

SALDATURA MANUALE

CATALOGO PRODOTTI



2024

 **KEMPPi**



FILIALI DI VENDITA
KEMPPI OY GROUP



DISTRIBUTORI



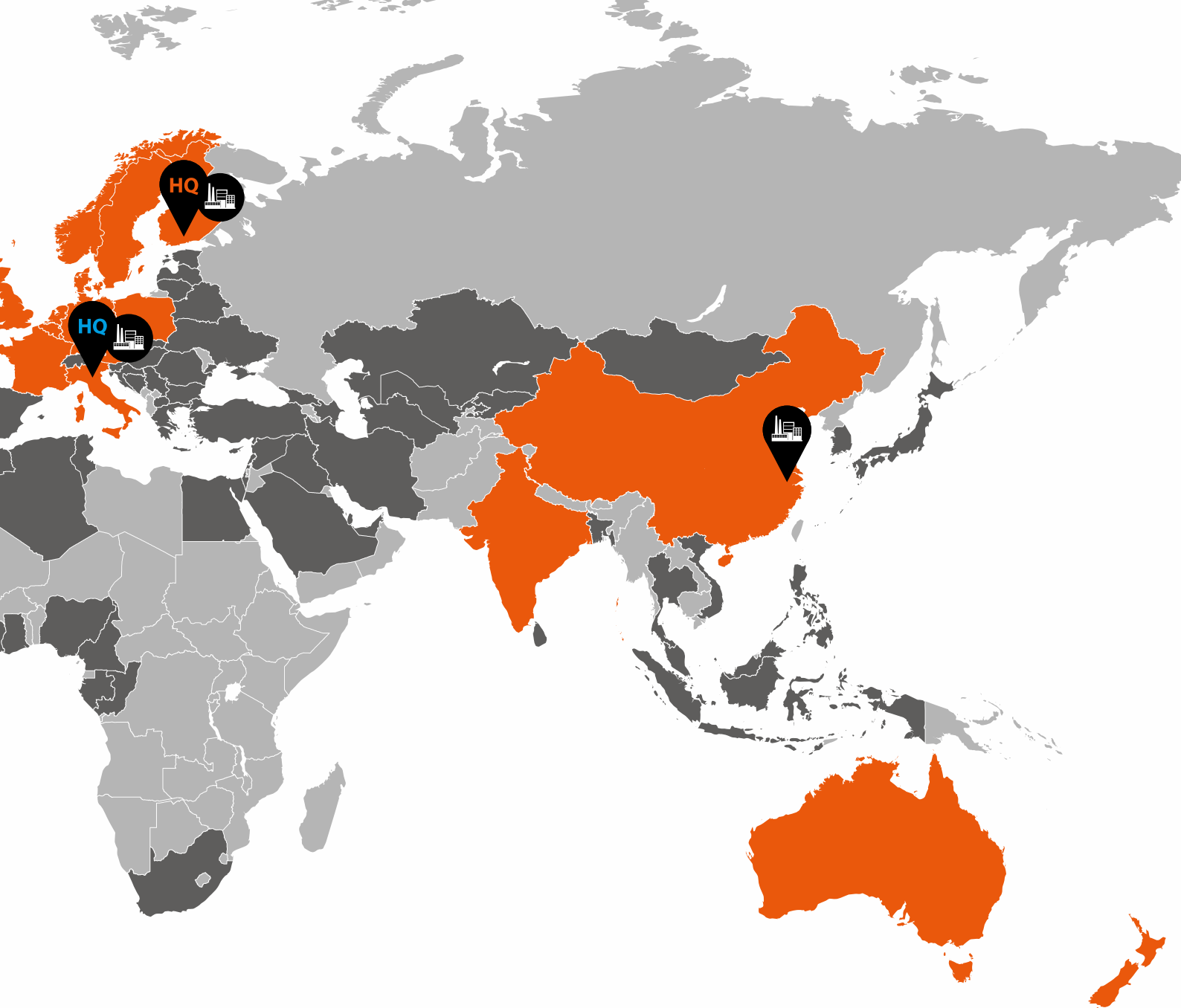
SEDE,
KEMPPI OY



SEDE CENTRALE,
TRAFIMET GROUP SPA



STABILIMENTO DI PRODUZIONE



KEMPPI

Locali a livello mondiale

Kemppi è presente in tutto il mondo. La sede centrale e le principali unità produttive dell'azienda si trovano in Finlandia. Le organizzazioni di vendita Kemppi sono dislocate in Finlandia, Svezia, Norvegia, Danimarca, Germania, Francia, Regno Unito, Paesi Bassi, Polonia, Australia, Italia, India e Cina. Kemppi dispone anche di rappresentanti in più di 60 paesi che si occupano della distribuzione e delle vendite dei prodotti nonché dell'assistenza clienti a livello nazionale.

Per l'elenco completo degli uffici commerciali, dei distributori e dei rivenditori Kemppi visita il sito www.kemppi.com



Sommario

Saldatura MIG/MAG	6
MinarcMig Evo	7
Kempact RA	11
Master M 205, 323	17
Master M 353, 355, 358	23
X5 FastMig, X5P FastMig Pulse	29
SuperSnake GTX	41
X8 Mig Welder	45
X8 SuperSnake	53
Saldatura TIG	56
MinarcTig Evo 200, 200MLP	57
MinarcTig 250, 250MLP	61
MasterTig 235, 325, 335, 425, 535	65
Saldatura MMA	72
Minarc 150, 220	73
Minarc Evo 180	79
Master 315	83
Master S 400, 500	89
Scricatura	92
KempGouge ARC 800	93
Convalida dell'attrezzatura	96
ArcValidator	96
Software applicativo	98
Processi MAX	98
Processi Wise	100
Specifiche della procedura di saldatura	102
WPS universali	102
Software di gestione della saldatura	104
WeldEye	104
ArcVision	107
Accessori	109
Kit di consumabili per trainafilo	111
Telecomandi	114
Prodotti ausiliari	115
Unità di trasporto a 2 ruote	118
Unità di trasporto a 4 ruote	119
Informazioni di contatto	121
Simboli speciali	123

SALDATURA MIG/MAG



MinarcMig Evo



MinarcMig Evo

Uno strumento adattivo per i professionisti sempre in movimento

- Precisione nella qualità di saldatura e nell'innesco dell'arco
- 200 A/170 A di potenza di saldatura MIG/MAG da un'alimentazione di 16 A
- Modalità automatica o manuale
- Da utilizzare con fili di apporto in Fe, Fe FCW, Ss, Al e CuSi, bobine da 1 kg e 5 kg
- È sufficiente regolare lo spessore della piastra e saldare con il modello da 200 A
- Il grande display grafico guida l'utente
- Ideale per l'uso con cavi di alimentazione di oltre 100 m di lunghezza
- Torcia da 3 metri, set di cavi e cinghia a tracolla per il trasporto inclusi
- Adatto per alimentazione di rete o con generatore
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Saldatura più semplice che mai

Le saldatrici MinarcMig Evo uniscono elevate prestazioni di saldatura MIG/MAG a dimensioni ridotte e compatte. Sono disponibili due modelli (da 200 A e da 170 A) che erogano una potenza di saldatura al 35% del ciclo di lavoro a partire da una rete elettrica monofase da 16 A. Con MinarcMig Evo i risultati sono assicurati ovunque vi porti il lavoro.

MinarcMig Evo 200 consente l'impostazione in modalità automatica e manuale per una qualità di saldatura e un'accensione dell'arco precise, monitorate e controllate dal sistema di regolazione adattiva dell'arco.

MinarcMig Evo 170 dispone solamente dell'impostazione manuale, con comandi distinti per la tensione e per la velocità di avanzamento del filo. Entrambi i modelli sono dotati di interfaccia con grafica chiara che guida l'utente durante la configurazione; inoltre, con MinarcMig Evo 200 è possibile impostare facilmente lo spessore della piastra e saldare. È compresa una selezione di materiali per i fili di apporto, quali: Acciaio ferroso, acciaio inossidabile, alluminio e filo per brasatura CuSi, soddisfacendo una vasta gamma di applicazioni industriali.

La tecnologia con generatore PFC offre il massimo risparmio energetico con un fattore di potenza pari a 0,99. MinarcMig Evo può essere utilizzato in modo efficiente anche con cavi di alimentazione molto lunghi, di oltre 100 metri, trasformandosi in uno strumento versatile che ottimizza la saldatura in cantiere.





I modelli MinarcMig Evo 170 e 200 sono dotati di pannelli di controllo LCD. MinarcMig Evo 200 consente anche di selezionare il tipo di materiale, lo spessore della piastra e la forma della saldatura.

I VANTAGGI



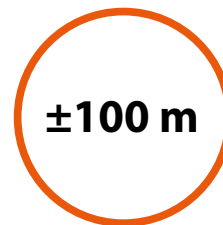
LEGGERO E PORTATILE

Non necessita di assistenza durante il sollevamento



MINORI INTERFERENZE ELETTROMAGNETICHE

Nella rete elettrica grazie alla tecnologia PFC



LUNGHEZZA DEL CAVO

Per una maggiore utilità in cantiere

Specifiche tecniche

MinarcMig Evo		170	200
Tensione di collegamento	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	230 V (± 15%)
Tensione di collegamento (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)	240 V (± 15%)
Potenza nominale alla max corrente	35% ED	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Corrente di alimentazione	35% ED I1max	20,3 A	26,2 A
	100% ED I1eff	10,1 A	13,2 A
Cavo di connessione	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusibile	tipo C	16 A	16 A
Uscita a 40 °C	35% ED	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	60% ED	140 A / 21 V	160 A / 22 V
	100% ED	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Gamma corrente di saldatura		20 A/15 V – 170 A/24 V	20 A/15 V – 200 A/26 V
Tensione a vuoto		74 V	74 V
Potenza a circuito aperto		12 W con ventola spenta, 21 W con ventola accesa	12 W con ventola spenta, 26 W con ventola accesa
Gradi di tensione		0.1 V	0.1 V
Fattore di potenza alla massima corrente		0,99	0,99
Efficienza al 100% ED		80 %	82 %
Ø fili di apporto	Filo pieno in ferro	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
	Filo animato in ferro	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm
	Ss		0,8 - 1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8 - 1,0 mm
Velocità di avanzamento del filo		1 - 12 m/min	1 - 13 m/min
Bobina di filo metallico	Ø massimo	200 mm/5 kg	200 mm/5 kg
Gas di protezione		CO ₂ , miscela Ar + CO ₂	CO ₂ , Ar, miscela Ar + CO ₂
Dimensioni esterne	Lu x La x H	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (incl. torcia e cavi 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Classe di temperatura		F (155 °C)	F (155 °C)
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Intervallo temperatura di funzionamento		da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C

Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Informazioni sull'ordinativo

MinarcMig Evo (incl. torcia, cavi, tubo del gas e tracolla)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU*		61008200AU
Torcia per saldatura GC 223G, 220 A, (raffreddata a gas)	3 m	GC223GMM3
Cavo di messa a terra	3 m, 25 mm ²	6184004
Tubo flessibile per gas di protezione	4,5 m	W001077
Tracolla		9592163
MinarcMig Evo 170 (senza spina)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (senza spina)		61008200NP
Unità di trasporto MST 400		6185294
Kit adattatore Euro		W008366

*Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di rete elettrica diverse.



Kempact RA



Kempact RA

Il nuovo standard

- Generatore moderno ed efficiente in termini energetici
- Prestazioni di saldatura ottimali grazie al gas di protezione miscelato o CO₂
- Innescò dell'arco preciso e pulito
- Erogazione massima al ciclo di lavoro del 35%
- Ampio display LCD luminoso
- Indicatore di servizio WireLine™
- Design del telaio GasMate™ con raffigurazione del caricamento della bombola al livello del pavimento
- Illuminazione dello scomparto Brights™
- Funzione di trattamento termico HotSpot™
- Blocco dell'interruttore della torcia 2T/4T
- Timer dell'arco per puntatura e ciclo
- Cassetti per la conservazione dei componenti
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Nuovi standard nella categoria mig/mag compact

Concepito per le officine di saldatura più moderne, il modello Kempact RA esprime un design elegante e funzionale attraverso un'elevata qualità della sua struttura e vantaggi per l'utente che rendono le attività di saldatura produttive, precise ed efficienti.

Il modello Kempact RA è costruito con la nuova tipologia di generatore Kemppi. Garantisce prestazioni di saldatura ottimali ed maggiore efficienza in termini di costi. Per soddisfare tutte le esigenze delle officine, sono disponibili undici modelli dotati di fonti di alimentazione da 250 e 320 A. Inoltre, è possibile scegliere l'interfaccia del pannello di controllo Regular (R) o Adaptive (A).

Le nuove funzionalità tecnologiche comprendono: Riduzione dei costi energetici di oltre il 10% rispetto alle fonti di alimentazione tradizionali; Illuminazione Brights™ per lo scomparto, che facilita le operazioni di carico/scarico del filo in condizioni di scarsa visibilità; Funzione WireLine™, segnalazione necessaria manutenzione ordinaria del filo; Telaio GasMate™ integrato, che rende più agevole e sicuro il caricamento della bombola e lo spostamento della macchina. A prescindere dal modello, Kempact RA consente di ottenere sempre il massimo da ogni attività di saldatura.





I VANTAGGI



RISPARMIO SUI COSTI ENERGETICI

Rispetto ai generatori tradizionali
con controllo graduale



IMPOSTAZIONE DELLA MACCHINA PIÙ VELOCE DEL 50%

Con l'utilizzo dei canali di memoria



GARANZIA KEMPPKI 3 ANNI

Copertura dei ricambi e costi di
riparazione



Il design del telaio GasMate agevola raccolta, stoccaggio e spostamento della bombola del gas. Le bombole del gas sono caricate a livello del pavimento e fissate con solide cinghie in tessuto.

Riscalda il metallo con HotSpot

Perfetta per la riparazione di veicoli e la lavorazione di lamiera sottili, la funzione HotSpot™ con quattro diverse impostazioni di calore rende semplice e conveniente la termoretrazione dei metalli e il riscaldamento dei componenti. È sufficiente montare il set di elettrodi al carbonio sulla torcia di saldatura FE e attivare HotSpot™ sul pannello di controllo. Appena l'elettrodo tocca la lamiera si crea un circuito elettrico, che scalderà delicatamente la superficie del metallo. HotSpot™ può anche essere usato per riscaldare e aiutare a liberare dadi e bulloni corrosi e altri componenti metallici.

Caricamento bombola a livello pavimento

Il design del telaio GasMate agevola raccolta, stoccaggio e spostamento della bombola del gas. Le bombole del gas sono caricate a livello del pavimento e fissate con un solido sistema di cinghie in tessuto.



Grazie ai pannelli di controllo con display LCD grande e luminoso, è semplice impostare e fare riferimento ai parametri. I contenitori per i ricambi offrono praticità di accesso e stoccaggio.

Kempact RA è efficiente

Dalla riparazione di veicoli alla carpenteria metallica media e leggera, Kempact RA è una saldatrice versatile che esegue il lavoro in modo semplice e affidabile.



L'accesso all'armadio elettrico è facile e impostato a un'altezza comoda, semplificando la sostituzione delle bobine di filo metallico e la manutenzione della linea. Anche l'illuminazione a LED dell'armadio è inclusa di serie.

Funzioni speciali nei modelli Kempact Adaptive

Oltre a tutte le funzioni standard fornite dai pannelli Regular con configurazione manuale, i pannelli Adaptive includono il controllo dello spessore della lamiera, la selezione dei materiali di apporto e quattro canali di memoria combinati con una modalità di configurazione adattiva coerenti alle vostre esigenze.

Funzioni speciali nei modelli Kempact Regular (R)

I modelli Regular (R) sono dotati della funzione di configurazione manuale per la tensione e la velocità di alimentazione del filo. Inoltre, offrono numerose funzioni standard, quali la selezione del tipo di GAS, la modalità di blocco della torcia 2T/4T, il timer dell'arco SPOT/CYCLE e la funzione HOT SPOT (funzione avanzata di trattamento termico localizzato per i professionisti produttori di lamiera sottili e gli ingegneri del settore delle autoriparazioni).



I modelli Kempact Adaptive (A) offrono funzioni particolari, tra cui l'impostazione dell'alimentazione mediante il controllo dello spessore della lamiera, la selezione dei materiali di riempimento e i canali di memoria.

Specifiche tecniche

KEMPACT		251R, 251A
Tensione di collegamento	1~, 50/60 Hz	240 V (±15%)
Potenza nominale alla max corrente	30% ED I1max (250 A)	8,5 kVA
Corrente di alimentazione	30% ED I1max (250 A)	36 A
	100% ED I1eff (150 A)	17 A
Cavo di connessione	H07RN-F	3G2,5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C	20 A
Gamma corrente di saldatura		10 V/20 A – 29 V/250 A
Fattore di potenza alla massima corrente	250 A / 26,5 V	0,99
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,82
Gamma di regolazione della velocità di avanzamento del filo		1,0-18,0 m/min
Gamma di regolazione della tensione		8,0-29,0 V
Dimensioni esterne	Lu x La x H	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg
Classe EMC		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Tensione di collegamento	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)
Potenza nominale alla max corrente	35% ED I1max (250 A)	8,5 kVA	35% ED I1max (320 A)	12 kVA
Corrente di alimentazione	35% ED I1max (250 A)	11,9 A	35% ED I1max (320 A)	17,2 A
	100% ED I1eff (150 A)	6,1 A	100% ED I1eff (190 A)	8,2 A
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C	10 A	Tipo C	10 A
Gamma corrente di saldatura		10 V/20 A – 31 V/250 A		10 V/20 A – 32,5 V/320 A
Fattore di potenza alla massima corrente	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Gamma di regolazione della velocità di avanzamento del filo		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Gamma di regolazione della tensione		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensioni esterne	Lu x La x H	623 x 579 x 1070 mm	Lu x La x H	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe EMC		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



I modelli Kempact 251 dispongono dell'unità di azionamento del filo a due rulli GT02C.



I modelli Kempact 253/323 dispongono dell'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque.

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Tensione di collegamento	3~, 50/60 Hz	230 V -15% - 400 V +15%	3~, 50/60 Hz	230 V -15% - 400 V +15%
Potenza nominale alla max corrente	40% ED I1max (250 A) (230 V)	9 kVA	35% ED I1max (320 A) (230 V)	13.5 kVA
	40% ED I1max (250 A) (400 V)	8.5 kVA	35% ED I1max (320 A) (400 V)	12.5 kVA
Corrente di alimentazione	40% ED I1max (250 A) (230 V)	22.2 A	35% ED I1max (320 A) (230 V)	33.3 A
	40% ED I1max (250 A) (400 V)	12.3 A	35% ED I1max (320 A) (400 V)	17.8 A
	100% ED I1eff (150 A) (230 V)	10.8 A	100% ED I1eff (190 A) (230 V)	14.8 A
	100% ED I1eff (150 A) (400 V)	6.2 A	100% ED I1eff (190 A) (400 V)	8.3 A
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C (230 V)	16 A	Tipo C (230 V)	16 A
	Tipo C (400 V)	10 A	Tipo C (400 V)	10 A
Gamma corrente di saldatura	10 V/20 A - 31 V/250 A		10 V/20 A - 32,5 V/320 A	
Fattore di potenza alla massima corrente	250 A/26,5 V (230 V)	0.94	320 A/30 V (230 V)	0.94
	250 A/26,5 V (400 V)	0.93	320 A/30 V (400 V)	0.94
Efficienza al 100% ED	150 A/21,5 V (230 V)	0.79	190 A/23,5 V (230 V)	0.80
	150 A/21,5 V (400 V)	0.82	190 A/23,5 V (400 V)	0.83
Gamma di regolazione della velocità di avanzamento del filo		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Gamma di regolazione della tensione		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensioni esterne	Lu x La x H	623 x 579 x 1070 mm	Lu x La x H	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe EMC		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Informazioni sull'ordinativo

Kempact RA		
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5 m	P2203GX	
Kempact 251R, GX 253 G, 5 m	P2204GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 m	P2205GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 5 m	P2206GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5 m	P2207GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 5 m	P2208GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5 m	P2209GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 5 m	P2210GX	
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5 m	P2211GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5 m	P2229GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 323R, GX 403 G, 5 m	P2212GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 5 m	P2230GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5 m	P2213GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5 m	P2231GX	Solo gamma 300 A/35%

Kempact 323A, GX 403 G, 5 m	P2214GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 5 m	P2232GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5 m	P2217GX	
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5 m	P2218GX	
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5 m	P2219GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5 m	P2233GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5 m	P2220GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5 m	P2234GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5 m	P2221GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5 m	P2235GX	Solo gamma 300 A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5 m	P2222GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5 m	P2236GX	Solo gamma 300 A/35%
Porta elettrodi di carbonio	9592106	
Elettrodo di carbonio 10-100	4192160	
Porta elettrodi di carbonio M10X1	W020273	



Master M

Master M

205 / 323

La potenza di saldatura portatile

- ED 40% a 320 A per M 323 e a 200 A per M 205
- Manuale, Auto e Auto Pulse* (*solo M 205)
- MIG/MAG/TIG/MMA
- Impostazione automatica della funzione Weld Assist
- Struttura leggera e robusta
- Luci di lavoro a LED a ricarica automatica
- Memoria a 6 canali
- Opzione di raffreddamento ad acqua
- Compatibile con i generatori
- Software Max Cool incluso (solo M 323)
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia



Esecuzione veloce e facile di lavori di saldatura impegnativi

Master M 205 e Master M 323 stabiliscono nuovi standard di potenza e prestazioni nelle saldatrici MIG portatili industriali. Con un design compatto e leggero, facile da trasportare, scoprirai i vantaggi di una saldatrice MIG portatile che può essere spostata ovunque sia necessario. Se lavori in spazi ristretti, lo schermo LCD a colori è luminoso e di facile lettura e le luci LED a ricarica automatica possono essere accese per migliorare la sicurezza e illuminare comodamente l'area di lavoro, con o senza la rete elettrica collegata.

