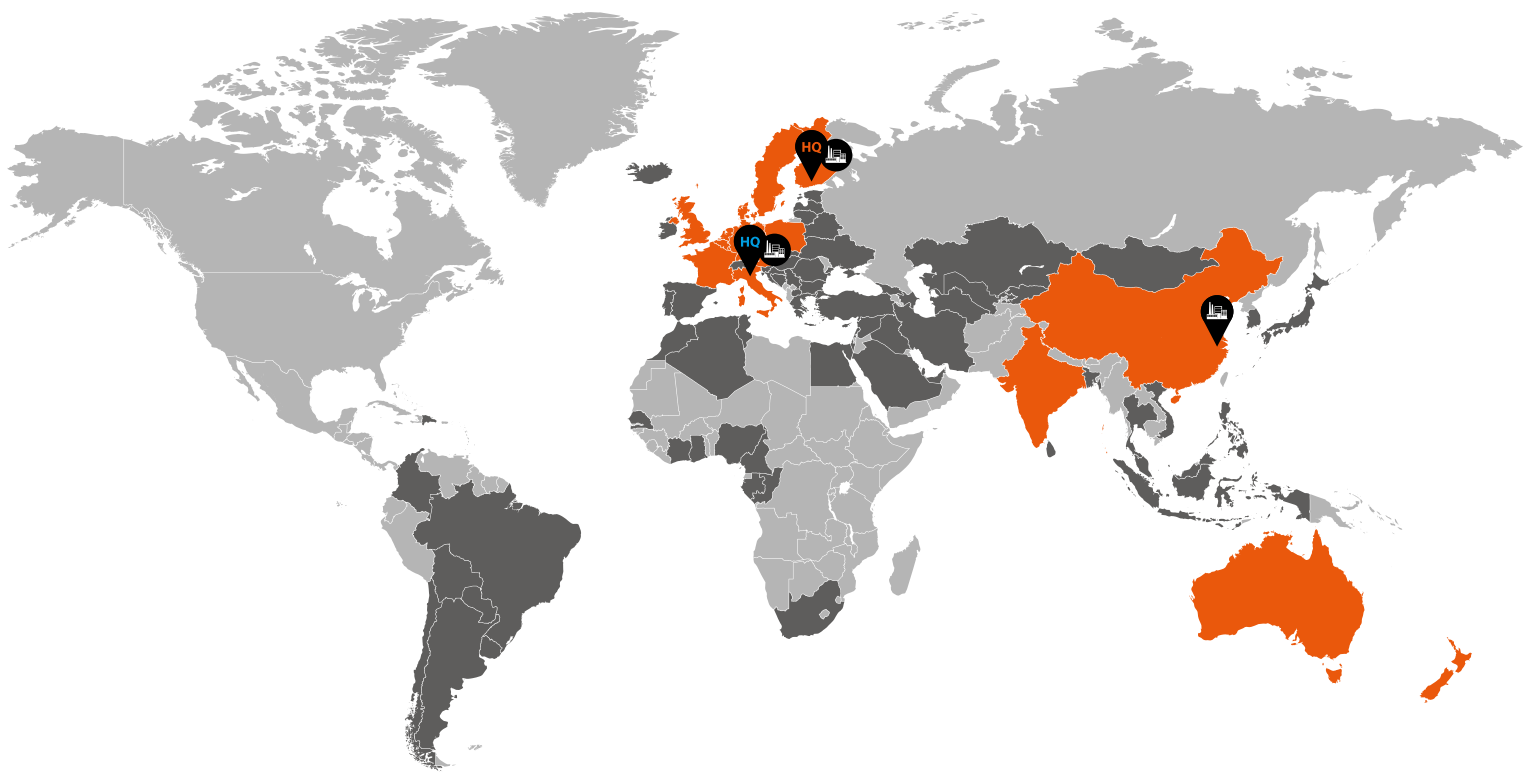
X5 Wire Feeder -kuljetuskärry



Kaksipyöräinen X5 Wire Feeder -kuljetuskärry



	Tilaukoodi	Paino, kg	X5 Wire Feeder 300	X5 Wire Feeder 300HD	X8 Wire Feeder
X5 Wire Feeder -kuljetuskärry	X5702020000	9,5	●	●	●
Kaksipyöräinen X5 Wire Feeder -kuljetuskärry	X5702010000	9,7	●	●	●



Kemppi varaa oikeuden muuttaa tämän tuoteluettelon tietoja.
Ajan tasalla olevat tiedot löytyvät osoitteesta www.kemppi.com.

Yhteystiedot

Kemppi Oy

Pääkonttori, tuotanto, jälleenmyynti ja kotimaan myynti

P.O. PL 13 (Kempinkatu 1)

15801 LAHTI

SUOMI

Puh. +358 3 899 11

sähköposti: myynti.fi@kemppi.com

Kemppi Australia Pty Ltd

Unit 2, 463 Victoria Street

Wetherill Park NSW 2164

Sydney

AUSTRALIA

Puh. +61 2 8785 2000

sähköposti: sales.au@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284

4817 ZM Breda

ALANKOMAAT

Puh. +31 76 571 7750

sähköposti: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgia

Puh. +32 15 212 880

sähköposti: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Danmark A/S

Literbuen 9

2740 Skovlunde

TANSKA

Puh. +45 4494 1677

sähköposti: sales.dk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés

78681 Épône Cedex

RANSKA

Puh. + 33 (0) 1 30 90 04 40

sähköposti: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10

35428 Langgöns

SAKSA

Puh. +49 6403 7792 0

sähköposti: sales.de@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Ingale Industrial Park

Shed 1, GAT No – 339/3

Village Mahalunge Ingale

Tal. Khed, Dist. Pune Phase 1

Chakan MIDC, Pune – 410501

INDIA

Tel. +91 2135-684450

e-mail: sales.india@kemppi.com

Kemppi Italia S.R.L.