I modelli portatili Master M 205 e Master M 323 sono anche facili da utilizzare. Grazie a Kemppi "Weld Assist", la tecnica di impostazione automatica dei parametri, inizierai a saldare in modo rapido e preciso, la prima volta, ogni volta. Weld Assist è una soluzione semplice che può essere utilizzata anche da saldatori con poca esperienza. È sufficiente selezionare lo spessore del materiale, il tipo di giunto e la posizione di saldatura.

Master M 205 è una saldatrice MIG/MAG pulsata compatta e portatile con 200 A di potenza con un ciclo di lavoro del 40%. Con la saldatura pulsata è possibile affrontare una gamma più ampia di materiali e lavorare al meglio ovunque ci si trovi grazie alla comodità dell'alimentazione monofase a doppia tensione. Risparmia tempo e salda rapidamente con 37 programmi di saldatura MIG/MAG integrati per materiali di riempimento Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 e CuAl8. Master M 205 viene fornita con 17 programmi per MIG pulsata e 20 programmi per 1-MIG.

Master M 323 è una saldatrice MIG/MAG portatile ad alte prestazioni che eroga 320 A di potenza con un ciclo di lavoro del 40%. Compatta e portatile, Master M 323 è pronta per i grandi lavori in qualsiasi punto del cantiere. Trova rapidamente i parametri di saldatura corretti e risparmia tempo con 28 programmi di saldatura per materiali di riempimento Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 e FC-CrNiMo. Inoltre, saldatura in prima passata completa di alta qualità e riempimento delle fessure, con il software delle prestazioni MAX Cool, fornito come specifica standard.





I VANTAGGI



POTENZA DI SALDATURA PORTATILE

Peso ridotto e
prestazioni elevate



RISULTATI DI SALDATURA DI ALTA QUALITÀ

con un'ampia gamma di materiali
e spessori.



INTERFACCIA UTENTE INTUITIVA

che include la funzione Weld Assist,
per supportare i saldatori in tutte
le situazioni.



Crea il pacchetto adatto alla tua applicazione, compresi i pacchetti raffreddati a gas o ad acqua, una gamma di torce per saldatura e carrelli di trasporto.



L'illuminazione interna dell'armadio e le luci di lavoro a LED esterne supportano il lavoro dei saldatori, migliorando la sicurezza, l'efficienza e la praticità in condizioni di scarsa illuminazione.



Master M è la potenza di saldatura industriale portatile, per un impiego rapido ed efficiente nell'attività di saldatura.



L'ampio display LCD a colori è facile da leggere e impostare. I pulsanti di navigazione retroilluminati aiutano a guidare l'utente e tutti i modelli sono dotati di pannelli di protezione dagli urti del display e coperture del display in policarbonato trasparenti e incernierate.

Estensione delle possibilità



WELD ASSIST

Weld Assist è uno strumento di guida per una configurazione più rapida. È sufficiente selezionare il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Eccellente strumento istruttivo ed educativo, Weld Assist dispone di parametri che possono anche essere regolati manualmente in base alle preferenze individuali.



LUCI DI LAVORO

Migliora l'efficienza e la sicurezza del lavoro con o senza alimentazione di rete. L'illuminazione a LED è inclusa anche nello scomparto trainafilo.



MASTER M COOLER

Mantiene fresca la torcia per saldatura e rende uniformi e stabili le condizioni dell'arco. Il serbatoio dell'unità di raffreddamento è facile da pulire e ha un'illuminazione a LED integrata, in modo che sia possibile monitorare il livello del liquido di raffreddamento e semplificare la manutenzione ordinaria.



DESIGN PER SOLLEVAMENTO SICURO

Quando si utilizza un'attrezzatura di sollevamento adeguata, Master M può essere sollevato tramite la maniglia, garantendo un sollevamento sicuro e un facile spostamento in loco.



PROTEZIONE GAS

La protezione del gas è una caratteristica standard su Master M 323, impedendo la saldatura se l'alimentazione del gas di protezione è interrotta o non è collegata. Master M 323 dispone anche di una valvola di regolazione del gas di serie.



POWERLOG

La logica di innesco Powerlog consente tre livelli di potenza alternativi durante la saldatura. Usa il grilletto della torcia standard per selezionare il livello di potenza necessario per il lavoro.



CALIBRAZIONE AUTOMATICA

La calibrazione automatica del cavo misura la resistenza del circuito di saldatura e calibra i contatori digitali, assicurando che il valore della tensione dell'arco visualizzato corrisponda esattamente alla tensione dell'arco di saldatura. È fondamentale per un'accurata conformità alle WPS.

Specifiche tecniche Master M 205/323

CARATTERISTICA		MASTER M 205 GM	MASTER M 205 GM AU	MASTER M 323 GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 1~ 50/60 Hz		110 - 130 V ±10% 220 - 240 V ±10%	110 - 130 V ±10%; 220 - 240 V ±10%	
Tensione di alimentazione 3~50/60 Hz				220 - 230 V ±10% 380 - 460 V ±10%
Capacità di carico a +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V] 30% [110 - 130 V]	N/D 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A)	N/D 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A)	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A) N/D
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V] 60% [110 - 130 V]	N/D 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	N/D 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A) N/D
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V] 100% [110 - 130 V]	N/D 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	N/D 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A) N/D
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V] MIG [110 - 130 V]	N/D 15 A/10 V...200 A/28 V 15 A/10 V...120 A/21 V	N/D 15 A/10 V...200 A/28 V 15 A/10 V...120 A/21 V	15 A/10 V...320 A/34 V 15 A/10 V...280 A/32 V N/D
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V] MMA [110 - 130 V]	N/D 15 A/10 V...175 A/31 V 15 A/10 V...100 A/24 V	N/D 15 A/10 V...175 A/31 V 15 A/10 V...100 A/24 V	15 A / 10 V...300 A / 34 V 15 A/10 V...255 A/33 V N/D
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V] TIG [110 - 130 V]	N/D 15 A/1 V...200 A/28 V 15 A/1 V...120 A/21 V	N/D 15 A/1 V...200 A/28 V 15 A/1 V...120 A/21 V	15 A/1 V...320 A/34 V 15 A/1 V...280 A/33 V N/D
Connessione torcia		Euro	Euro	Euro
Meccanismotraina filo		motore singolo a 2 rulli	motore singolo a 2 rulli	motore singolo a 2 rulli
Diámetro dei rulli		32 mm	32 mm	32 mm
Fili d'apporto	Fe	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm
	Mc/Fc	-	-	1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Fusibile	Tipo lento	16/16 A	16/16 A	16/32 A
Velocità di avanzamento del filo		0.5 - 25 m/min	0.5 - 25 m/min	0,7...25 m/min
Peso della bobina (max)		5 kg	5 kg	5 kg
Diámetro della bobina (max)		200 mm	200 mm	200 mm
Pressione gas di protezione (max)		0.5 MPa	0.5 MPa	0,5 MPa
Intervallo operativo della temperatura		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm
Peso senza accessori		16,2 kg	16,2 kg	18,5 kg
Potenza nominale alla massima corrente		6 kVA	6 kVA	13 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	230 V	15 kVA	15 kVA	20 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Informazioni sull'ordinativo

DESCRIZIONE MODELLO	CODICI DI ORDINAZIONE
Master M 205 GM	MSM205GM
Master M 205 GM AU	MSM205GMAU
Master M 323 GM	MSM323GM

ACCESSORI	CODICI DI ORDINAZIONE
Master Cooler 05M	MSMC05M
S10M Skies	S10M
Carrello di trasporto T22M	T22M
Carrello leggero a 2 ruote T32A	T32A
Kit rotometro Master M 323	SP024820
Kit del filtro della fonte di alimentazione Master M 205/323	SP023492
Kit dell'armadio riscaldatore	SP021614
Connettore Euro MMA 500A	SP801140

DESCRIZIONE MODELLO	CODICE PACCHETTO DI VENDITA
MASTER M 205, GX 303G HD 3,5 M	P513GX3
MASTER M 205, GX 303G HD 5 M	P514GX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 M	P515CGX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 M	P516CGX3
MASTER M 205, GX 305G HD 3,5 M	P519GX3
MASTER M 205, GX 305G HD 5 M	P520GX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 M	P521CGX3
MASTER M 205, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 M	P522CGX3
MASTER M 205 GM AU, GX 303G HD 3,5 M	P513GX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 303G HD 5 M	P514GX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 M	P515CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 M	P516CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 305G HD 3,5 M	P519GX3AU
MASTER M 205 GM AU, GX 305G HD 5 M	P520GX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 M	P521CGX3AU
MASTER M 205 GM AU, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 M	P522CGX3AU
MASTER M 323 GM, GX 303G HD 3,5 M	P517GX3
MASTER M 323 GM, GX 303G HD 5 M	P518GX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 303W 3,5 M	P517CGX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 303W 5 M	P518CGX3
MASTER M 323 GM, GX 305G HD 3,5 M	P523GX3
MASTER M 323 GM, GX 305G HD 5 M	P524GX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 305W 3,5 M	P525CGX3
MASTER M 323 GM, MSMC05 COOLER, GX 305W 5 M	P526CGX3

S10M Skies



T32A



T22M







reddot winner 2023
industrial design

Master M

353 / 355 / 358

Migliora l'esperienza di saldatura MIG

- Opzioni modello 353, 355 e 358
- ED 40% a 350 A per saldatura industriale
- Manuale, Auto e Auto Pulse
- MIG/MAG/TIG/MMA
- Impostazione automatica della funzione Weld Assist
- Luci di lavoro a LED a ricarica automatica
- Memoria con canali
- Controllo della potenza dal pulsante torcia
- Freno a cursore cinetico
- Ampie opzioni di tensione di collegamento
- Compatibile con i generatori
- Opzione di raffreddamento ad acqua
- Strumenti per prestazioni dell'arco MAX e Wise
- Subtrains SuperSnake GTX
- WeldEye ArcVision Industry 4.0
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia



Saldatrice MIG compatta

Progettata e fabbricata in Finlandia, Master M è la serie di saldatrici MIG/MAG compatte di alta qualità che migliorano le prestazioni di saldatura industriale e ne facilitano l'uso. Il controllo dell'arco digitale, le tecniche di configurazione rapida e l'eccellente rapporto peso/potenza stabiliscono nuovi standard per la qualità della saldatura e l'efficienza del lavoro.

Scegli tra tre modelli leader nella categoria (353, 355 o 358) con le funzioni di saldatura manuale, automatica e Auto Pulse (modelli 355 e 358). Esegui saldature con torce raffreddate a gas oppure seleziona il sistema di raffreddamento Master M opzionale per un pacchetto integrato raffreddato a liquido che massimizza la potenza di saldatura di 350 A 40% ED.

Sperimenta nuovi livelli di produttività e controllo della saldatura passando ai processi per prestazioni dell'arco MAX (opzionale con i modelli Master M 355 e 358).

Includi i processi per prestazioni dell'arco MAX come parte del pacchetto fornito o come parte di un aggiornamento futuro.

Accendi le luci da lavoro a LED integrate per la tua sicurezza e comodità.

Il sistema di luci da lavoro a LED integrate e a ricarica automatica è una caratteristica standard su tutti i modelli Master M. Questa utile fonte di luce funziona con o senza alimentazione di rete, migliorando in tal modo la sicurezza e aumentando la produttività in condizioni di scarsa illuminazione.

Ideale per l'uso in officina o in cantiere, Master M è realizzato in plastica rinforzata preformata a iniezione, in grado di assorbire gli urti e gli impatti delle operazioni quotidiane di saldatura.





I VANTAGGI



AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ

I processi MAX e Wise aumentano la produttività e la velocità di saldatura, migliorano il controllo del bagno di saldatura e riducono l'apporto di calore.



CONFIGURA PIÙ RAPIDAMENTE

Fino al 60% più veloce rispetto all'impostazione manuale dei parametri con Weld Assist. Seleziona il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale e inizia a saldare.



LAVORA PIÙ A LUNGO

Il modello Master M, compatto e multi-processo, fornisce una potenza di saldatura MIG/MAG di 350 A al 40% ED a 40 °C.

Estensione delle possibilità



WELD ASSIST

Weld Assist è uno strumento di guida per una configurazione più rapida. È sufficiente selezionare il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Eccellente strumento istruttivo ed educativo, Weld Assist dispone di parametri che possono anche essere regolati manualmente in base alle preferenze individuali.



LUCI DI LAVORO

Migliora l'efficienza e la sicurezza del lavoro con o senza alimentazione di rete. L'illuminazione a LED è inclusa anche nello scomparto trainafile.



MASTER M COOLER

Mantiene fresca la torcia per saldatura e rende uniformi e stabili le condizioni dell'arco. Il serbatoio dell'unità di raffreddamento è facile da pulire e ha un'illuminazione a LED integrata, in modo che sia possibile monitorare il livello del liquido di raffreddamento e semplificare la manutenzione ordinaria.



DESIGN PER SOLLEVAMENTO SICURO

Quando si utilizza un'attrezzatura di sollevamento adeguata, Master M può essere sollevato tramite la maniglia, garantendo un sollevamento sicuro e un facile spostamento in loco.



PROTEZIONE GAS

Impedisce la saldatura se l'erogazione del gas di protezione è interrotta o non è collegata. La protezione gas è una caratteristica standard sui modelli 355 e 358.



POWERLOG

La logica di innesco Powerlog consente tre livelli di potenza alternativi durante la saldatura. Usa il grilletto della torcia standard per selezionare il livello di potenza necessario per il lavoro.



CALIBRAZIONE AUTOMATICA

La calibrazione automatica del cavo misura la resistenza del circuito di saldatura e calibra i contatori digitali, assicurando che il valore della tensione dell'arco visualizzato corrisponda esattamente alla tensione dell'arco di saldatura. È fondamentale per un'accurata conformità alle WPS.



L'illuminazione interna dell'armadio e le luci di lavoro a LED esterne supportano il lavoro dei saldatori, migliorando la sicurezza, l'efficienza e la praticità in condizioni di scarsa illuminazione.



I pacchetti raffreddati ad acqua sono supportati con due opzioni alternative di carrello di trasporto: T25MT (due ruote) o P45MT (quattro ruote).



I modelli Master M sono dotati di ampi display a colori facili da leggere e impostare. I pulsanti di navigazione retroilluminati aiutano a guidare l'utente e tutti i modelli sono dotati di pannelli di protezione dagli urti del display e coperture del display in policarbonato trasparenti e incernierate.

Specifiche tecniche Master M 353/355/358

CARATTERISTICA		MASTER M G	MASTER M GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380-460 V ±10% 220 - 230 V ±10%
Capacità di carico a +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V]	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V]	280 A	280 A 240 A
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V]	220 A	220 A 190 A
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A / 10 V - 350 A / 45 V	15 A / 10 V - 350 A / 45 V 15 A / 10 V - 300 A / 40 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A / 10 V - 330 A / 45 V	15 A / 10 V - 330 A / 45 V 15 A / 10 V - 280 A / 40 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A / 1 V - 350 A / 45 V	15 A / 1 V - 350 A / 45 V 15 A / 1 V - 300 A / 40 V
Connessione torcia		Euro	Euro
Meccanismo traina filo		4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo
Diametro dei rulli traina filo		32 mm	32 mm
Fili d'apporto	Fe	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
	Ss	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
	Mc/Fc	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
	Al	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Velocità di avanzamento del filo		0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Peso bobina di filo (max)		20 kg	20 kg
Diametro bobina di filo (max)		300 mm	300 mm
Pressione gas di protezione (max)		0.5 MPa	0.5 MPa
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Peso senza accessori		27 kg	27 kg
Potenza generatore consigliata (min)	400 V	20 kVA	20 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

CARATTERISTICA		MASTER M COOLER	MASTER M COOLER MV
Potenza di raffreddamento a 1 l/min		1.0 kW	1.0 kW
Refrigerante consigliato		MGP 4456 (miscela Kemppi)	MGP 4456 (miscela Kemppi)
Volume del contenitore		3 l	3 l
Gamma di temperatura di funzionamento con il refrigerante consigliato		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione (quando montato)		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Peso senza accessori		14,9 kg	14,9 kg
Standard		IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

Informazioni sull'ordinativo

DESCRIZIONE MODELLO	CODICE PACCHETTO DI VENDITA
Master M 353 G	MSM353G
Master M 353 GM	MSM353GM
Master M 355 G	MSM355G
Master M 355 GM	MSM355GM
Master M 358 G	MSM358G
Master M 358 GM	MSM358GM
Master M COOLER	MSMC1KW
Master M COOLER (MULTITENSIONE)	MSMC1KWM
T35A - CARRELLO DI TRASPORTO A DUE RUOTE NESSUN CILINDRO	T35A
T25MT - CARRELLO A DUE RUOTE CILINDRO INTERMEDIO	T25MT
P45MT - CARRELLO A QUATTRO RUOTE CILINDRO GRANDE	P45MT
P43MT - CARRELLO A QUATTRO RUOTE NESSUN CILINDRO	P43MT
KIT DELL'ARMADIO RISCALDATORE	SP021614
KIT DI REGOLAZIONE DEL FLUSSO DI GAS MEDIANTE ROTAMETRO	SP801136
KIT SUPERSNAKE	SP023803
KIT DEL FILTRO DELLA FONTE DI ALIMENTAZIONE MASTER M	SP023312
CONNETTORE EURO MMA 500A	SP801140
HR40 - CONTROLLO REMOTO MANUALE A DUE MANOPOLE	HR40
CONTROLLO REMOTO DELLA TORCIA GXR10	GXR10
MSM MAX Speed	MSM80000
MSM MAX Cool	MSM70000
MSM MAX Position	MSM90000
MSM WiseFusion	MSM40000
MSM WisePenetration	MSM50000
MSM WiseSteel	MSM60000
Nota: I pacchetti con il generatore includono tubo del gas e cavo messa a terra	







X5 FastMig/ X5P FastMig Pulse

Più che un'ottima saldatura

- Sistema di saldatura industriale modulare
- 400 A e 500 A con ciclo di lavoro del 60%
- Manuale, Auto e Auto Pulse
- MIG/MAG/TIG/MMA/GOUGE
- Impostazione automatica della funzione Weld Assist
- Opzione WPS digitale
- Memoria a 100 canali
- Controllo della potenza dal pulsante torcia
- Ampie opzioni di tensione di collegamento
- Compatibile con i generatori
- Opzione di raffreddamento ad acqua
- Strumenti per prestazioni dell'arco Wise e MAX
- Subtraino SuperSnake GTX
- WeldEye "Arc Vision" Industry 4.0
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- MIG/MAG
- TIG DC
- Saldatura MMA
- Scriccatura

Saldatore MIG/MAG industriale versatile

Progettato e realizzato in Finlandia, X5 FastMig è un sistema di saldatura industriale multi-processo modulare, incentrato principalmente sulla saldatura MIG/MAG ad alte prestazioni.

Progettate per facilità d'uso, adattabilità e qualità di saldatura eccezionale, le opzioni di processo e attrezzatura includono pacchetti di saldatura MIG/MAG Manuali, Auto e Auto Pulse, unità trainafile alternative, processi MMA, di scriccatura e TIG, sistemi di alimentazione a portata estesa, strumenti software per le prestazioni dell'arco e una gamma di accessori di supporto.

La connettività wireless digitale integrata apre un mondo di informazioni sulla saldatura attraverso i modelli X5 FastMig APC, inclusi il software di gestione della saldatura e la funzionalità WPS digitale (dWPS), offrendo i vantaggi della trasformazione digitale direttamente alla postazione di saldatura.

SISTEMA DI SALDATURA MODULARE A 360°

Scegli tra fonti di alimentazione alternative, soluzioni trainafile, interfacce utente manuali, automatiche o Auto Pulse e strumenti software.

AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ

Gli strumenti per prestazioni dell'arco MAX e Wise aumentano la produttività e la velocità di saldatura, migliorano il controllo del bagno di saldatura e riducono l'ingresso di calore.

CONFIGURA PIÙ RAPIDAMENTE

Weld Assist è lo strumento di guida a impostazione rapida. È sufficiente selezionare il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale per iniziare a saldare.





I trainafilo più robusto per bobine da 200 mm e 300 mm offrono una maggiore durabilità in condizioni ambientali estreme. I modelli HD da 300 mm sono dotati di luci a LED a ricarica automatica integrate di serie.

I VANTAGGI



SALDATURA PIÙ RAPIDA, QUALITÀ MIGLIORE

X5 e X5P FastMig sono soluzioni di saldatura multi-processo, con opzioni di prestazioni Manuali, Auto e Auto Pulse. L'eccezionale controllo dell'arco e l'accensione precisa producono saldature più pulite in modo più rapido rispetto al passato.



FUNZIONAMENTO AGEVOLATO

Regolazione automatica dei parametri rapida e semplice. Il display grafico TFT da 5,7" conquista sia i professionisti esperti della saldatura sia i nuovi talenti.



CONFIGURAZIONE FLESSIBILE DELL'ATTREZZATURA

X5 FastMig si adatta perfettamente ad applicazioni di saldatura e ad ambienti di lavoro diversi. La vasta gamma di accessori migliora la qualità della saldatura e l'ergonomia e semplifica i processi di produzione.

Semplifica le attività di saldatura



WPS DIGITALE

Usa dWPS per impostare automaticamente e saldare entro i valori dei parametri corretti e ricevi sullo schermo avvisi su eventuali deviazioni.



WELD ASSIST

Fino al 60% più veloce rispetto alla modalità manuale, Weld Assist imposta la saldatrice in base alle selezioni del tipo di giunto, della posizione di saldatura e dello spessore del materiale.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Riduce al minimo gli spruzzi di saldatura e riduce la necessità di pulizia successiva alla saldatura.



TRAINAFILO

Seleziona il modello di trainafile che meglio risponde alle tue esigenze, incluso il trainafile X5 con caricamento dall'alto per bobine di filo metallico da 300 mm, i trainafile da cantiere per impieghi gravosi, per bobine di filo metallico da 200 mm e 300 mm nonché le soluzioni di accesso e distanza SuperSnake GTX.

Dotati di robusti meccanismi trainafile, rulli trainafile, pulsanti di test del gas, freno per la bobina cinetico e illuminazione integrata dell'armadio, vi è un trainafile per ogni applicazione.



POWERLOG

Consente tre livelli di potenza alternativi durante la saldatura, utilizzando il pulsante torcia standard per selezionare il livello di potenza richiesto dal lavoro.



RISPARMIO ENERGETICO AUTOCOOL

Il raffreddamento dinamico gestisce automaticamente il flusso d'aria e i tempi di funzionamento del circuito di raffreddamento in base alla durata della saldatura, riducendo così il consumo di energia elettrica e la rumorosità.



WELDEYE ARCVISION

Un servizio digitale che tiene traccia e registra il tempo di arco acceso e i parametri di saldatura per una migliore comprensione delle attività di saldatura. WeldEye ArcVision raccoglie digitalmente i dati non elaborati dalle stazioni di saldatura collegate e li visualizza in tabelle e grafici chiari che possono essere filtrati in base alle diverse esigenze. Questa soluzione integrata per l'Industria 4.0 è disponibile per un periodo di prova e test gratuito e senza impegno.



CARRELLI DI TRASPORTO

Scegli tra le opzioni con carrello a due e quattro ruote, che comprendono lo stoccaggio e il trasporto a collegamento rapido delle unità trainafile, l'innovativo caricamento delle bombole del gas a livello del pavimento, una maggiore sicurezza e un movimento più semplice in officina e in cantiere.



Il carrello trainafile a quattro ruote è caratterizzato da un design "fast-connect", che consente un facile aggancio alle fonti di alimentazione FastMig X5 standard, uno stoccaggio a terra dei consumabili e un trasporto sicuri.



Il design del trainafile a caricamento verticale garantisce ergonomia e sicurezza quando si cambiano le bobine del filo d'apporto.



Massimo comfort di saldatura e materiali di consumo di alta qualità e di lunga durata con le torce per saldatura Flexlite GX.

Costruisci il tuo sistema

X5 FastMig è più di una semplice ottima saldatura, è una soluzione di saldatura modulare a 360 gradi. Che i tuoi impegni di saldatura siano in officina o in cantiere, X5 FastMig è realizzato per rispondere alle tue esigenze specifiche.

Scegli tra fonti di alimentazione da 400 A o 500 A, prestazioni di saldatura Manuali, Auto e Auto Pulse, software di saldatura opzionale e processi dedicati alle prestazioni dell'arco per giunzioni di saldatura pulite e di alta qualità, maggiore controllo del bagno di saldatura ed eccellente produttività.

Visualizza l'attività di saldatura tramite dashboard digitali che supportano la qualità della saldatura, la qualificazione del personale e le responsabilità relative alla documentazione.

360°

GESTIONE DELLA SALDATURA

SOFTWARE DI SALDATURA

SERVIZIO CLOUD WELDEYE

SOFTWARE DI SALDATURA

WPS DIGITALE

PROCESSI PER PRESTAZIONI DELL'ARCO MAX E WISE

WELDEYE ARCVISION

WELD ASSIST



FONTI DI ALIMENTAZIONE
 400A
 400A PULSE
 400A PULSE+
 500A
 500A PULSE
 500A PULSE+

GENERATORI MULTITESNIONE
 400A MV PULSE+

MIG/MAG
 MMA
 TIG DC
 SCRICCATURA

TRAINAFILO SINGOLO

TRAINAFILO DOPPIO

UNITÀ TRAINAFILO PER 200/300 mm
BOBINE DI FILO METALLICO

SUBTRAINO SUPERSNAKE

BRACCIO CONTRAPPESO PER TRAINAFILO

GANCI TRAINAFILO PER BRACCIO

GENERATORI

PROCESSI DI SALDATURA

TRAINAFILO E SISTEMI SUBTRAINO

CAVI E CARRELLI

RAFFREDDAMENTO

CONTROLLO DEL PROCESSO DI SALDATURA

CARRELLO PER BOMBOLA DI GAS

CARRELLO

CARRELLO TRAINAFILO A CONNESSIONE VELOCE

SET DI CAVI ALTERNATIVI

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO

MANUALE

AP

APC

Specifiche tecniche

X5 GENERATORE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Tensione di alimentazione 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Capacità di carico a +40 °C	40% ED 60% ED 100% ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 a [220 - 230 V] 400 a [380 - 460 V] 350
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG MMA TIG	15 A/12 V... 400 A / 42 V 15 A/10 V... 400 A / 42 V 15 A/1 V... 400 A / 42 V	15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/1 V... 400 A/50 V	15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/10 V... 400 A/50 V 15 A/1 V... 400 A/50 V	15 A/10 V... 400 A/45 V 15 A/10 V... 400 A/45 V 15 A/1 V... 400 A/45 V
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne, Lu x La x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso senza accessori		39.0 kg	39.5 kg	39.5 kg	43,5 kg

X5 GENERATORE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Tensione di alimentazione 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Capacità di carico a +40 °C	60% ED 100% ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG MMA TIG	15 A/10 V... 500 A / 47 V 15 A/10 V... 500 A / 47 V 15 A/1 V... 500 A / 47 V	15 A/10 V... 500 A / 50 V 15 A/10 V... 500 A / 50 V 15 A/1 V... 500 A / 50 V	15 A/10 V... 500 A / 50 V 15 A/10 V... 500 A / 50 V 15 A/1 V... 500 A / 50 V
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne, Lu x La x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso senza accessori		39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg

X5 TRAINAFILO	200	300	300HD
Connessione torcia	Euro	Euro	Euro
Meccanismotrainafilo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo
Diametro dei rulli trainafilo	32 mm	32 mm	32 mm
Fili d'apporto	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Velocità di avanzamento del filo	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min
Peso della bobina (max)	5 kg	20 kg	20 kg
Diametro della bobina (max)	200 mm	300 mm	300 mm
Intervallo operativo della temperatura	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Interfaccia utente trainafilo	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC	A	A	A
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm
Peso senza accessori	9.7 kg	10.9 kg	14.4 kg

Unità di raffreddamento	X5 Cooler	X5 Cooler MV
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento (a 1 l/min)	1,1 kW	1,0 kW
Refrigerante consigliato	MGP 4456 (miscela Kemppi)	MGP 4456 (liquido Kemppi)
Volume del contenitore	4 l	4 l
Gamma di temperatura di funzionamento (con il refrigerante consigliato)	-10 ... +40 °C	-10...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40 ... +60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC	A	A
Classe di protezione (quando montato)	IP23S	IP23S
Peso senza accessori	14,3 kg	15,7 kg

Configurazioni del modello

X5 Fastmig consente diverse configurazioni tra generatori e modelli di Trainafile, per accedere a tutte le funzionalità di ciascuna opzione è necessario seguire le linee guida presentate nella seguente tabella.

Requisiti minimi di configurazione X5 FastMig per ciascun sistema (Manuale/Auto/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUALE ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Trainafile	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Generatore	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

¹⁾ L'apparecchiatura X5 FastMig Manual è destinata alla saldatura con comandi manuali.

²⁾ L'apparecchiatura X5 FastMig Auto consente anche la saldatura 1-MIG automatica con processi di saldatura aggiuntivi come optional.

³⁾ L'apparecchiatura X5 FastMig Auto consente anche la saldatura 1-MIG automatica e a impulsi con processi di saldatura aggiuntivi come optional.

Informazioni sull'ordinativo

Fonti di alimentazione	Codice di ordinazione
X5400 Generatore	X5110400000
X5 Power Source 400 WP	X5110400010
X5 Power Source 500	X5110500000
X5 Power Source 500 WP	X5110500010
X5 Power Source 400 Pulse	X5130400000
X5 Power Source 400 Pulse WP	X5130400010
X5 Power Source 400 Pulse+	X5100400000
X5 Power Source 400 Pulse+ WP	X5100400010
X5 Power Source 400 MV Pulse+	X5100400100
X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP	X5100400110
X5 Power Source Pulse500	X5130500000
X5 Power Source 500 Pulse WP	X5130500010
X5 Power Source Pulse+500	X5100500000
X5 Power Source 500 Pulse+ WP	X5100500010

Trainafilo	Codice di ordinazione
X5 Wire Feeder 200 Manual	X5220200000
X5 Wire Feeder 300 Manual	X5220300000
X5 Wire Feeder 300 AP	X5240300000
X5 Wire Feeder 300 APC	X5250300000
X5 Wire Feeder HD300 M	X5260300000
X5 Wire Feeder HD300 AP	X5270300000
X5 Wire Feeder HD300 APC	X5280300000

Software	Codice di ordinazione
MAX Cool	MSM70000 (codice prodotto per Master M) X570000 (codice prodotto per X5 FastMig)
MAX Position	MSM90000 (codice prodotto per Master M) X590000 (codice prodotto per X5 FastMig)
MAX Speed	MSM80000 (codice prodotto per Master M) X580000 (codice prodotto per X5 FastMig)
WiseFusion	X5500001 (codice prodotto per X5 FastMig) X8500000 (codice prodotto per X8 MIG Welder) MSM40000 (codice prodotto per Master M)
WisePenetration	X5500002 (codice prodotto per X5 FastMig) X8500002 (codice prodotto per X8 MIG Welder) MSM50000 (codice prodotto per Master M)
WiseSteel	X5500000 (codice prodotto per X5 FastMig) X8500001 (codice prodotto per X8 MIG Welder) MSM60000 (codice prodotto per Master M)
WiseRoot+	X8500003 (codice prodotto per X8 MIG Welder) X5500003 (codice prodotto per X5 FastMig)
WiseThin+	X8500004 (codice prodotto per X8 MIG Welder) X5500004 (codice prodotto per X5 FastMig)
WeldEye ArcVision	9990797
X5 Work Pack Pulse	X5520002
X5 Work Pack 1-MIG	X5520000
Programmi di saldatura, X5 FastMig	Contattare il rivenditore Kemppi locale o il Kemppi Software Hub.

Accessori	Codice dell'articolo
X5 Cooler	X5600000000
X5 Cooler MV	X5600000100
Flexlite GX - X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35/GX303W35 (3,5 m), GX303G5/GX303W5 (5 m) GX403G35/GX403W35 (3,5 m), GX403G5/GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35/GX305W35 (3,5 m), GX305G5/GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35/GX405W35 (3,5 m), GX405G5/GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m)
Flexlite TX - X5 FastMig	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
SuperSnake GTX - subtraino (subtraino)	<p>Pacchetti</p> Pacchetto SuperSnake GTX GAS 10 m, 50 mm ² : P400GTX Pacchetto SuperSnake GTX GAS 15 m, 50 mm ² : P401GTX Pacchetto SuperSnake GTX GAS 20 m, 50 mm ² : P402GTX Pacchetto SuperSnake GTX GAS 25 m, 50 mm ² : P403GTX Pacchetto SuperSnake GTX WATER 10 m, 50 mm ² : P404GTX Pacchetto SuperSnake GTX WATER 15 m, 50 mm ² : P405GTX Pacchetto SuperSnake GTX WATER 20 m, 50 mm ² : P406GTX Pacchetto SuperSnake GTX WATER 25 m, 50 mm ² : P407GTX Pacchetto SuperSnake GTX WATER 10 m, 70 mm ² : P408GTX Tutti i pacchetti includono l'unità di azionamento del motore SuperSnake GTX e il telaio (SGTXMDUPF01) e cavo <p>Altro</p> Unità di azionamento del motore SuperSnake GTX: SGTXMDU01 Telaio di protezione SuperSnake GTX: SGTXPF01 Unità di azionamento del motore SuperSnake GTX e telaio: SGTXMDUPF01 Trainafilo Kit X5 SuperSnake: X5702030000 <p>Cavi</p> Cavo SuperSnake GTXG da 10 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL Cavo SuperSnake GTXG da 15 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL Cavo SuperSnake GTXG da 20 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL Cavo SuperSnake GTXG da 25 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL Cavo SuperSnake GTXW da 10 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL Cavo SuperSnake GTXW da 15 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL Cavo SuperSnake GTXW da 20 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL Cavo SuperSnake GTXW da 25 m, 50 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL Cavo SuperSnake GTXW da 10 m, 70 mm ² (guaina standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CBL

Informazioni sull'ordinativo

Accessori	Codice di ordinazione
GXR10 (controllo remoto della torcia)	GXR10
HR40 (controllo remoto)	HR40
X5 Carrello portabombola	X5701020000
X5 Carrello	X5701030000
X5 Carrello per trainafile	X5702020000
Carrello a 2 ruote per X5 Wire Feeder	X5702010000
Vassoio accessori X5	X5701040000
Supporto torcia GH 20	6256020
Riscaldatore scomparto del trainafile	X8700010000
Armadio riscaldatore trainafile, X5 200	SP021613
Telaio di protezione per X5 Wire Feeder 200	X5702080000
X5 Wire Feeder Rotating Plate	SP801116
X5 Doppia piastra di rotazione del trainafile	X5702070000
Gancio per sospensione doppio trainafile X5	X5702040000
X5 Gancio per sospensione doppio trainafile	X5702050000
Braccio contrappeso per X5 Wire Feeder	X5702060000
Supporto per torcia X5 Wire Feeder per carrello trainafile	X5702092000
Armadio riscaldatore X5 Wire Feeder HD300	SP023363
Gancio per braccio per X5 Wire Feeder HD300	X5702041000
Pattini di protezione con supporto per torcia per X5 Wire Feeder HD300	X5702091000
Kit rotametro X5 Wire Feeder HD300	SP024832
Cavo di interconnessione X5 70-g (raffreddato a gas)	X57002MG Cavo di interconnessione X5 70-g 2 m X57005MG Cavo di interconnessione X5 70-g 5 m X57010MG Cavo di interconnessione X5 70-g 10 m X57020MG Cavo di interconnessione X5 70-g 20 m X57030MG Cavo di interconnessione X5 70-g 30 m
Cavo di interconnessione X5 70-gV (raffreddato a gas, rilevamento della tensione)	X57002MGV Cavo di interconnessione 70-gV 2 m X57005MGV Cavo di interconnessione 70-gV 5 m X57010MGV Cavo di interconnessione 70-gV 10 m X57020MGV Cavo di interconnessione 70-gV 20 m X57030MGV Cavo di interconnessione 70-gV 30 m
Cavo di interconnessione X5 70-w (raffreddato ad acqua)	X57002MW Cavo di interconnessione X5 70-w 2 m X57005MW Cavo di interconnessione X5 70-w 5 m X57010MW Cavo di interconnessione X5 70-w 10 m X57020MW Cavo di interconnessione X5 70-w 20 m X57030MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 30 m
Cavo di interconnessione X5 70-wV (raffreddato ad acqua, rilevamento della tensione)	X57002MWV Cavo di interconnessione X5 70-wV 2 m X57005MWV Cavo di interconnessione X5 70-wV 5 m X57010MWV Cavo di interconnessione X5 70-wV 10 m X57020MWV Cavo di interconnessione X5 70-wV 20 m X57030MWV Cavo di interconnessione X5 70-wV 30 m
Cavo di interconnessione X5 95-gV (raffreddato a gas, rilevamento della tensione)	X59502MGV (2 m)
Cavo di interconnessione X5 95-w (raffreddato ad acqua)	X59502MW (2 m)
Cavo di interconnessione X5 95-wV (raffreddato ad acqua, rilevamento della tensione)	X59502MWV (2 m)
Cavo a Y per trainafile doppio	X570DF000

Accessori	Codice di ordinazione
Filtro aria generatore	SP016870 (10 PZ)
Kit bobina filo	W012757 Kit bobina filo (5 m) W012758 Kit bobina filo (10 m) W012759 Kit bobina filo (20 m) W012760 Kit bobina filo (27 m)
Modulo di connettività digitale	6265051
Cavo per saldatura MMA, 50 mm ²	6184501 Cavo di saldatura da 50 mm ² (5 m) 618450101 Cavo di saldatura da 50 mm ² (5 m/MYK) 6184502 Cavo di saldatura da 50 mm ² (10 m) 6184503 Cavo di saldatura da 50 mm ² (15 m)
Cavo per saldatura MMA, 70 mm ²	6184701 (5 m)
Cavo per saldatura MMA, 95 mm ²	6184901 (5 m)
Cavo di messa a terra, 70 mm ²	6184711 Cavo di massa da 70 mm ² (5 m) 6184712 Cavo di massa da 70 mm ² (10 m) 6184713 Cavo di massa da 70 mm ² (15 m) 6184714 Cavo di massa da 70 mm ² (20 m)
Cavo di messa a terra, 95 mm ²	6184921 (5 m)
Kit remoto X5 5 m	X5RK5
Kit remoto X5 10 m	X5RK10

X5 Carrello portabombola



X5 Carrello



X5 Carrello per trainafilo





SuperSnake GTX



SuperSnake GTX

La soluzione definitiva al problema della distanza e dell'accesso

- Attacco di serie con torce per saldatura Euro standard
- Compatibile con tutti i modelli X5/X5P FastMig e Master M 350
- Modelli raffreddati ad acqua e gas da 10,15, 20 e 25 metri
- Adatto per fili d'apporto Fe/Ss/Al/FC/MC da 1,0 mm a 1,6 mm
- Regolazione dei parametri a portata di mano
- Display visibile in tutte le condizioni di illuminazione
- Interruttore con blocco per evitare attivazioni accidentali
- Cambio del filo e manutenzione più sicure con l'illuminazione a LED interna
- Progettato e prodotto in Finlandia

Applicazioni

- Officine metallurgiche pesanti e medio-pesanti
- Cantieristica navale e settore offshore
- Installazione e lavoro in cantiere

Miglioramento della sicurezza sul lavoro

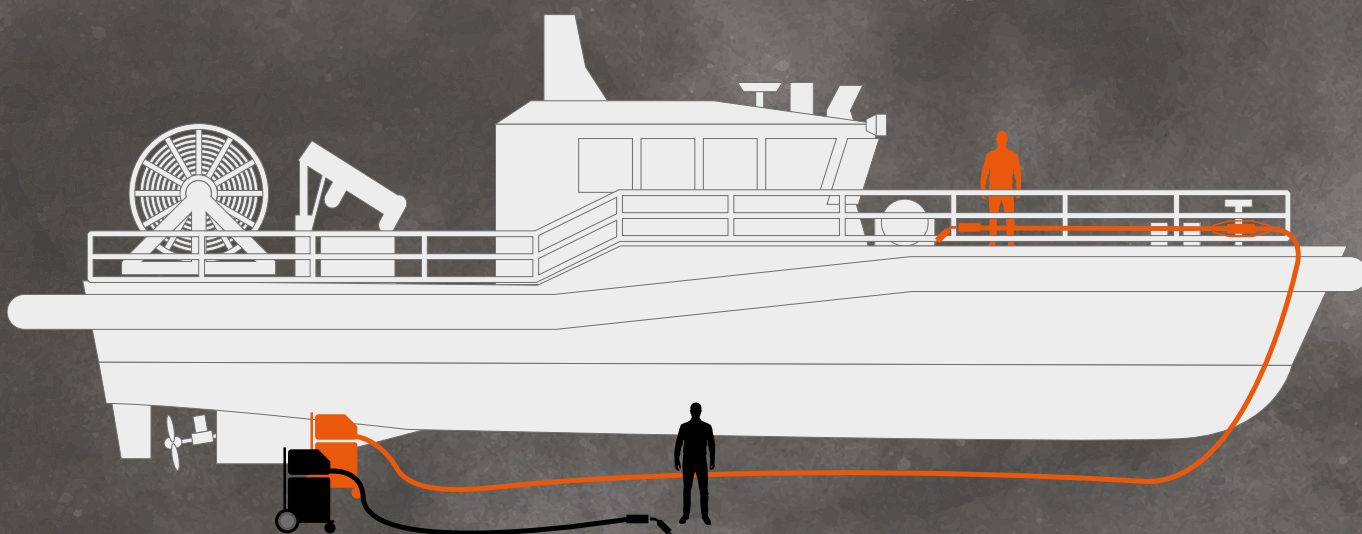
SuperSnake GTX SuperSnake GTX è il fuoriclasse dei trainafilo a distanza, al servizio degli eccellenti modelli X5/X5P FastMig e Master M 350. I modelli SuperSnake GTX sono dotati di diversi pacchetti cavi da 10/15/20/25 metri e dispongono inoltre di un telaio di protezione in metallo, della misurazione digitale, di un interruttore di isolamento di sicurezza, dell'avanzamento intermittente del filo e di pulsanti di test del gas di serie. Porta la saldatura di qualità in punti inaccessibili per altri marchi, migliorando la produttività e aumentando la sicurezza del personale.