Via del Lavoro, 8

36020 Castegnero, Italia

ITALIA

Puh. +39 0444739850

sales.it@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19

3115 Tønsberg

Postboks 2151, Postterminalen

3103 Tønsberg

NORJA

Puh. +47 33 34 60 00

sähköposti: sales.no@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3

03-565 Warszawa

PUOLA

Puh. +48 22 7815301

sähköposti: info.pl@kemppi.com

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3

19268 Sollentuna

RUOTSI

Puh. +46-8-590 783 00

sähköposti: sales.se@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building

Priory Business Park

Fraser Road

Bedford, MK44 3WH

ISO-BRITANNIA

Puh. +44 845 6444201

sähköposti: sales.uk@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

5/F, Building #29,

No. 18, 13th Kechuang Street,

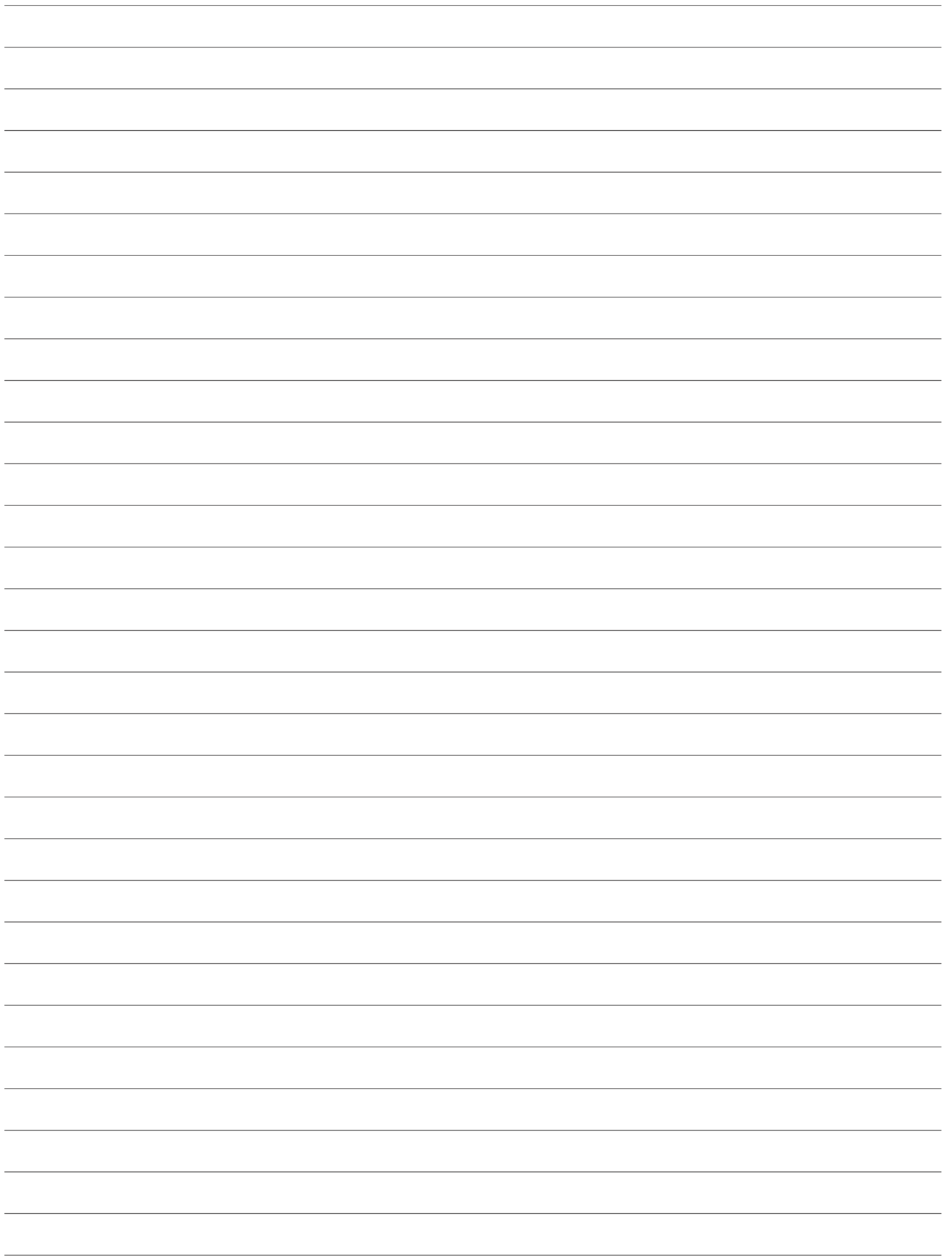
VPark, BDA Beijing,

100176 Beijing

KIINA

Puh. +86 10 6787 6064

sähköposti: sales.cn@kemppi.com



Erikoissymbolit



4-pyöräinen
langansyöttö



2-pyöräinen
langansyöttö



Vesijäähdytysmahdollisuus



Tasavirta- ja
pulssivirta



Virransyötön
taajuus



Vaihtovirta, tasavirta ja
pulssivirta



Vakiojännite



Vakiovirta



Vakiovirta ja vakiojännite



Toimii yksivaiheisella
virransyötöllä



Toimii
kolmivaiheisella
virransyötöllä



Monijänniteyksikkö



Energiatehokas
muihin vastaaviin
tuotteisiin verrattuna

Täydellinen luettelo Kempin myyntiyhtiöistä, edustajista ja jälleenmyyjistä www.kemppi.com.

Designed for welders

Kaarihitsauksen edelläkävijä. Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com |