SuperSnake GTX è il sistema di subtraino sincronizzato adatto a ambienti di saldatura difficili da raggiungere, fornendo un'alternativa interessante alle torce per saldatura push-pull motorizzate a portata limitata o ai pesanti trainafilo con set di prolunghe.

SuperSnake GTX è adatto ad applicazioni con raffreddamento sia a gas che ad acqua, supportate da torce per saldatura con attacco Euro standard e sincronizzate con le saldatrici MIG/MAG industriali di Kemppi.

Grazie a una maggiore portata delle torce per saldatura MIG con attacco Euro standard, il sistema SuperSnake GTX garantisce un traino del filo affidabile fino a 30 metri dal trainafilo primario. Sollevalo, trascinalo, tiralo! Una scelta perfetta per lavori impegnativi di produzione e installazione di metalli pesanti e medio-pesanti.





*Torcia per saldatura normale portata
massima 5 metri*

*Kemppi SuperSnake GTX portata
massima 30 metri*

I VANTAGGI



SOLIDO E ROBUSTO

Sollevalo, trascinalo, tiralo:
è progettato per facilitare il lavoro
del saldatore.



MAGGIORE SICUREZZA SUL LAVORO

Tempo di spostamento tra la fonte
di alimentazione e il punto di saldatura
notevolmente ridotto.



SOLUZIONE DI ACCESSO FACILE

Risultati di saldatura di qualità fino
a 30 metri dal trainafilo primario.



SuperSnake GTX fornisce un traino del filo affidabile fino a 30 metri dal trainafilo primario.



SuperSnake GTX è dotato di misurazione digitale, interruttore di isolamento di sicurezza, avanzamento intermittente del filo e pulsanti di test del gas di serie.



La gabbia di protezione in metallo resistente e compatta aumenta la robustezza, fissa e supporta il pacchetto di cavi, i relativi connettori e i tubi flessibili. Con un'apertura agevole per una rapida gestione del pacchetto di cavi, la gabbia di protezione può essere utilizzata anche per appendere SuperSnake GTX sopra l'area di lavoro. Inclusa nella confezione di vendita o venduta separatamente.

Specifiche tecniche

SuperSnake GTX			
Uscita a 40 °C	60% ED	350 A	
Meccanismotraina filo		2 rulli	
Velocità avanzamento filo		1 - 25 m/min	
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A		400 mm x 127 mm x 150 mm	
Consigli relativi al filo		Fe/Ss pieno	ø 1,0...1,6 mm
		Leghe di Al	ø 1,2...1,6 mm
		FCW/MCW	ø 1,2...1,6 mm
Diametro del cavo		50/70 mm ²	
Classe di protezione		IP23S	

Informazioni sull'ordinativo

Descrizione del prodotto	Codice pacchetto di vendita
Pacchetto SuperSnake GTX GAS 10 m, 50 mm ²	P400GTX
Pacchetto SuperSnake GTX GAS 15 m, 50 mm ²	P401GTX
Pacchetto SuperSnake GTX GAS 20 m, 50 mm ²	P402GTX
Pacchetto SuperSnake GTX GAS 25 m, 50 mm ²	P403GTX
Pacchetto SuperSnake GTX ACQUA 10 m, 50 mm ²	P404GTX
Pacchetto SuperSnake GTX ACQUA 15 m, 50 mm ²	P405GTX
Pacchetto SuperSnake GTX ACQUA 20 m, 50 mm ²	P406GTX
Pacchetto SuperSnake GTX ACQUA 25 m, 50 mm ²	P407GTX
Pacchetto SuperSnake GTX ACQUA 10 m, 70 mm ²	P408GTX

Guaine in filo metallico SuperSnake GTX

Spirali in acciaio Fe/FeMc/FeFc	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
	1.0...1.6	W022458	W022460	W022462	W022464
Guaine DL-Chili Al/Ss	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W022457	W022459	W022461	W022463

Le guaine DL Chili e le spirali in acciaio delle parti di ricambio sono dotati di connettori. Entrambe le estremità sono bloccate in posizione nel subtraino/set pacchetto cavi.



X8 MIG Welder



X8 MIG Welder

Il futuro della saldatura è qui

- Le migliori caratteristiche dell'arco per una saldatura ad alta velocità e su alluminio (WiseFusion), in spazi ristretti (RGT), di passaggio radice (WiseRoot+), di fogli sottili (WiseThin+) e riduzione di spruzzi nella modalità di trasferimento globulare (WiseSteel)
- Tensione di saldatura precisa, controllata e aggiornabile fino a 600 A
- La funzione WPS digitale consente al saldatore di accedere velocemente e facilmente alle WPS
- Comprende un servizio gratuito per la gestione della flotta
- Connettività nativa con i moduli del software WeldEye, gestione della procedura di saldatura e delle qualifiche, gestione della qualità della saldatura e analisi della produzione delle saldature
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Piattaforme petrolifere
- Processo condotte
- Serbatoi a pressione e caldaie

L'attrezzatura di saldatura multiprocesso più avanzata del mercato

X8 MIG Welder copre tutto, dalla saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata e a elettrodo (MMA) fino alla brasatura MIG, alla placcatura e alla scriccatura.

L'attrezzatura intelligente vi offre un controllo eccezionalmente preciso dell'arco, elevate prestazioni di saldatura fino a 600 A, e connettività attraverso l'integrazione con il software di gestione della saldatura WeldEye. La massima fruibilità basata sulle effettive esigenze degli utenti è progettata in ogni aspetto del generatore, del trainafile, delle torce di saldatura, dell'interfaccia utente e di altri componenti

Sviluppato, progettato e realizzato in Finlandia, X8 MIG Welder introduce la funzione WPS digitale (dWPS), che migliora il controllo di qualità e rende inutile la stampa dei documenti relativi alla WPS.

Con un generatore aggiornabile, un'opzione di alimentazione multi-tensione e l'ampia gamma dei software applicativi Kemppi disponibili, X8 MIG Welder si adatta facilmente a qualsiasi ambiente di saldatura e soddisfa anche le più estreme aspettative di saldatura industriale.





I VANTAGGI



**CORREZIONE TOTALE DEI
PARAMETRI DI SALDATURA**
garantita da WPS digitale (dWPS)



**CONFIGURAZIONE DELLE
IMPOSTAZIONI PIÙ
RAPIDA DEL 30%**
rispetto alle attrezzature di saldatura
MIG standard



PROCESSI WISE
Caratteristiche ottimizzate dell'arco
per qualsiasi applicazione di saldatura

Prestazioni estreme

Non sottovalutate mai le prestazioni di X8 MIG Welder. In aggiunta alle eccellenti prestazioni di saldatura standard, i processi e le funzioni speciali Wise di Kemppi garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali per qualsiasi intervento di saldatura. Ad esempio, WiseSteel riduce gli spruzzi del 30% e consente un aumento del 30% della velocità di saldatura su acciai, mentre il Reduced Gap Technology (RGT) consente la preparazione dei lembi con angoli ridotti per risparmiare il 25% sui materiali di apporto e il 38% sui tempi di saldatura su spessori pari a 25 mm.

Massima fruibilità

Una saldatura di alta qualità richiede una preparazione attenta. Confrontando X8 MIG Welder con le attrezzature di saldatura MIG standard, i suoi aspetti di fruibilità, in termini di trainafile innovativo e di facile utilizzo, interfaccia utente wireless per il generatore e WPS digitale, accelerano facilmente la configurazione del 30%. Accelerando il processo di configurazione, avrete a disposizione più tempo per concentrarvi sulla saldatura.

Parametri sempre corretti

Le WPS stampate offrono tutta la guida necessaria per la saldatura, ma è compito del saldatore impostare i parametri corretti e saldare conformemente. Utilizzando Control Pad, l'interfaccia utente wireless di X8 MIG Welder, per selezionare la WPS digitale (dWPS) tramite WeldEye, la fonte di alimentazione viene configurata automaticamente in base ai limiti presentati nella WPS. Impostazioni più veloci e certezza al 100% della saldatura conforme alle WPS: che cosa si potrebbe chiedere di più?



Il trainafile progettato in modo innovativo assicura il carico sicuro ed ergonomico della bobina del filo di apporto. L'illuminazione del trainafile e della torcia di saldatura consentono di lavorare in condizioni scarsamente illuminate.



Connettività nativa con i moduli del software WeldEye, gestione della procedura di saldatura e delle qualifiche, gestione della qualità della saldatura e analisi della produzione delle saldature.



Utilizzando Control Pad, l'interfaccia utente wireless di X8 MIG Welder, per selezionare la WPS digitale (dWPS) tramite WeldEye, la fonte di alimentazione viene configurata automaticamente in base ai limiti presentati nella WPS.

Specifiche tecniche

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cavo collegamento rete elettrica	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 0/60 Hz		-	220 - 230 V ±10%	-
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380-460 V ±10%	380 - 460 V ±10%
Potenza nominale	60% ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100% ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusibile	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Erogazione	60% ED	400 A	400 A	500 A
	100% ED	320 A	320 A	400 A
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	-	20 A / 14 V - 400 A / 50 V	-
	MIG a 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A / 14 V - 400 A / 50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MMA a 220 V	-	15 A / 20 V - 400 A / 58 V	-
	MMA a 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A / 20 V - 400 A / 58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Tensione di saldatura (max)		58 V	58 V	57 V
Fattore di potenza alla massima corrente	F.P.	0.80 - 0.88	0.80 - 0.88	0.82 - 0.90
Efficienza alla massima corrente	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		921x348x795 mm	921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm
Peso senza accessori		95 kg	95 kg	95 kg
Potenza generatore consigliata (min)	S _{gen}	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo di comunicazione wireless		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz
Tipo di comunicazione cablata		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
X8 Cooler		Control Pad		
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1,4 kW	Intervallo temperatura di funzionamento	-20...+40 °C	
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1,9 kW	Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C	
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (liquido Kemppi)	Classe di protezione	IP54	
Pressione del refrigerante (max)	0,4 MPa	Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm	
Volume del contenitore	4 l	Peso senza accessori	0,89 kg	
Intervallo temperature di esercizio *	-10...+40 °C	Tipica autonomia della batteria	15 - 24 h	
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C	Tipo di batteria	Ioni di litio	
Classe EMC	A	Tensione nominale batteria	7,2 V	
Classe di protezione**	IP23S	Capacità nominale batteria	6,2 Ah	
Peso senza accessori	15,5 kg	Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h	
Standard	IEC 60974-2, -10	Tipo di comunicazione wireless	Bluetooth 2,4 GHz	
* Con refrigerante consigliato		Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m	
**Dopo il montaggio		Tipo di comunicazione cablata	USB	
		Tipo di display	TFT LCD	
		Dimensioni del display	5,7"	
		Standard	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1	

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cavo collegamento rete elettrica	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10%		220 - 230 V ±10%
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%
Potenza nominale	60% ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100% ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusibile	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Erogazione	60% ED	500 A	530 A	530 A
	100% ED	400 A	440 A	440 A
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20 A/14 V - 600 A/46 V
	MIG a 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MMA a 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15 A/20 V - 600 A/46 V
	MMA a 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15 A/20 V - 600 A/55 V	15 A/20 V - 600 A/55 V
Tensione di saldatura (max)		57 V	55 V	55 V
Fattore di potenza alla massima corrente	F.P.	0.82 - 0.90	0.88 - 0.90	0.90
Efficienza alla massima corrente	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso senza accessori		95 kg	95 kg	95 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo di comunicazione wireless		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz
Tipo di comunicazione cablata		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder				
Corrente di saldatura, I ₂	40% ED	600 A	Velocità di avanzamento del filo	0,5 - 25 m/min
	60% ED	530 A	Peso della bobina (max)	20 kg
	100% ED	440 A	Diametro della bobina (max)	300 mm
Connessione torcia		Kemppi	Pressione gas di protezione (max)	p _{max} 0,5 MPa
Meccanismotraina filo		a 4 rulli, due motori	Intervallo temperatura di funzionamento	-20...+40 °C
Diametro dei rulli trainafilo		32 mm	Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C
Fili d'apporto	Fe	0,6 - 2,4 mm	Classe EMC	A
	Ss	0,6 - 2,4 mm	Classe di protezione	IP23S
	MC/FC	0,8 - 2,4 mm	Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 - 2,4 mm	Peso senza accessori	11,2 kg
			Tipo di comunicazione wireless	Bluetooth 2,4 GHz
			Standard	IEC 60974-5, 10



Specifiche tecniche

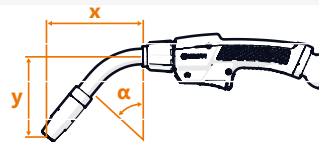
X8 Power Source (comprende Control Pad, X8 Wheel Set e piastra di rotazione per X8 Wire Feeder).		
X8 Power Source senza software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 con unità di raffreddamento		X8100401000
X8 Power Source 500 con unità di raffreddamento		X8100501000
X8 Power Source 500 MV con unità di raffreddamento		X8100501100
X8 Power Source 600 con unità di raffreddamento		X8100601000
X8 Power Source 600 MV con unità di raffreddamento		X8100601100
X8 Power Source con programmi e processi di saldatura, contiene X8 Work Pack e WiseFusion (gratuiti)		
X8 Power Source 400, CUSTOM		X8100400001
X8 Power Source 400 con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, CUSTOM		X8100400101
X8 Power Source 500 con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100501001
X8 Power Source 500 MV con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100501101
Trainafilo		
X8 Wire Feeder*		X8200000002
X8 Wire Feeder con armadio riscaldatore		X8200000001
*Contiene il portatorcia GH 20		
Aggiornamento X8 Power		
Aggiornamento alimentazione 500 per X8 Power Source		X8550000
Aggiornamento alimentazione 600 per X8 Power Source		X8560000
Prodotti software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
Work Pack X8		X8520000
I programmi di saldatura e i pacchetti sono disponibili nel DataStore mediante l'app Mobile Maintenance.		
Pacchetto cloud WeldEye WP & PQ		6800010
Accessori e ricambi per X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set		X8701010000
X8 Carrello porta bombola		X8701020000
Piastra di rotazione trainafilo		X8702010000
Doppia piastra di rotazione del trainafilo*		X8702020000
Braccio contrappeso per trainafilo		X8702030000
Gancio trainafilo per braccio		X8702040000
Portacavi X8**		X8701030000
Vassoio accessori X8		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit bobina filo	5 m	W012757
Kit bobina filo	10 m	W012758
Kit bobina filo	20 m	W012759
Kit bobina filo	27 m	W012760

*: la piastra rotante del trainafilo doppio X8 non è compatibile con il braccio di contrappeso per X8 Wire Feeder.

**.: montare il portacavi X8 nella parte anteriore se utilizzato con X8 Gas Cylinder Cart.

Informazioni sull'ordinativo

Torçe			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Strumento anello di montaggio			SP012703



Cavi		
Cavo di messa a terra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cavo di messa a terra	10 m, 70 mm ²	6184712
Cavi di interconnessione, raffreddati a gas		
Cavo di interconnessione 70-g	5 m	X8801700500
Cavo di interconnessione 70-g	10 m	X8801701000
Cavo di interconnessione 70-g	20 m	X8801702000
Cavo di interconnessione 95-g	2 m	X8801950200
Cavo di interconnessione 95-g	5 m	X8801950500
Cavo di interconnessione 95-g	20 m	X8801952000
Cavi di interconnessione, raffreddati ad acqua		
Cavo di interconnessione 70-w	5 m	X8800700500
Cavo di interconnessione 70-w	10 m	X8800701000
Cavo di interconnessione 70-w	20 m	X8800702000
Cavo di interconnessione 95-w	2 m	X8800950200
Cavo di interconnessione 95-w	5 m	X8800950500
Cavo di interconnessione 95-w	10 m	X8800951000
Cavo di interconnessione 95-w	20 m	X8800952000
Cavo di interconnessione 95-w	30 m	X8800953000
Telecomandi		
Per i codici di ordinazione dei materiali di consumo per torçe e trainafile, vedere Kemppi Configurator.		



X8 SuperSnake



X8 SuperSnake

Produttività di livello superiore a portata di mano

- Adatto per fili di apporto in Fe/acciaio inox/Al/FCW/MCW
- Modelli da 10, 15, 20, 25 metri raffreddati ad acqua
- Regolazione dei parametri con X8 Control Pad o X8 Gun Remote Control
- Supporta tutti i processi speciali Kemppi Wise
- Robusto telaio protettivo incluso di serie
- Progettato e prodotto in Finlandia

Applicazioni

- Officine metallurgiche pesanti e medio-pesanti
- Installazione e lavoro in cantiere

Estensione estrema

X8 SuperSnake combina gli eccezionali vantaggi del subtrains SuperSnake originale con la moderna tecnologia di X8 MIG Welder e il preciso controllo dell'arco. Disponibile in modelli raffreddati ad acqua che estendono la portata regolare fino a 25 metri, X8 SuperSnake garantisce un trainafile a distanza affidabile, un utilizzo duraturo e una manutenzione senza sforzo.

Il subtrains leggero è facile da trasportare ovunque sia necessario. Oltre a migliorare la sicurezza sul lavoro eliminando la necessità di trasportare trainafile pesanti migliora anche la produttività. Collegando X8 Control Pad al subtrains, il saldatore ha accesso a un'interfaccia utente completa per effettuare tutte le necessarie regolazioni dei parametri a una certa distanza dal sistema di saldatura.

X8 SuperSnake è compatibile con X8 Wire Feeder e X8 MIG Gun.

La connessione viene stabilita con i connettori per torcia Kemppi, noti per le eccellenti proprietà meccaniche ed elettriche e per la misurazione precisa della tensione dell'arco. Le nuove tecnologie consentono di supportare i processi Wise di Kemppi e garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali in qualsiasi applicazione di saldatura.





I VANTAGGI



SOLIDO E ROBUSTO

Sollevalo, trascinalo, tiralo:
è progettato per facilitare il lavoro
del saldatore.



MAGGIORE SICUREZZA SUL LAVORO

Tempo di spostamento tra la fonte
di alimentazione e il punto di saldatura
notevolmente ridotto.



SOLUZIONE DI ACCESSO FACILE

Risultati di saldatura di qualità fino
a 30 metri dal trainafilo primario.

Specifiche tecniche

X8 SuperSnake	
Erogazione 40 °C 60% ED	310 A
Meccanismo di alimentazione filo	GT02X, 2 rulli
Velocità avanzamento filo	0 - 25 m/min
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A	777 x 142 x 142 mm
Consigli relativi al filo, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm
	Al 1,2-1,6 mm
	FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diametro del cavo	50 mm ²
Tensione di alimentazione	50 V DC
Classe di protezione	IP 23S

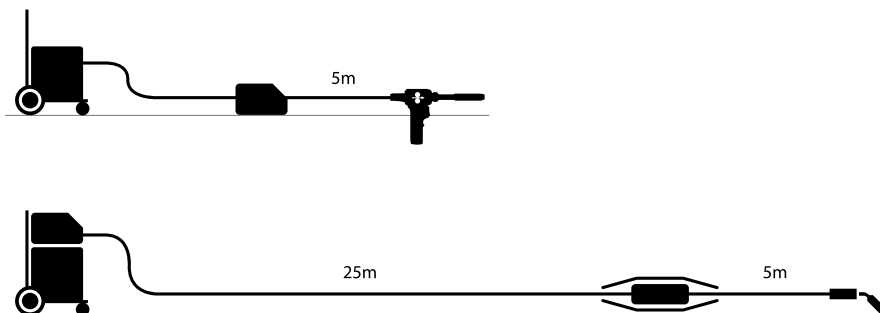
Informazioni sull'ordinativo

X8 SuperSnake, raffreddamento ad acqua		Tubi guidafile	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000	Fe/FeMc/FeFc, metallo	SP014826
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001	Al/Ss, DL Chili	SP015060
GT02XW 15 m Fe	X8900501500		
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501		
GT02XW 20 m Fe	X8900502000		
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001		
GT02XW 25 m Fe	X8900502500		
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501		

Guaine guidafile per X8 SuperSnake

Spirali in acciaio Fe/FeMc/FeFc, metallo	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
Guaine DL Al/Ss	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
Al/Ss, DL Chili	1.2...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Le guaine DL Chili e le spirali in acciaio delle parti di ricambio sono dotati di connettori. Entrambe le estremità sono bloccate in posizione nel subtrains/set pacchetto cavi.



X8 SuperSnake è dotato di una versione a due rulli del potente meccanismo di alimentazione filo con blocco dell'unità trainafilo X8 Wire Feeder. I materiali di consumo sono intercambiabili e contraddistinti da colori per garantire che venga sempre utilizzata la combinazione corretta.



Il display grande e luminoso di X8 Control Pad facilita la regolazione dei parametri.



Il subtrains leggero è un'opzione ergonomica per trasportare trainafili pesanti e di grandi dimensioni o per saldare con pesanti torce per saldatura a trazione/spinta che aumentano la tensione sul polso del saldatore.



Il telaio di protezione e la pedana sono inclusi come standard per la massima protezione anche nelle condizioni di officina più difficili.

SALDATURA TIG



MinarcTig Evo



MinarcTig Evo

200/200MLP

La più raffinata qualità di saldatura TIG

- 200 A DC al 35% del ciclo di lavoro, monofase, 230 V
- Saldatura di qualità regolare
- Eccellente innesco dell'arco da 5 A
- Timer di pre gas e post gas
- Timer di accensione/spegnimento
- Blocco dell'interruttore della torcia
- Opzione di saldatura MLP e pulsata
- Opzioni di controllo a distanza della corrente
- Tecnologia PFC per la massima efficienza energetica
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Installazioni e allestimenti
- Riparazioni e manutenzione
- Officine specializzate in produzioni con fogli sottili
- Industrie chimiche e di trasformazione

Regolarità, eccellenza e potenza

MinarcTig Evo offre quello che vi aspettate da una saldatrice TIG Kemppi.

Accensione HF accurata e raffinata con la necessaria capacità di controllo, potenza e funzionamento per completare in modo affidabile una serie di lavori di saldatura a livello professionale. MinarcTig Evo è la soluzione ideale per saldature DC TIG per applicazioni industriali leggere di produzione, installazione, riparazione e manutenzione. Leggerezza e compattezza rappresentano un reale vantaggio per i professionisti della saldatura sempre in movimento.

I modelli comprendono MinarcTig Evo 200 o MinarcTig Evo 200MLP.

Il potente design del generatore PFC unisce utili vantaggi in termini di prestazioni, tra cui l'eccellente efficienza energetica e la possibilità di funzionare in modo affidabile con cavi di alimentazione dalla lunghezza superiore ai 100 metri.

I modelli MinarcTig Evo sono dotati di grandi display al LED per le misurazioni

e offrono una serie di funzioni, incluso il controllo di pre-gas e post-gas, il controllo del tempo della corrente di accensione e spegnimento e le opzioni di controllo remoto. I modelli MLP sono dotati di funzioni aggiuntive, fra cui il controllo Minilog e la funzione semiautomatica di pulsazione dell'arco. MinarcTig Evo è una macchina a doppio processo che offre anche saldature MMA di elevata qualità per una vasta gamma di tipi di elettrodi in corrente continua.





MinarcTig Evo 200

MinarcTig Evo 200 MLP con
funzione Pulse

I VANTAGGI



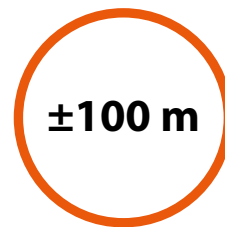
LEGGERO E PORTATILE

Non necessita di assistenza
durante il sollevamento



SALDATURA PIÙ VELOCE DEL 10%

Con la funzione TIG pulsato



LUNGHEZZA CAVI POSSIBILE

Per una maggiore libertà di
movimento in cantiere

Specifiche tecniche

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tensione di collegamento	1~, 50/60 Hz		230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Potenza nominale alla max corrente	TIG	35% ED	200 A / 4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A / 5,7 kVA
Corrente di alimentazione, I _{1max}	TIG		21.1 A
	MMA		24.8 A
Corrente di alimentazione, I _{1eff}	TIG		12.7 A
	MMA		14.7 A
Cavo di connessione	H07RN-F		3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusibile	tipo C		16 A
Uscita a 40 °C	TIG	35% ED	200 A / 18 V
		60% ED	160 A / 16,4 V
		100% ED	140 A / 15,6 V
	MMA	35% ED	170 A / 26,8 V
		60% ED	130 A / 25,2 V
Gamma corrente di saldatura	TIG		5 A/10,2 V...200 A/18,0 V
	MMA		10 A/20,4 V...170 A/26,8 V
Tensione a circuito aperto			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Potenza a circuito aperto	TIG		10 W
	MMA		30 W
Fattore di potenza al 100% ED	TIG		0.99
	MMA		0.99
Efficienza al 100% ED	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tensione d'urto			6...12 kV
Elettrodi a bastoncino, MMA	∅		1,5...4,0 mm
Dimensioni esterne	L × P × A		449 × 210 × 358 mm
Peso (senza cavi)			11 kg
Classe di temperatura			F (155 °C)
Classe di protezione			IP23S
Classe EMC			A
Intervallo temperatura di funzionamento			da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio			-40...+60 °C

Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Informazioni sull'ordinativo

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	*AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	*AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 8 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0676TX	TX 305 W F 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0678TX
TX 305 W F 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0677TX	TX 305 W F 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0679TX
TX 255 W S 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0687TX	TX 255 W S 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0689TX
TX 255 W S 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0688TX	TX 255 W S 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0690TX
TX 355 W 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0691TX	TX 355 W 4 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0693TX
TX 355 W 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0692TX	TX 355 W 8 m, UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	P0694TX
Unità di trasporto MST 400		6185294	

*Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese.





MinarcTig

250/250MLP

Potenza, maneggevolezza e compattezza

- Eccellente innesco a bassa tensione
- Display per i parametri luminoso
- Timer di pre gas e post gas
- Timer di accensione/spengimento
- Blocco dell'interruttore della torcia
- Opzione di saldatura a impulsi
- Possibilità di alimentazione da rete o generatore
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Installazioni e allestimenti
- Riparazioni e manutenzione
- Officine specializzate in produzioni con fogli sottili
- Industrie chimiche e di trasformazione

Raffinata qualità di saldatura TIG per applicazioni precise

MinarcTig 250 è la soluzione ideale per saldature TIG DC per applicazioni di installazione, riparazione e manutenzione. Il modello da 250 ampere è adatto per lavori di alta qualità, inoltre la sua leggerezza e compattezza rappresentano un reale vantaggio per i professionisti sempre in movimento nel cantiere.

MinarcTig 250 è una macchina a doppio procedimento che offre una straordinaria esperienza di saldatura TIG DC e MMA. Oltre alla saldatrice 250 di base, esiste il modello 250MLP, dotato di caratteristiche particolari quali la funzione Minilog e pulsed arc (arco pulsato). L'elevato ciclo di lavoro al 35% e il peso ridotto uniscono vantaggi effettivi a livello di prestazioni; inoltre il controllo eccezionale dell'innesco a bassa tensione è sinonimo di raffinata qualità di saldatura TIG per applicazioni di precisione.

Combina con le torce Kemppi Flexlite TX Tig per prestazioni di saldatura e comfort perfetti.





Pannello MinarcTig 250MLP



Pannello MinarcTig 250

I VANTAGGI



SEMPLICEMENTE ECCELLENTE

Bassa corrente di innesco



DIMENSIONI COMPATTE

La rendono agevole
da trasportare, ovunque



OPZIONE DEL DOPPIO PROCESSO

Consente una maggiore versatilità

Specifiche tecniche

MinarcTig 250MLP/250			
Tensione di collegamento	50/60 Hz		3~, 400 V (-20...+15%)
Potenza nominale alla corrente massima	TIG		7.2 kVA
	MMA		8.2 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusibile lento			10 A
Uscita a 40 °C	TIG	30% ED	250 A / 20,1 V
		60% ED	180 A / 17,2 V
		100% ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35% ED	220 A / 28,8 V
		60% ED	170 A / 26,8 V
		100% ED	150 A / 26,0 V
Gamma corrente di saldatura	TIG		5 A/10,2 V – 250 A/20,1 V
	MMA		10 A/20,4 V – 220 A/28,8 V
Tensione a circuito aperto			95 V
Fattore di potenza alla massima corrente	TIG		0.92
	MMA		0.91
Efficienza alla massima corrente	TIG		80 %
	MMA		86 %
Elettrodo a bastoncino	∅		1,5 - 5,0 mm
Dimensioni esterne	Lu x La x H		400 x 180 x 340 mm
Peso (senza cavi)			11 kg

Informazioni sull'ordinativo

MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX
Accessori			
Cavo di saldatura	5 m, 25 mm ²	6184201	
Cavo di ritorno a terra	5 m, 25 mm ²	6184211	
Unità di trasporto MST 400		6185294	





MasterTig DC/ MasterTig ACDC

Fuori dal comune

- È possibile scegliere tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il pannello di controllo TFT a colori da 7", inclusi Weld Assist e 99 canali di memoria per processo
- Weld Assist aiuta ogni saldatore a ottenere una saldatura accurata e produttiva consigliando i migliori parametri per varie applicazioni di saldatura
- Diverse funzioni utili disponibili per la saldatura TIG avanzata
- Facili, rapide e pratiche operazioni di riempimento del refrigerante e di pulizia
- Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti
- Compatibile con torce Flexlite TX TIG
- Comandi a distanza a pedale, palmare o su torcia disponibili
- Opzione per il collegamento dell'attrezzatura al servizio cloud WeldEye
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Eccellente ergonomia e superba esperienza d'uso

MasterTig, il nuovo "Master" della saldatura TIG in AC e DC, stabilisce nuovi standard per la qualità della saldatura, una più facile fruizione ed una maggiore efficienza energetica.

Progettata per utenti professionisti, la famiglia di prodotti MasterTig offre una scelta di varianti nell'alimentazione dei modelli 230 A, 300 A, 400 A e 500 A, con eccezionali caratteristiche per dimensioni e peso.

La filosofia di progettazione modulare consente di personalizzare la macchina secondo le proprie esigenze, con pannelli di controllo alternativi, comandi a distanza wireless e opzioni per le unità di trasporto.

Elegante, pratico e robusto, MasterTig assorbe urti e impatti, nelle quotidiane attività di saldatura. Leggero e di dimensioni contenute, MasterTig è realizzato in robusta plastica preformata a iniezione, con strutture di protezione contro gli urti. Pertanto, è un partner affidabile per l'utilizzo in officina e cantiere.





I VANTAGGI



SALDATURA PIÙ VELOCE DEL 30%

La funzione Double Pulse aumenta la velocità di saldatura e riduce l'ingresso di calore del 20%



CONFIGURAZIONE PIÙ VELOCE DEL 60%

Weld Assist vi guida verso la configurazione ottimale per una saldatura facile e produttiva



RIDUZIONE DEL RUMORE DEL 20%

MasterTig riduce i livelli di rumore rispetto ai principali concorrenti nelle applicazioni di saldatura in AC.

Saldatura migliorata



PERSONALIZZAZIONE

Caricate il logo della vostra azienda oppure la vostra immagine preferita per personalizzare lo screen saver MasterTig.



DESIGN MODULARE

Selezionate da una gamma di generatori MasterTig, un'interfaccia utente alternativa, comandi remoti, unità di trasporto e torce, per garantire una piena soddisfazione delle vostre esigenze.



TELAIO INTERNO ANTIURTO

MasterTig è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclate che assorbono energia, con incorporato un telaio interno antiurto che protegge meglio il generatore dagli urti quotidiani derivanti dalle attività di saldatura. MasterTig 535 ACDC è dotato di piastre laterali in metallo.



PIVOTSAFE

Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti. L'unità di trasporto P45MT integra un'innovativa piastra girevole della bombola, garantendo un caricamento sicuro della stessa.



STOCCAGGIO DELLE PARTI DELLA TORCIA

Accesso rapido ai componenti della torcia TIG utilizzati con maggiore frequenza, grazie al comodo vassoio di stoccaggio incluso nella maniglia. Caratteristica non inclusa in MasterTig 535 ACDC.



PANNELLI DI CONTROLLO UI

Scegliete tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il sistema di controllo TFT a colori da 7", che consente di impostare i parametri in modo facile, veloce e preciso. Protetto da una piastra di protezione dello spessore di 3 mm, il pannello del display TFT da 7" è resistente a urti e graffi. MasterTig 535 ACDC include il pannello MTP35X di serie.



WELD ASSIST

Segui i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione. Weld Assist imposterà i migliori parametri, aiutando ogni operatore ad ottenere una saldatura accurata e precisa. Inoltre, Weld Assist fornisce raccomandazioni per le dimensioni dell'elettrodo, il filo di apporto, il flusso di gas, il tipo di scanalatura, il profilo del passaggio e la velocità di traslazione. Perfetta per la creazione di pWPS.



AUTOCOOL

Il raffreddamento dinamico ad aria e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. A seconda del livello di potenza e della durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e modulano il tempo di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento tra 15 secondi e 4 minuti, riducendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato. MasterTig 535 ACDC include anche un indicatore LED del livello dell'acqua.



COMANDO A DISTANZA WIRELESS

La magia del comando remoto senza cavo. Eliminate le riparazioni del cavo remoto e migliorate la sicurezza del luogo di lavoro utilizzando i comandi a distanza wireless. Selezionate i moduli manuali o a pedale e, a seconda del luogo di lavoro, godetevi il controllo dell'alimentazione wireless da una distanza massima di 15 o anche 100 metri, in base al luogo di lavoro. Rendetevi semplicemente la vita più facile.



Le torce Flexlite TX Kemppi sono dotate di impugnature in gomma flessibili e ad alta resistenza per un maggiore comfort e un minore affaticamento del saldatore.



Caricate la vostra immagine preferita o il logo della vostra azienda come screen saver sul display dell'MTP35X.



MasterTig 535 ACDC può essere sollevato con una gru dagli occhielli di sollevamento forniti di serie e avvitato sulla parte superiore della macchina.

Specifiche tecniche

		MasterTig 235ACDC GM	MasterTig 235ACDC GM (con VRD bloccato)
Tensione di collegamento	1~ 50/60 Hz	110/220...240 V ±10 %	110/240 V ±10 %
Fusibile		16 A	15 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Potenza massima nominale a 40 °C (240 V)	40% TIG	230 A / 19,2V	230 A / 19,2V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V)	40% TIG	130 A / 15,2V	130 A / 15,2V
Intervallo di uscita (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Range di erogazione (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24V	3 A / 1 V...130 A / 24V
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		19,1 kg	19,1 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	ø mm	1,6 - 5,0 mm	1,6 - 5,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10/IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10/IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	20 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Uscita massima nominale a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Intervallo di uscita	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	ø mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12
* Si applica solo alle versioni del generatore in cui la funzione del dispositivo di riduzione della tensione (VRD) è bloccata.				

Specifiche tecniche

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (funzione VRD bloccata)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (con VRD bloccato)
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10%	380...460 V ±10%	220...230 V; 380...460 V ±10%	220...230 V; 380...460 V ±10%
Fusibile		16 A	16 A	32 A	32 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Uscita massima nominale a 40 °C	30% TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V	40% ED 500 A/30 V (400 V) 40% ED 450 A/28 V (220 V)	40% ED 500 A/30 V (400 V) 40% ED 450 A/28 V (220 V)
Range di erogazione	TIG	A/3 V...1 A/400 V41	A/3 V...1 A/400 V41	3 A/1 V-500 A /37 V (400 V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400 V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Intervallo operativo della temperatura		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Peso senza accessori		23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	∅	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

Unità di raffreddamento MasterTig	Unità di raffreddamento MasterTig Cooler M	Unità di raffreddamento MasterTig MXL
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (liquido Kemppli)	MPG 4456 (liquido Kemppli)
Volume del contenitore	3.0 l	3.0 l
Intervallo temperatura di esercizio *	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Peso senza accessori	12.5 kg	25 kg
	* Con refrigerante consigliato	

Torçe FlexFlite TIG		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Liquido	Liquido	Liquido
Tipo di connessione	Corrente-gas	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Capacità di carico al 40% (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacità di carico al 100% (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Comando a distanza		Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Tipo di lancia		Flessibile	Flessibile	Girevole	Angolo di 70°	Angolo di 70°	Girevole	Girevole	Flessibile	Angolo di 70°

Queste attrezzature sono conformi alla norma IEC 60974-7.



MT535ACDC



P43MT



T25MT



P45MT

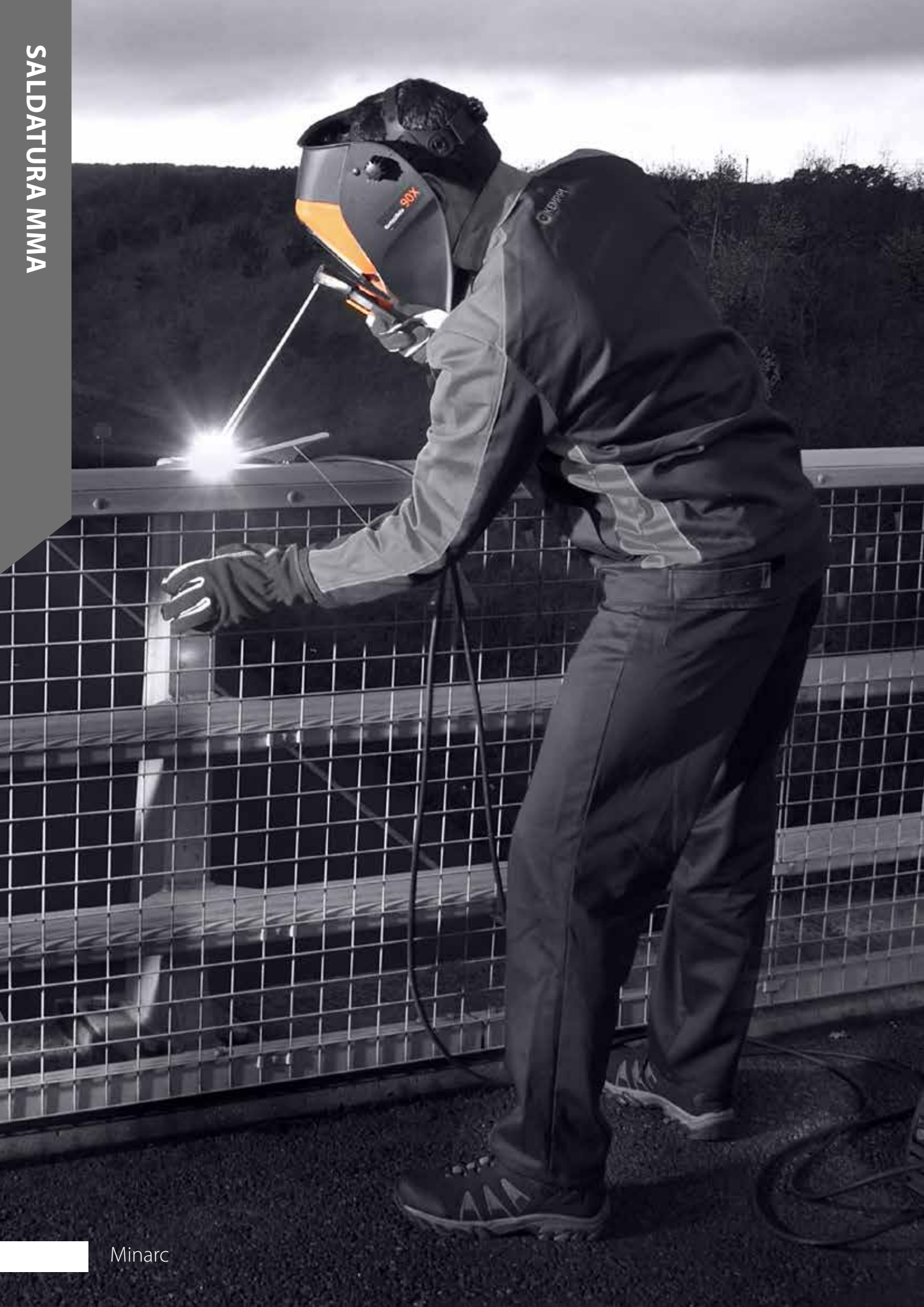
Informazioni sull'ordinativo

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
MasterTig 235ACDC GM	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT235ACDCGM
MasterTig 235ACDC GM	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione, funzione VRD bloccata	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Generatore: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Generatore: 300 A DC, uso con generatore di corrente	MT325DCG
MasterTig 325DC G	Generatore: 300 A DC, uso con generatore, funzione VRD attivata e bloccata	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Generatore: 300 A DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Generatore: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Generatore: 300 A AC/DC, uso con generatore di corrente	MT335ACDCG
MasterTig 335ACDC G	Generatore: 300 A AC/DC, uso con generatore di corrente, funzione VRD attivata e bloccata	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Generatore: 300 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Generatore: 400 A DC, uso con generatore di corrente	MT425DCG
MasterTig 425DC G	Generatore: 400 A DC, uso con generatore di corrente, funzione VRD attivata e bloccata	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Generatore: 500 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multitemensione trifase, include	MTP35X, MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Generatore: 500 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multitemensione trifase, funzione VRD bloccata, include MTP35X, MT535ACDCGMAU	MTP35X, MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler MXL	Unità di raffreddamento MasterTig 535 da 1,7 Kw multitemensione XL	MTC17KWMXL
MasterTig Cooler M	Unità di raffreddamento, dispositivo multi-tensione	MTC1KWM
MTP23X	Pannello di controllo: pannello a membrana, DC	MTP23X
MTP33X	Pannello di controllo: pannello a membrana, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Pannello di controllo: pannello TFT da 7", DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Unità di trasporto, carrello a 2 ruote	T25MT
P45MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P45MT
MT535ACDC	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	X5701020000

DESCRIZIONE MODELLO	CODICE PACCHETTO DI VENDITA
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GM 4M WC FR CART	P0916TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GM 8M WC FR CART	P0917TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GMVRD 4M WC FR CART	P0918TX
MASTERTIG 535 AC/DC 500 GMVRD 8M WC FR CART	P0919TX



SALDATURA MMA





Minarc

150 / 220

Piccoli giganti del mondo della saldatura MMA

- Qualità di saldatura e innesco eccellenti
- Modelli monofase da 230 V e trifase da 400 V
- Funzione di dinamica automatica
- Leggerezza e potenza elevata
- Eccellenti prestazioni delle attività lavorative
- Opzioni modello con VRD
- Funzione di saldatura TIG da zero
- Pacchetti pronti per la saldatura
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazioni e manutenzione

Leggero, compatto e superportatile

Le saldatrici MMA Minarc 150 e 220 sono leggere, ma robuste, durevoli e resistenti agli urti, ideali per ambienti di officina e cantiere.

Prestazioni dell'arco superiori grazie alle riserve di alta tensione e al controllo automatico "Arc Force", garantiscono che l'arco rimanga stabile in tutte le posizioni di saldatura, persino se collegato con cavi di alimentazione e di saldatura molto lunghi, fino a 100 m.

La funzione di avvio a caldo automatico offre un'accensione perfetta in tutte le condizioni. Inoltre, la funzione anti-incollaggio riduce il rischio che l'elettrodo MMA si attacchi al materiale di base e contribuisce al controllo dell'arco corto. La protezione contro sovraccarico, umidità e ingresso di polvere offre un'eccellente affidabilità e la saldatura TIG è resa possibile grazie alla funzione TIG antigraffio e alle torce TIG GV. Minarc 220 dispone di un'opzione di controllo remoto.

I modelli Minarc specificati si caratterizzano per la funzione VRD (dispositivo di riduzione della tensione), abbassando la tensione a circuito aperto per ambienti di saldatura che possono presentare condizioni di bagnato o umidità.





I VANTAGGI



AVVIO PRATICO

Con pacchetti pronti per la saldatura



ECCELLENTE QUALITÀ DI SALDATURA

E di prestazioni dell'arco



PACCHETTO COMPLETO

Leggerezza, potenza elevata e arco
accesso più a lungo

Specifiche tecniche Minarc 150

Minarc 150		
Tensione di collegamento	1~, 50/60 Hz	230 V ±15%
Potenza nominale	35% ED MMA	140 A / 7,5 kVA
	50% ED MMA	-
	100% ED MMA	100 A / 5,1 kVA
	35% ED TIG	150 A / 5,0 kVA
	50% ED TIG	-
	100% ED TIG	110 A / 3,3 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)
Fusibile, ritardato		16 A
Gamma corrente di saldatura	MMA	10 A/20,5 V – 140 A/25,6 V
	TIG	10 A/10,5 V – 150 A/15,6 V
Tipo di spina		Schuko
Tensione a circuito aperto		85 V (30 V/VRD)
Fattore di potenza alla massima corrente		0,60
Efficienza alla massima corrente		80 %
Elettrodo a bastoncino	∅ mm	1,5–3,25
Dimensioni esterne	Lu x La x H, mm	320 x 123 x 265
Peso	kg	4

Specifiche tecniche Minarc 220

Minarc 220			
Tensione di collegamento	3~, 50/60 Hz		400 V -20%...+15%
Potenza nominale	MMA	35% ED	220 A
		100% ED	150 A
Uscita a 40 °C	MMA	35% ED	220 A / 28,8 V
		60% ED	170 A / 26,8 V
		100% ED	150 A / 26,0 V
	TIG	35% ED	220 A / 18,8 V
		60% ED	180 A/17,2V
		100% ED	160 A / 16,4 V
Cavo di connessione	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusibile, ritardato			10 A
Gamma corrente di saldatura	MMA		10 A / 20,4 V- 220 A / 28,8 V
	TIG		10 A / 10,4 V- 220 A / 18,8 V
Tensione a circuito aperto			85 V (30 V/VRD)
Fattore di potenza alla massima corrente	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Efficienza alla massima corrente			0,86 (TIG 0,80)
Elettrodo a bastoncino	∅		1,5–5,0 mm
Dimensioni esterne	Lu x La x H		400 x 180 x 340 mm
Peso			9.2 kg

Informazioni sull'ordinativo Minarc 150

Minarc 150		
Minarc 150, incl. cavo di massa e cavo di saldatura (3 m), cavo di collegamento con spina Schuko		6102150
Minarc 150 VRD, incl. cavo di massa e cavo di saldatura (3 m), cavo di collegamento con spina Schuko		6102150VRD
Accessori		
Cavo di messa a terra	5 m, 16 mm ²	6184015
Cavo di saldatura	5 m, 16 mm ²	6184005
Cinghie per il trasporto		9592162
Torcia TIG Flexlite TX 163 GVD94		TX163GVD94

Informazioni sull'ordinativo Minarc 220

Minarc 220, incl. cavo di ritorno a terra e cavo di saldatura (5 m), cavo di connessione		6102220
Accessori		
Cavo di messa a terra	5 m, 25 mm ²	6184211
Cavo di saldatura	5 m, 25 mm ²	6184201
Cinghie per il trasporto		9592162
Torcia TIG Flexlite TX 223GVD134		TX223GVD134





Minarc Evo 180



Minarc Evo 180

Ovunque si svolga il lavoro

- Prestazioni di saldatura di elevata qualità
- Da utilizzare con tutti i tipi di elettrodi
- Da utilizzare con cavi di alimentazione lunghi
- Tecnologia PFC per la massima efficienza energetica
- Uscita di corrente e ciclo di lavoro elevati
- Leggero e portatile
- Robusto e resistente
- Tecnologia Lift TIG di precisione
- Rete di alimentazione o uso del generatore
- Comando a distanza opzionale
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazioni e manutenzione

Più potente e conveniente che mai

Il piccolo gigante MMA è tornato, ancora più solido di prima. Minarc Evo 180 è l'ultimo modello MMA della famosa famiglia Minarc Evo. Presenta tutte le migliori qualità del suo predecessore e molto altro. Aggiornato, migliorato e potenziato, rende ancora più agile il lavoro dei professionisti della saldatura grazie alla maggiore capacità di saldatura.

Definire le prestazioni di saldatura eccellenti non è un'esagerazione.

Ogni elemento di Minarc Evo 180 è stato progettato per soddisfare le esigenze dei professionisti della saldatura, sempre in movimento. Senza eguali per quanto riguarda le dimensioni, il peso e la qualità di saldatura.

Ideale da utilizzare in cantiere, Minarc Evo 180 funziona con la rete elettrica o con un generatore, persino con cavi di alimentazione particolarmente lunghi. Minarc Evo è facile da trasportare e permette di portare con sé tutto ciò che occorre in un solo viaggio.

Le ampie riserve di tensione e il controllo automatico della forza dell'arco offrono un'eccellente stabilità dell'arco in tutte le posizioni di saldatura e per una vasta gamma di tipi di elettrodi, garantendo ogni volta risultati di saldatura di qualità.

Il display di misurazione grande e luminoso agevola l'impostazione accurata della corrente e l'innesco preciso Lift TIG garantisce una saldatura TIG DC di elevata qualità. Durante la saldatura, è possibile collegare un'unità di controllo remoto e regolare i parametri di saldatura per la massima comodità e controllo del bagno di saldatura.





Leggero, compatto e superportatile

I VANTAGGI



LEGGERO 5,85 KG

Facile da trasportare ovunque.



PRESTAZIONI PROFESSIONALI

Portatile, potente, capace

Specifiche tecniche

Minarc Evo 180		
Tensione di collegamento	1~ 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Potenza nominale alla max corrente	30% ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35% ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Uscita (40 °C) MMA	30% ED	170 A/26,8 V (140 AU: 28% ED 140 A/25,6 V)
	60% ED	140 A / 25,6 V
	100% ED	115 A/24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Uscita (40 °C) TIG	35% ED	180 A / 17,2 V
	60% ED	150 A / 15 V
	100% ED	130 A / 15,2 V
Tensione a circuito aperto		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Fattore di potenza al 100% ED		0,99
Efficienza al 100% ED (MMA)		84 %
Elettrodi di saldatura	∅	1,5 - 4 mm
Dimensioni esterne	Lu x La x H	361 x 139 x 267 mm
Peso (con cavo di rete)		5,85 kg
Classe EMC		A
Norme IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		

Informazioni sull'ordinativo

Minarc Evo 180 (incl. cavi di ritorno a terra e cavi di saldatura (3 m) e tracolla)		
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Cavo di messa a terra	5 m, 16 mm ²	6184015
Cavo di saldatura	5 m, 16 mm ²	6184005
Tracolla		9592163
Opzionale: torcia TIG Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
Controllo remoto portatile R10	5 m	6185409

*Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di rete elettrica diverse.



Master 315



Master 315

Funzionalità aggiuntive

- Design specifico per la saldatura MMA
- Compatto e leggero
- Progettato per tutti i tipi di elettrodi, anche per gli elettrodi cellulosici.
- Funzione di saldatura MMA e TIG DC
- Adatto per l'uso con generatori di corrente
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Installazioni e allestimenti
- Riparazioni e manutenzione
- Industrie chimiche e di trasformazione
- Cantieristica navale e settore offshore

Configurazione rapida e precisa, qualità di saldatura eccellente

Master 315 è una saldatrice MMA elegante e semplice, in grado di assorbire gli urti e gli impatti delle attività di saldatura quotidiane.

Leggera e di dimensioni compatte, Master 315 è realizzata con una robusta plastica preformata a iniezione, con sottotelaio di protezione contro gli urti ed è pertanto un partner affidabile per l'utilizzo in officina o in cantiere.

Master 315 garantisce prestazioni di saldatura ottimali e una configurazione rapida dei parametri, supportata da un Sistema innovativo nella selezione dei menu parametri, Weld Assist.-

Weld Assist garantisce che per ciascuna applicazione vengano impostati i parametri adeguati, indipendentemente dall'esperienza di saldatura. È sufficiente selezionare il tipo e la dimensione dell'elettrodo e il tipo di giunto e Weld Assist imposta automaticamente la configurazione perfetta.

La saldatura MMA può essere considerato un processo di saldatura semplice, ma Master 315 aggiunge qualcosa in più all'ordinario creando una miscela perfetta per la saldatura professionale.





I VANTAGGI



WELD ASSIST

Elimina i dubbi di configurazione dei parametri MMA con Weld Assist, che consente di ridurre il tempo di configurazione fino al 60% e di assicurare un'adeguata configurazione dei parametri la prima volta e ogni altra volta.



SALDATURA A ELETTRODO DI ALTA QUALITÀ

Le saldature perfette sono caratterizzate da prestazioni dell'arco regolari e controllate. Master 315 ha prestazioni dinamiche per un migliore controllo dell'arco, anche per elettrodi cellulosici.



COMANDO A DISTANZA WIRELESS

Estensione dell'usabilità ed eliminazione dei rischi con il controllo remoto wireless HR45. È possibile impostare il livello di potenza in modo semplice e sicuro e selezionare i canali di memoria fino a 100 m dalla propria postazione di lavoro.

Eccezionale esperienza utente



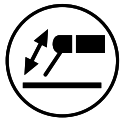
PERSONALIZZAZIONE

Caricare il logo dell'azienda, i dettagli di contatto oppure l'immagine preferita nello screen saver di Master 315. È facile e veloce.



SALDATURA MMA PULSATA

Per determinate applicazioni, la saldatura MMA pulsata può ridurre l'apporto di calore complessivo, migliorare il controllo dell'arco di saldatura e aumentare la velocità di saldatura. Ulteriori vantaggi della saldatura MMA pulsata garantiscono eccellenti proprietà di saldatura in posizione e di prima passata, saldature più pulite e deformazione termica ridotta.



TECNOLOGIA ARCBREAK

La tecnologia ARCBreak offre ai professionisti della saldatura una configurazione dei parametri variabile per creare e interrompere facilmente l'arco durante la saldatura MMA. Grazie al miglior controllo del bagno di saldatura e dell'apporto di calore, ARCBreak consente di evitare la bruciatura, migliorare la qualità complessiva della saldatura e di aumentare la velocità di puntatura. La tecnologia ARCBreak può essere ottimizzata tramite il menu Weld Assist per tutti i tipi di elettrodi.



PRESTAZIONI DI SALDATURA CON ELETTRODI CELLULOSICI

Per una saldatura affidabile, gli elettrodi cellulósici richiedono una grande riserva di tensione. Master 315 dispone di uno speciale programma di saldatura e di dinamiche di potenza ottimizzate che garantiscono proprietà di forza dell'arco uniche, consentendo di ottenere eccellenti prestazioni di saldatura con elettrodi cellulósici.



CANALI DI MEMORIA

Master 315 include 99 canali di memoria per configurare al meglio i parametri o i valori WPS. È possibile copiare o eliminare e aggiornare in base alle esigenze. È facile e semplice.



PARAMETRI DI SALDATURA OTTIMALI PER OGNI LAVORO

Dotata di un display TFT a colori da 7 pollici di serie, Master 315 garantisce un semplice utilizzo all'utente, precisione nella configurazione e il controllo dei parametri di saldatura. Grazie ai pulsanti di navigazione facilmente selezionabili e alla manopola di controllo multifunzione, trovare i parametri di saldatura ottimali è estremamente semplice. È sufficiente selezionare le impostazioni desiderate manualmente o utilizzare la funzione Weld Assist per configurarle automaticamente. Il controllo e la configurazione della saldatrice non sono mai stati così semplici.



Adatto per tutti i tipi di elettrodo, compresi gli elettrodi cellulósici.



Scegliete tra le opzioni di controllo remoto cablato e cordless HR43 (cablato) o HR45 (cordless).



Parametri di saldatura ottimali per ogni lavoro, utilizzando l'ampio e chiaro display TFT, inclusa una funzione di personalizzazione screen saver. Aggiungete il logo della vostra azienda e i dettagli di contatto o un'immagine preferita.

Specifiche tecniche

		Master 315 G	Master 315 G (funzione VRD bloccata)	Master 315 GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10%	380...460 V ±10%	220...230 V ±10% 380...460 V ±10%
Fusibile		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Potenza massima nominale a 40 °C, MMA	30 %			300 A/32.0 V (400 V) 260 A/30.4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	w300 A/32 V	280 A/31.2 V (400 V) 260 A/30.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30.4 V (400 V) 230 A/29.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28.8 V (400 V) 175 A/27.0 V (220 V)
Potenza massima nominale a 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21.2 V (400 V) 260 A/20.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20.4 V (400 V) 230 A/19.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18.8 V (400 V) 175 A/17 V (220 V)
Gamma corrente di saldatura	MMA	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tensione a vuoto (reg)		50 V CC	23 V CC	50 V CC
Tensione a vuoto (un-reg)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Tensione a vuoto, VRD		23 V CC	23 V CC	23 V CC
Max voltaggio di saldatura		63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Fattore di potenza al 100%		0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Efficienza al 100%		0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Intervallo operativo della temperatura		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	ø mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Informazioni sull'ordinativo

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
Master 315 G	Generatore da 300 A	M315G
Master 315 G	Generatore da 300 A, funzione VRD bloccata	M315GAU
Master 315 GM	Generatore da 300 A, da utilizzare anche come dispositivo multi-tensione	M315GM
Cavo di saldatura	5 m, 35 mm ²	6184301
Cavo di saldatura	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo di messa a terra	5 m, 35 mm ²	6184311
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Torcia Flexlite TX con una valvola del gas manuale e un connettore DIX da 13 mm	TX223GVD134
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Carrello a 2 ruote con piano di carico per la bombola	T25MT
P45MT	Carrello a 4 ruote con un'innovativa piastra girevole della bombola.	P45MT

P45MT







Master S

400 / 500

Potente, efficiente, di qualità, di valore

- Regolazioni dell'avvio a caldo e della forza dell'arco per ottimizzare l'avvio e il controllo dell'arco in funzione dei differenti tipi di elettrodi, garantendo ogni volta un controllo impeccabile e stabile del bagno di saldatura.
- La funzione Antifreeze scollega l'alimentazione e protegge l'elettrodo in caso di incollaggio indesiderato durante la saldatura
- Innesco a contatto (Lift TIG) in TIG DC
- Scriccatura ad arco
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Un maestro dei cantieri

I generatori Master S serie MMA sono progettati per fornire prestazioni elevate nell'ambito della saldatura professionale. Offrono un generatore MMA compatto, solido e portatile con ottima efficienza energetica. È un partner perfetto per le attività di saldatura gravose dove sono estremamente importanti la facilità d'uso, l'affidabilità e la durevolezza.

- Generatore MMA portatile e potente per l'uso professionale in officine e cantieri
- Modelli disponibili per tutti i tipi di elettrodo, compresi gli elettrodi cellulosici
- Uscita efficiente a 400/500 A 60% ED
- Struttura solida per l'uso in condizioni gravose nei cantieri

Il potente generatore a 400 o 500 A garantisce ottimi risultati di saldatura e rende più piacevole l'attività di saldatura. La rete elettrica e il generatore sono alimentati con una tolleranza di rete di ampia tensione. Il dispositivo di riduzione della tensione VRD (Voltage Reduction Device) integrato aumenta la sicurezza sul lavoro. Tutto questo e molto altro in una linea leggera e compatta che rende più semplice il trasporto e la gestione in cantiere.





I VANTAGGI



UTILITÀ AGGIUNTIVA

Prestazioni di saldatura professionali, compatto, leggero, MMA (a elettrodo) industriale e TIG DC.



OPZIONE DI CONTROLLO REMOTO

È possibile regolare a distanza la corrente di saldatura mediante la connessione con un comando a distanza Kemppi adatto

Specifiche tecniche

Master S		S 400	S 500
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 – 440 V (-10%...+10%)	380 – 440 V (-10%...+10%)
Potenza nominale alla max corrente	60% ED	18 kVA	26 kVA
Fusibile (ritardato)		25 A	35 A
Uscita a 40 °C MMA	60% ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100% ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Uscita a 40 °C TIG	60% ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100% ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Max voltaggio di saldatura		400 A / 48 V	500 A/46 A
Tensione a circuito aperto		80 – 95 V	80 – 95 V
Elettrodi di saldatura		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Controllo della corrente di saldatura		continuo	continuo
Fattore di potenza al 100%		0.89	0.90
Efficienza al 100%		0.89	0.89
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Classe EMC		A	A
Dimensioni esterne	Lu x La x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Peso (senza cavi)		20.5 kg	23.5 kg

Informazioni sull'ordinativo

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 offshore	Ideale in condizioni estreme	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cavo di saldatura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cavo di ritorno a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Controllo remoto R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Barre di scorrimento		SP007023

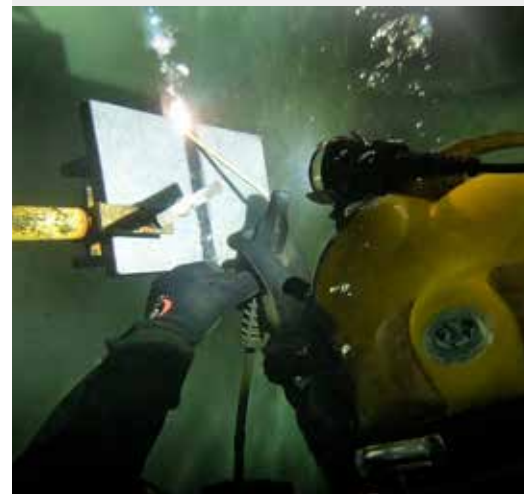
*I modelli AU sono destinati ai mercati australiano e neozelandese.



Display luminoso e facile da usare, oltre alla regolazione per la dinamica dell'arco e i valori di avvio a caldo.



Portabilità con sollevamento manuale in un modello potente e compatto.



A terra e in mare, Master S 400 e S 500 offrono la potenza necessaria per portare a termine il lavoro.

SCRICCATURA



KempGouge ARC 800

Potenza di scriccatura
ad arco di carbonio
mobile per lavori pesanti



- Progettato specificamente per la scriccatura ad arco di carbonio
- Estremamente efficiente in termini di energia
- Compatto e maneggevole
- Regolazione della corrente da pannello o a distanza
- Progettato e prodotto in Finlandia
- 3 anni di garanzia

Applicazioni

- Cantieri navali
- Officine metallurgiche
- Fonderie

Lo specialista della scriccatura per i lavori pesanti

KempGouge offre 800 A di potenza di scriccatura con ciclo di lavoro al 50%.

La curva delle caratteristiche è progettata appositamente per la scriccatura ad arco in carbonio, in modo che le proprietà di scriccatura siano ottimizzate e il livello di rumore resti basso. Il pacchetto comprende generatore, pannello di controllo e unità di trasporto per una maggiore facilità di spostamento. KempGouge consente di aprire radici o saldature difettose, preparare i cianfrini di saldatura, tagliare i metalli, praticare fori, pulire gli stampi e rimuovere il metallo in eccesso.

KempGouge ARC 800 offre produttività e convenienza per il lavoro di scriccatura.

Quando il suddetto modello è dotato dell'unità di comando a distanza opzionale R10, è possibile eseguire la regolazione della corrente di scriccatura direttamente dal luogo di lavoro, senza spostarsi tra il pezzo e il generatore. Il supporto per l'elettrodo della scriccatura ad arco in carbonio GT4000 è progettato per essere utilizzato con KempGouge ed è adatto agli elettrodi rotondi o a quelli piatti. È possibile regolare la pressione d'aria utilizzata per la scriccatura tramite il comando montato sul supporto stesso.





I VANTAGGI



ESTREMAMENTE EFFICIENTE IN TERMINI DI ENERGIA

Elettricamente efficiente.



UN MODO AGEVOLE PER SPOSTARE

l'attrezzatura e regolare la corrente di scricatura.



UN MODO VELOCE ED EFFICIENTE

per rimuovere i difetti di saldatura.

KempGouge ARC 800 rappresenta il modo veloce, efficiente e sicuro di effettuare le seguenti operazioni:

- Aprire le saldature in prima passata
- Eliminare le saldature difettose e le crepe
- Preparare i cianfrini di saldatura
- Tagliare i metalli
- Praticare fori



KempGouge ARC 800 semplifica le operazioni di scriccatura ad arco di carbonio.

Specifiche tecniche

KempGouge™ ARC 800		
Tensione di collegamento	3~, 50/60 Hz	400 V, -15...+20%
Potenza nominale alla max corrente	50% ED	44 kVA
Uscita	50% ED	800 A / 44 V
	100% ED	600 A / 44 V
Fusibile		63 A ritardato
Gamma corrente di saldatura		20 A/20 V...800 A/44 V
Cavo di connessione	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tensione a circuito aperto		50 V
Rapporto di potenza al 100% ED		0.9
Efficienza al 100% ED		0.90
Dimensioni esterne	Lu x La x H	700 x 660 x 1400 mm
Peso con unità di trasporto		115 kg

Informazioni sull'ordinativo

Fonti di alimentazione		
KempGouge ARC 800 (comprende l'unità di trasporto)		6284000
Cavi		
Cavo di collegamento (con spina 63 A)	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Cavo di collegamento (con spina 63 A)	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Cavo di ritorno a terra	5 m, 120 mm ²	61841201
Cavo di ritorno a terra	10 m, 120 mm ²	61841202
Portaelettrodi di scriccatura		
GT 4000 con cavo da 2,1 m		6285400
Unità di controllo remoto		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Prolunga per controllo remoto per R10 10 m		6185481



Il supporto per l'elettrodo della scriccatura ad arco in carbonio GT4000 è progettato per essere utilizzato con KempGouge ed è adatto agli elettrodi rotondi o a quelli piatti.



È possibile dotare KempGouge ARC 800 di un'unità di controllo remoto R10 che consente di regolare la corrente di scriccatura direttamente dal posto di lavoro.



Un generatore di scriccatura ad arco di carbonio mobile per lavori pesanti adatto per le operazioni di rimozione e taglio di diversi tipi di metalli.

ArcValidator



Fino all'80% più veloce
rispetto al processo di
convalida manuale



- Rapido e preciso con saldatrici di tutte le marche e modelli*
- Completamente automatico per le più sofisticate attrezzature Kemppi
- Guida graduale del processo
- Include software per PC e funzione di creazione certificati
- Misurazione integrata della velocità del filo
- Supporta i requisiti dello standard IEC 60974-14
- * Precisione di misurazione fino a 550 A
- Progettato e prodotto in Finlandia



Soluzione completa per la convalida delle attrezzature per la saldatura

Soluzione successiva

Kemppi ArcValidator è una soluzione automatizzata e universale per la convalida delle attrezzature per la saldatura ad arco. La soluzione ArcValidator permette di accelerare il processo di convalida fino all'80%.

Convalida delle attrezzature di saldatura sistematica e precisa

ArcValidator è una soluzione ottimizzata, che supporta il controllo di qualità locale mediante misure di convalida standardizzate della corrente e della tensione. ArcValidator supporta i processi di saldatura MMA, MIG/MAG e TIG ed è compatibile con quasi tutte le attrezzature di saldatura standard con indicatori di unità assolute.

Approccio efficiente orientato alla soluzione

ArcValidation guida il tecnico qualificato per tutto il processo di convalida, visualizzando chiare istruzioni sullo schermo. Tutti i dati di convalida vengono registrati sull'ArcValidator DataStick e utilizzati per generare il report di convalida definitivo e il certificato ufficiale redatto con il software per PC ArcValidation.

Ciascuna convalida dispone di un numero di riferimento univoco, fornendo una valida risorsa di sistema quando si lavora in cantieri grandi, con un vasto parco saldatrici o con numerosi interventi di assistenza da parte di clienti di cantieri piccoli.

Il controllo della qualità consente di ottenere risultati precisi e comparabili

ArcValidator soddisfa gli ultimissimi requisiti imposti dagli standard, misurando i componenti necessari e verificando che l'attrezzatura di saldatura sia conforme agli standard necessari a garantire la corretta impostazione di base per le WPS.



ArcValidator RC registra tutti i dati individuali del processo di convalida per il successivo trasferimento al software per PC.



Il banco di carico di ArcValidator è facile da spostare ed è una soluzione universale per la convalida dei parchi saldatrici multi-marca.

VALIDATION RESULTS					
	MAX	MIN	#1	Display mean	#2
0,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
300,0	300,0	300,0	300,0	300,0	300,0
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0

Il software ArcValidator PC gestisce i processi di pre e post-convalida e consente di creare in modo semplice il certificato di approvazione e di conservare con precisione i dati dei clienti.

Perché è necessaria la convalida degli impianti di saldatura ad arco?

La convalida dell'attrezzatura di saldatura è necessaria per garantire il mantenimento del livello standard di precisione e qualità. Ad esempio sull'attrezzatura di saldatura MIG/MAG, la convalida viene eseguita misurando la precisione e la coerenza della corrente e della tensione di saldatura erogata, nonché la velocità di avanzamento del filo. Inoltre, è necessario confermare la ripetibilità dell'impostazione di questi parametri.

ArcValidator si basa sui requisiti definiti nella norma IEC 60974-14 per la convalida dell'attrezzatura per la saldatura ad arco. La conformità di ArcValidator allo standard di convalida è garantita dalla calibrazione annuale che viene eseguita dall'officina di assistenza Kemppi.

Strumenti per la creazione di report intuitivi e coerenti

assicurano che i dati di convalida vengano registrati e presentati in modo chiaro e preciso e che la creazione dei certificati sia altamente automatizzata. Il software per PC Kemppi ArcValidation è semplice da utilizzare, dispone di un layout chiaro e conciso e offre una sezione di "assistenza e guida" per gli operatori principianti.

Convalida automatica della saldatura

La modalità di convalida automatica è disponibile con l'attrezzatura per la saldatura di classe di sistema di Kemppi. Durante il processo di convalida, ArcValidator controlla e aziona automaticamente le attrezzature convalidate (un generatore o un trainafilo) attraverso la connessione di controllo remoto.

L'utente può scegliere tra convalida standard (precisione normale) o convalida di precisione (livello di precisione più alto) secondo la norma europea IEC 60974-14.

EN 1090 è lo standard europeo a cui occorre attenersi al fine di ottenere la marcatura CE necessaria per la fabbricazione e la costruzione di strutture in acciaio. I requisiti di precisione delle attrezzature per la saldatura ad arco sono definiti nella norma EN 60974-1.

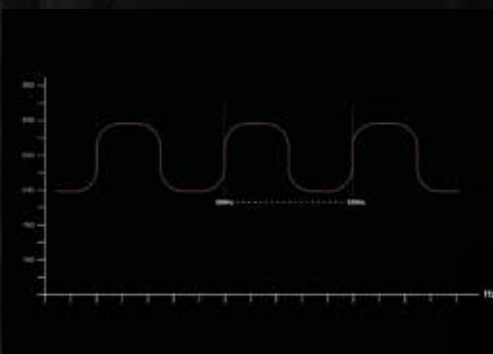
Processi MAX

Rendi possibile l'apparente **impossibile**

Per applicazioni di saldatura e obiettivi di produzione impegnativi, sono disponibili i nuovi processi per prestazione dell'arco MAX che aumentano la velocità di saldatura, migliorano il controllo del bagno di saldatura e riducono l'ingresso di calore, senza la necessità di un cavo di rilevamento della tensione. I nuovi processi MAX si aggiungono alla linea di processi ad arco modificati Wise e insieme rendono possibile ciò che sembra apparentemente impossibile.

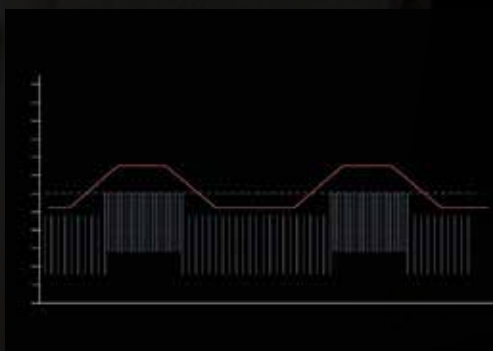
MAX SPEED

MAX Speed è in grado di aumentare la velocità di saldatura fino al 70%* rispetto ai tradizionali processi di saldatura a impulsi o ad arco spray. MAX Speed produce giunzioni di saldatura pulite e di alta qualità, riducendo in modo efficace i tempi di manodopera e i costi di saldatura. MAX Speed è progettato per applicazioni di saldatura su acciaio e acciaio inossidabile nelle posizioni PA e PB.



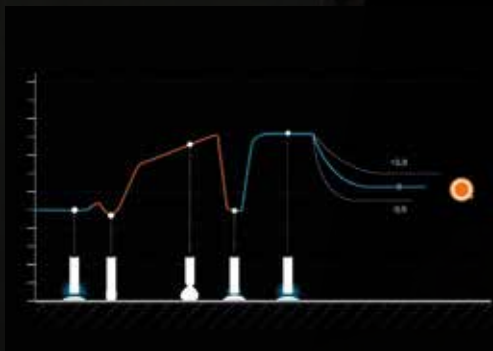
MAX POSITION

MAX Position aiuta a gestire gli effetti gravitazionali su un bagno di saldatura fuso. Migliorando il controllo e la sicurezza durante il lavoro in posizione, MAX Position è eccellente per le operazioni di riempimento e copertura in applicazioni su acciaio, acciaio inossidabile e alluminio nella posizione di saldatura PF.



MAX COOL

MAX Cool riduce l'apporto di calore fino al 32%, esercitando un maggiore controllo nei punti in cui le temperature eccessive influiscono negativamente sulla stabilità del bagno di saldatura e aumentano la distorsione del giunto. MAX Cool è ideale per un'ampia gamma di applicazioni, tra cui la fabbricazione di fogli sottili e la prima saldatura. Utile anche per colmare le fessure e per unire sezioni estruse sottili in materiali di riempimento solidi come Fe, Ss, CuAl8 e CuSi3.



* Velocità di saldatura massime misurate in applicazioni Ss automatizzate e semiautomatizzate. La riduzione di velocità si verifica in applicazioni di saldatura manuale e materiale Fe.

Vedere ulteriori informazioni sui processi per prestazioni dell'arco

kemp.cc/special-processes/com





Processi Wise

Gestione di abilità, produttività e qualità di saldatura

Al fine di trovare le soluzioni migliori ai problemi di saldatura, la famiglia di prodotti software Wise è stata sviluppata e testata in collaborazione con partner industriali ed è stata provata all'interno di ambienti di produzione. I prodotti Wise sono soluzioni software per la saldatura che consentono di ottenere livelli di prestazioni impossibili da raggiungere con il processo di saldatura MIG/MAG standard. I prodotti Wise consentono di migliorare la chiusura della radice, gestire costantemente la potenza, controllare automaticamente la lunghezza dell'arco e saldare con precisione i fogli sottili.



WiseRoot+

WiseRoot+ è un processo ad arco altamente efficace e fatto su misura per saldature manuali o automatiche di prima passata in materiali ferrosi e acciaio inossidabile. Il processo WiseRoot+ è basato sulla precisione nella misurazione della tensione e del controllo di corrente. Lo specifico cavo di rilevamento della tensione garantisce l'acquisizione di informazioni effettive sull'arco. È richiesta la regolazione di due soli parametri. Velocità di avanzamento del filo ed eventuale regolazione fine. Eccellenti caratteristiche di saldatura anche con cavi più lunghi (fino a 30 m). Processo altamente efficace » Fino al 10% più veloce rispetto alla saldatura MAG normale.



WiseThin+

WiseThin+ è un processo ad arco a freddo sviluppato appositamente per le operazioni manuali o automatiche di saldatura di lamiere sottili. Il processo WiseThin+ è basato sulla precisione nella misurazione della tensione dell'arco e sul controllo della corrente. Caratteristiche di saldatura con miscela di gas con CO₂ pura. Espande la finestra dei parametri, riducendo la necessità di utilizzare diametri di filo inferiori. Caratteristiche dell'arco morbide e ottimali. Caratteristiche di saldatura eccellenti per saldatura di lamiere con spessori compresi tra 0,8 e 3,0 mm. Riduce l'apporto di calore e di conseguenza la deformazione. Eccellente innesco dell'arco per puntature e saldature intermittenti.

	Master M			FastMig X5	
	353	355	358	Auto	Auto Pulse
WiseRoot+					●*
WiseThin+					●*
WisePenetration			●	●	●
WiseFusion		●	●	●	●
WiseSteel			●	●	●

*richiede la fonte di alimentazione Pulse+ e il set di cavi di interconnessione con suffisso "V".

- La migliore saldatura di prima passata disponibile sul mercato
- Esegue saldature in prima passata di elevata qualità
- Consente un'ampia tolleranza di luce
- Non sono necessari anelli di supporto o materiali ceramici
- Tre volte più veloce della saldatura TIG
- Molto facile da capire e utilizzare
- Consente di risparmiare sui costi di rilavorazione
- Consente di diminuire il volume del giunto nei materiali spessi, riducendo volume e costi dei materiali di riempimento
- Eccellenti caratteristiche di saldatura in CO₂

- Eccellenti caratteristiche di saldatura in CO₂
- Consente di risparmiare sui costi di saldatura
- Saldatura in posizione e verso il basso
- Riduce la quantità e la dimensione degli spruzzi
- Facile da utilizzare
- Esegue saldature di elevata qualità
- Riduzione delle rilavorazioni post saldatura
- Velocità di saldatura maggiore rispetto alla saldatura ad arco corto tradizionale
- Arco stabile per la saldatura in posizione per spessori maggiori di piastra



WisePenetration

WisePenetration è una funzione per la saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata. Assicura la penetrazione della saldatura indipendentemente dalla variazione della distanza tra punta di contatto e superficie di lavoro e mantiene la potenza di saldatura stabilizzata in tutte le situazioni.

- Arco di saldatura eccezionalmente stabile e intenso
- Consente la saldatura di scanalature strette e profonde
- Penetrazione assicurata anche in caso di visibilità o accessibilità limitata
- Migliore qualità della saldatura con meno spruzzi
- Minore necessità di rilavorazione
- Risparmio sui costi dei materiali di riempimento



WiseFusion

WiseFusion crea e mantiene una caratteristica di cortocircuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco spruzzato. Mantenendo un'ottimale lunghezza corta dell'arco di saldatura, WiseFusion assicura una qualità costante in tutte le posizioni e, una volta impostato, elimina la necessità di regolare i parametri.

- Regolazione automatica della lunghezza dell'arco per saldatura pulsata MIG/MAG e ad arco spruzzato
- Eccellente controllo del bagno di saldatura per saldatura di posizione
- Arco stretto e a elevata densità energetica
- Migliore qualità e aspetto della saldatura
- Maggiore velocità di saldatura



WiseSteel

WiseSteel è una funzione di saldatura progettata in particolare per affrontare le sfide del trasferimento globulare. Alterna il trasferimento ad arco corto a quello a spray che riduce gli spruzzi fino al 30% e produce saldature di alta qualità caratterizzate da un modello a scala di pesce regolare. In modalità arco spray aumenta la velocità di viaggio fino al 30%.

- Saldatura MIG facile ed efficiente di acciai al carbonio
- Controllo più semplice del bagno di saldatura nella posizione PF
- Controllo preciso dell'ingresso di calore sui lati del bagno di saldatura
- Una maggiore velocità di viaggio aumenta la produttività
- Meno distorsione con arco ad alta densità di energia
- Le dimensioni ridotte delle gocce consentono la saldatura in posizione verticale e sopraelevata
- Risparmio sui costi di molatura e raddrizzamento

WPS universali

Per saldatrici di tutti i marchi



**Adeguatevi
alla norma
EN 1090**
con Kemppi

Vantaggi

- La soluzione più completa disponibile sul mercato, che copre il lavoro in officina e in cantiere sia per la saldatura di tipo MIG/MAG che MMA.
- Tutti i sei pacchetti possono essere utilizzati con tutti i marchi di saldatrici.
- Il pacchetto MIG/MAG offre soluzioni per fili pieni, animati e metallici e contiene 84 WPS MIG/MAG testate e qualificate.
- Il pacchetto MIG/MAG per la saldatura di tubi contiene 28 WPS per tubi strutturali e condotti.
- Il pacchetto WPS per MMA contiene 28 WPS e include informazioni pratiche per la saldatura.
- Tutti i pacchetti sono validi anche quando si applicano test di resilienza. Per ulteriori informazioni sulla classificazione del materiale di apporto, visitare il sito.

Pacchetti WPS universali Kemppi

A partire dal 1° luglio 2014, tutti i prodotti in acciaio strutturale e alluminio all'interno dell'UE dovranno apporre la marcatura CE in linea con la norma EN1090/2, come indicato dal regolamento CPR (Construction Products Regulation). Questo requisito degli standard UE supporta gli obiettivi generali di qualità e sicurezza del prodotto saldato e Kemppi fornisce una serie di soluzioni che aiutano a supportare la conformità delle funzioni basate sul lavoro e la documentazione di supporto.

Una soluzione completa per il lavoro sia in officina che in cantiere, utilizzabile con saldatrici di tutti i marchi

Per soddisfare i requisiti dello standard EN 1090-2, proponiamo pacchetti WPS (specifiche della procedura di saldatura) universali per l'uso sia in officina sia in cantiere. Tali specifiche WPS sono applicabili sia alla saldatura MIG/MAG che alla saldatura MMA. Kemppi è il primo produttore di saldatrici del mondo a introdurre set di WPS compatibili con gli ambienti in costante evoluzione delle officine e dei cantieri edili, dove è fondamentale poter contare su istruzioni chiare e semplici.

Le WPS universali Kemppi sono compatibili con le saldatrici di tutte le marche.

Le WPS Kemppi per le saldature MIG/MAG e MMA sono compatibili con le saldatrici di tutte le marche. La presenza di un parco di saldatrici diverse non è un problema: le WPS Kemppi possono essere usate con qualsiasi macchina. Le specifiche WPS universali rispettano pienamente lo standard EN ISO 15612 e possono essere utilizzate per strutture in acciaio in classi di esecuzione EXC1 e EXC2 secondo lo standard EN 1090-2.

Un solo pacchetto di specifiche WPS per cantiere

Non è necessario acquistare una licenza per ogni saldatrice. Le nostre specifiche WPS si applicano alle officine e ai cantieri sottoposti allo stesso controllo tecnico e di qualità.

Parent material	Group	3..7	> 500
EN ISO 15608	EN 10025-2	3..7	> 150 (rotated)
1.1/1.2/1.4	EN 10025-2	3..7	
1.1/1.2/1.4	EN 10025-2	3..7	

Welding sequences

Welding parameters	Current	Voltage	Type or current/polarity	Wire feed speed	Travel speed
Run	I (A)	U (V)	DC/AC	v (mm/min)	v (mm/min)
1 135	160..200	22.5..24.5	DC+	7.0..9.0	260..320
1 135	210..250	22.0..26.0	DC+	6.0..9.0	300..400

WPS UNIVERSALI PER LA SALDATURA MIG/MAG NELLE OFFICINE

Questo pacchetto completo contiene 84 WPS MIG/MAG compatibili con tutte le saldatrici MIG/MAG. che coprono alcuni tra i più comuni fili pieni, animati e metallici.

WPS UNIVERSALI PER LA SALDATURA MIG/MAG DI TUBI

Questo nuovo pacchetto con 28 WPS è stato sviluppato appositamente per la saldatura di testa MIG/MAG dei tubi strutturali e delle condutture. Sono coperti alcuni tra i più utilizzati fili pieni e animati. Il pacchetto contiene inoltre otto WPS per il processo di saldatura Kemppi WiseRoot+.

WPS UNIVERSALI PER SALDATURA MMA NEI CANTIERI

Il pacchetto WPS Kemppi universale per la saldatura MMA si basa sulle esigenze del cliente. e contiene tutte procedure di saldatura necessarie, compatibili con tutte le saldatrici MMA.

WPS UNIVERSALI PER ACCIAI INOSSIDABILI

Il pacchetto sviluppato per gli acciai inossidabili austenitici contiene 21 WPS per saldatura MIG/MAG e MMA.

WPS UNIVERSALI PER LA SALDATURA DI TUBI

Il pacchetto sviluppato per la saldatura a elettrodo (MMA) di tubi contiene 8 WPS in totale. Tali WPS sono adatte alla saldatura di tubazioni in acciaio.

WPS UNIVERSALI PER SALDATURE D'ANGOLO DI TUBI

Il pacchetto MIG/MAG per saldature d'angolo di tubi supporta fili animati pieni e contiene 6 WPS. Il pacchetto include anche WPS per saldature d'angolo da 30 a 90 gradi.

SITO KEMPPI WPS SERVICE PER LA REGISTRAZIONE, L'AMMINISTRAZIONE E GLI AGGIORNAMENTI

È possibile registrarsi al servizio online WPS di Kemppi con un codice di registrazione, che sarà disponibile dopo l'acquisto del pacchetto WPS. Tramite il servizio online è possibile scaricare e stampare le specifiche WPS e WPQR. Le specifiche WPS sono disponibili in numerose lingue.

DOVE ACQUISTARE

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.kemppi.com

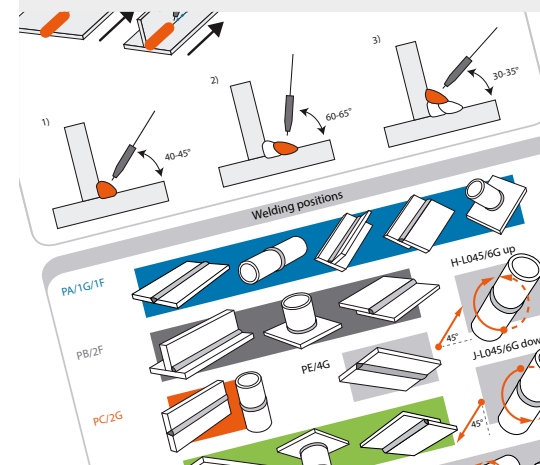
Codici di ordinazione

Tipo di pacchetto	Codice di ordinazione
Pacchetto WPS universale per saldatura MIG/MAG	6800003
Pacchetto WPS universale per saldatura MMA	6800002
Pacchetto WPS universale per saldatura MIG/MAG di tubi	6800005
Pacchetto WPS universale per saldatura di acciaio inossidabile	6800007
Pacchetto WPS universale per saldatura a elettrodo (MMA) di tubi	6800008
Pacchetto WPS universale per saldatura ad angolo di tubi	6800009

Per ulteriori informazioni, visitare il sito WPS Service all'indirizzo <http://www.kemppi.com/wps>

È possibile anche contattare i nostri esperti direttamente all'indirizzo weldingservices@kemppi.com

Istruzioni di saldatura chiare e di facile lettura



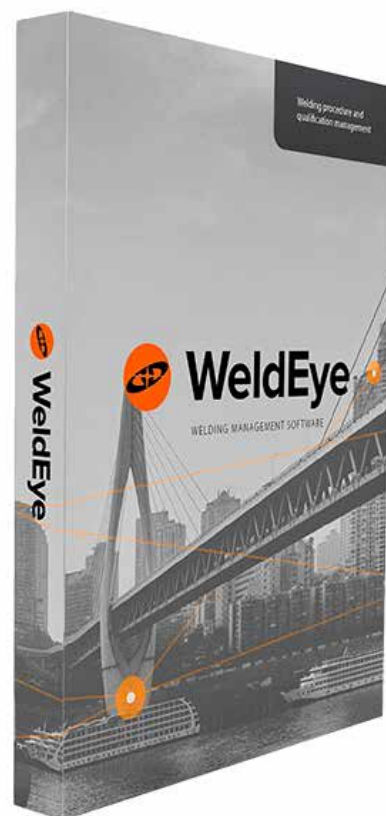
Sul retro di tutte le istruzioni WPS sono presenti immagini dettagliate delle posizioni di saldatura.



Quando si acquista e si accede a un pacchetto WPS pronto per l'uso, si risparmia tempo e denaro



Insight Creates Value



Vantaggi

- Adatto a organizzazioni di qualsiasi tipo e dimensione che eseguono operazioni di saldatura
- Supporto per gli standard EN ISO, ASME, AWS, AS/NZS e JIS
- Accesso semplice al dashboard tramite browser Web
- Facile gestione di documenti WPS, WPQR e pWPS
- Rapido prolungamento delle qualifiche del saldatore con notifiche di scadenza
- Tracciabilità completa e conformità WPS verificata per ogni saldatura
- Calcolo preciso dell'apporto termico
- Controllo della qualità in tempo reale indipendentemente dall'ubicazione
- I documenti WPS digitali sono sempre aggiornati e disponibili ovunque
- Il servizio cloud è pronto per essere utilizzato senza alcuna installazione software
- Compatibilità con qualsiasi marchio di saldatrice
- Per saldatura manuale e robotica

Soluzione universale per la gestione della produzione di saldatura

Controllo della qualità di saldatura. Gestione dei certificati di qualifica e dei documenti WPS. Monitoraggio del tempo di arco acceso. Calcolo dell'apporto termico. Tracciabilità delle singole saldature. WeldEye ha tutte le funzionalità di cui avete bisogno.

Il software di gestione della saldatura WeldEye è stato sviluppato per semplificare le attività di saldatura quotidiane e garantire la massima qualità di saldatura con processi automatizzati. La struttura modulare del software si basa su diverse funzioni che soddisfano le esigenze di vari settori. Diverse combinazioni dei moduli WeldEye assicurano che la soluzione corrisponda alle vostre necessità e alle caratteristiche ed esigenze della produzione di saldatura.

WeldEye può essere integrato con qualsiasi marchio di saldatrice. È sufficiente collegare il modulo DCM (Digital Connectivity Module) all'apparecchiatura e abbinarlo all'app mobile WeldEye e tutti i dati di saldatura verranno inviati automaticamente e in modalità wireless all'app in tempo reale. La sincronizzazione dei dati con il servizio cloud WeldEye avviene tramite rete mobile o connessione Wi-Fi.

Ulteriori informazioni sul sito www.weldeye.com



Il modulo DCM (Digital Connectivity Module) è compatibile in modalità nativa con FastMig di Kemppi (ad esempio X5 FastMig) e con le nuove famiglie di prodotti MasterTig, nonché con qualsiasi altro modello o marchio di saldatrice grazie agli adattatori WeldEye. X8 MIG Welder supporta la connettività nativa con WeldEye e di conseguenza non è necessario alcun altro dispositivo.



Grazie all'applicazione mobile WeldEye, i saldatori possono utilizzare la libreria WPS dell'azienda, ricevere ordini di lavoro digitali, segnalare lo stato di avanzamento del lavoro e ottenere feedback sulle saldature, inclusi i valori di apporto di calore.



Nel dashboard di WeldEye viene offerta una panoramica delle operazioni in corso in produzione. Come servizio cloud, WeldEye non richiede alcuna installazione software ed è sempre aggiornato. È possibile accedere facilmente tramite browser Web da qualsiasi dispositivo e monitorare l'avanzamento della saldatura ovunque.



WeldEye ArcVision offre dati accurati e in tempo reale sul lavoro quotidiano di saldatura. Tiene traccia e registra il tempo di arco acceso e i parametri di saldatura per una migliore comprensione della produzione di saldatura. I dati non elaborati vengono raccolti digitalmente dalle stazioni di saldatura collegate e caricati in modalità wireless in WeldEye ArcVision.



Procedure di saldatura semplifica e velocizza la gestione dei documenti WPS, WPQR e pWPS. Questo modulo si adatta alle esigenze di aziende di qualsiasi tipo e dimensione che svolgono operazioni di saldatura e supporta gli standard di saldatura internazionali più comuni. Quando si creano le procedure di saldatura, utilizzate anche lo strumento di disegno integrato per lo schizzo dei giunti di saldatura.



Personale e qualifiche fornisce strumenti efficienti per la gestione dei certificati di qualifica sulla saldatura e delle informazioni sul personale. Il modulo include modelli di certificato predefiniti che vengono aggiornati automaticamente ogni volta che gli standard di saldatura internazionali cambiano. Prolungare le qualifiche è facile e veloce e le notifiche di scadenza vengono inviate tramite e-mail con largo anticipo.



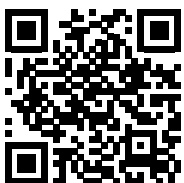
Controllo qualità verifica la conformità della qualità di saldatura con le specifiche delle procedure relative. Grazie alla raccolta dei parametri di saldatura e di altri identificatori dalle stazioni di lavoro, il modulo fornisce tracciabilità completa per ogni saldatura, pezzo e progetto. Ogni deviazione dagli standard viene immediatamente segnalata, consentendo in tal modo il controllo della qualità in tempo reale e, in definitiva, la riduzione dei costi generali. Diverse funzioni utili, come gli ordini di lavoro digitali, mantengono aggiornato lo stato avanzamento lavori.

Prove gratuite di WeldEye disponibili

Prova gratuita senza impegno.

- Prova di 3 mesi per WeldEye ArcVision
- Prova di 14 giorni per WeldEye per la gestione delle procedure di saldatura e delle qualifiche

Avvia la versione di valutazione gratuita sul sito kemp.cc/weldeye-trial





WeldEye ArcVision

Ottieni informazioni dettagliate sul tempo di arco acceso e parametri di saldatura

WeldEye ArcVision raccoglie automaticamente i dati da tutte le stazioni di saldatura collegate senza azioni aggiuntive da parte degli utenti

- Tempo di arco acceso per ora, giorno, settimana o mese
- Parametri di saldatura (A; V)
- Utilizzo del filo di apporto (kg)
- Consumo energetico (kWh)

Le visualizzazioni chiare rendono semplice l'analisi della produzione:

- Dati specifici dalla postazione con le ultime saldature
- Strumenti per il confronto del tempo di arco acceso
- Utilizzo in tempo reale delle saldatrici in relazione alla pianificazione dell'officina
- Informazioni specifiche sulla macchina, ad esempio configurazione, versioni software
- Opzioni di personalizzazione della schermata principale con i widget

Soluzione semplice per monitorare la produttività della saldatura

WeldEye ArcVision è una soluzione Industry 4.0 integrata che monitora e registra il tempo di arco acceso e i parametri di saldatura per avere una visione più completa della produzione di saldatura. I dati non elaborati vengono raccolti digitalmente dalle stazioni di saldatura collegate e caricati in modalità wireless* in WeldEye ArcVision. I dati vengono quindi visualizzati in tabelle e grafici chiari che possono essere filtrati in base alle diverse esigenze e visualizzati comodamente nel browser Web del computer portatile.



Attiva la licenza di prova gratuita di tre mesi di WeldEye ArcVision senza alcun obbligo. La licenza di prova include anche il modulo Procedure di saldatura di WeldEye, che consente di testare la funzione WPS digitale (dWPS) con X5 FastMig.

Leggi di più su [weldeye.com](https://www.weldeye.com)

*I modelli X5 Wire Feeder APC o Master M 358 possono essere collegati a WeldEye ArcVision senza hardware aggiuntivo.



Accessori

Kit di materiali di consumo per trainafilo	111
Telecomandi	114
Prodotti ausiliari	115
Unità di trasporto a 2 ruote	118
Unità di trasporto a 4 ruote	119



Kit rulli per trainafilo

Il trainafilo Kemppi con materiali di consumo originali garantisce un funzionamento senza problemi in tutte le applicazioni esigenti. Materiali di consumo di alta qualità offrono un'ottima stabilità e un'elevata precisione di avvio e arresto del filo di saldatura.

I kit di materiali di consumo per i trainafili Kemppi includono materiali di consumo che vanno sostituiti periodicamente per garantire il funzionamento del trainafilo e la sua idoneità per vari lavori di saldatura.

Per ulteriori informazioni sull'idoneità dei materiali di consumo, visitare Kemppi Configurator: configurator.kemppi.com

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑ Kit	↑ Materiale	↑ Dimensioni	↑ Scanalatura	↑ Rullo di alimentazione
1	2	3	4	5



Tipico meccanismo di alimentazione filo

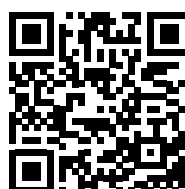
1	Contenuto del kit *	
2	Rullo di alimentazione inferiore (metallo)	
2	Rullo di alimentazione superiore (metallo)	
1	Guidafilo centrale (plastica)	
1	Guidafilo di uscita (metallo)	
1	Guidafilo di ingresso (metallo)	
* Questo è un esempio di un tipico kit di materiali di consumo. Il numero di rulli di alimentazione dipende dal tipo di trainafilo.		

4	Tipo di scanalatura	
U	Scanalatura a U	
V	Scanalatura a V liscia	
VK	Scanalatura a V zigrinata	
T	Scanalatura trapezoidale	

2	Materiale del filo	
Fe	Acciaio	MC Filo con anima metallica
Al	Alluminio	Cu Rame
FC	Filo animato	Ss Acciaio inossidabile

5	Rullo di alimentazione	
-	Rullo di alimentazione in plastica, standard	
HD	Rullo di alimentazione in metallo, per impieghi gravosi	

3	Dimensioni del filo (mm)	
	1	∅ 0,6
	1	∅ 0,8-0,9
	1	∅ 1,0
	1	∅ 1,2
	1	∅ 1,4
	1	∅ 1,6
	1	∅ 2,0
	1	∅ 2,4



Per ulteriori informazioni sull'idoneità dei materiali di consumo, visitare Kemppi Configurator all'indirizzo <https://configurator.kemppi.com/>

Kit di materiali di consumo per trainafilo

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1.0	U	-
F000242	Al	1.2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0.8-0.9	V	-
F000237	Cu	1.0	V	-
F000238	Cu	1.2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0.8-0.9	V	-
F000237	Fe	1.0	V	-
F000238	Fe	1.2	V	-
F000239	MC/FC	1.0	VK	-
F000240	MC/FC	1.2	VK	-
F000333	Ss	0.6	V	-
F000236	Ss	0.8-0.9	V	-
F000237	Ss	1.0	V	-
F000238	Ss	1.2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1.0	U	-
F000235	Al	1.2	U	-
F000330	Fe	0.8-0.9	V	-
F000331	Fe	1.0	V	-
F000332	Fe	1.2	V	-
F000329	Fe, Cu	0.6	V	-
F000229	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000230	Fe, Cu	1.0	V	-
F000231	Fe, Cu	1.2	V	-
F000330	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000331	MC/FC	1.0	V	-
F000332	MC/FC	1.2	V	-
F000232	MC/FC	1.0	VK	-
F000233	MC/FC	1.2	VK	-
F000329	Ss	0.6	V	-

F000229	Ss	0.8-0.9	V	-
F000230	Ss	1.0	V	-
F000231	Ss	1.2	V	-

X8 Wire Feeder

F000451	Al	1.0	U	-
F000452	Al	1.2	U	-
F000453	Al	1.4	U	-
F000454	Al	1.6	U	-
F000421	Fe	0.8-0.9	V	-
F000427	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000439	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000422	Fe	1.0	V	-
F000428	Fe	1.0	V	HD
F000440	Fe	1.0	V	HD
F000423	Fe	1.2	V	-
F000429	Fe	1.2	V	HD
F000463	Fe	1.2	V	HD
F000424	Fe	1.6	V	-
F000430	Fe	1.6	V	HD
F000441	Fe	1.6	V	HD
F000425	Fe	2,0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe, Cu	0.6	V	-
F000432	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000433	Fe, Cu	1.0	V	-
F000434	Fe, Cu	1.2	V	-
F000435	Fe, Cu	1.4	V	-
F000436	Fe, Cu	1.6	V	-
F000437	Fe, Cu	2.0	V	-
F000438	Fe, Cu	2.4	V	-
F000421	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000427	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000422	MC/FC	1.0	V	-
F000428	MC/FC	1.0	V	HD
F000442	MC/FC	1.0	VK	-
F000447	MC/FC	1.0	VK	HD
F000423	MC/FC	1.2	V	-

F000429	MC/FC	1.2	V	HD
F000443	MC/FC	1.2	VK	-
F000448	MC/FC	1.2	VK	HD
F000444	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000449	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000424	MC/FC	1.6	V	-
F000430	MC/FC	1.6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2.0	VK	-
F000450	MC/FC	2.0	VK	HD
F000446	MC/FC	2.4	VK	-
F000431	Ss	0.6	V	-
F000432	Ss	0.8-0.9	V	-
F000439	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000433	Ss	1.0	V	-
F000440	Ss	1.0	V	HD
F000434	Ss	1.2	V	-
F000463	Ss	1.2	V	HD
F000435	Ss	1.4	V	-
F000436	Ss	1.6	V	-
F000441	Ss	1.6	V	HD
F000437	Ss	2.0	V	-
F000438	Ss	2.4	V	-

X8 SuperSnake

F000464	Fe	1.0	V	-
F000465	Fe	1.2	V	-
F000466	Fe	1.6	V	-
F000466	Fe	1.6	V	HD
F000468	Fe	1.2	V	HD
F000469	Fe	1.6	V	HD
F000470	Ss	1.0	V	-
F000471	Ss	1.2	V	-
F000472	Ss	1.4	V	-
F000473	Ss	1.6	V	-
F000474	Ss	1.0	V	HD
F000475	Ss	1.2	V	HD



U = Scanalatura a U
V = Scanalatura a V liscia
VK = Scanalatura a V zigrinata
T = Scanalatura trapezoidale
- = Standard (contiene un rullo di alimentazione in plastica)
HD = Kit Heavy Duty (contiene rulli di alimentazione metallici)
MC/FC = Animati Metal Cored/Flux Cored

Per ulteriori informazioni sull'idoneità dei materiali di consumo, visitare Kemppi Configurator all'indirizzo <https://configurator.kemppi.com/>

F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pacchetto	Materiale	Dimensioni	Scanalatura	Rullo di alimentazione

F000476	Ss	1.6	V	HD
F000478	MC/FC	1.2	VK	-
F000479	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000481	MC/FC	1.2	VK	HD
F000482	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000484	Al	1.2	U	-
F000485	Al	1.4	U	-
F000486	Al	1.6	U	-

SuperSnake GT02/SW

W004280	Al	1.2	U	-
W010104	Al	1.6	U	-
W004276	Fe	0.8-0.9	V	-
W004277	Fe	1.0	V	-
W004278	Fe	1.2	V	-
W004279	Fe	1.6	V	-
W004281	MC/FC	1.2	VK	-
W006608	MC/FC	1.6	VK	-

SuperSnake GTX

F000507	FE	1.0	V	-
F000508	FE	1.2	V	-
F000509	FE	1.6	V	-
F000510	FE	1.0	V	HD
F000511	FE	1.2	V	HD
F000512	FE	1.6	V	HD
F000513	SS	1.0	V	-
F000514	SS	1.2	V	-
F000515	SS	1.4	V	-
F000516	SS	1.6	V	-
F000517	SS	1.0	V	HD
F000518	SS	1.2	V	HD
F000519	SS	1.6	V	HD
F000520	MC/FC	1.2	VK	-
F000521	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000522	MC/FC	1.2	VK	HD
F000523	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000524	AL	1.2	U	-
F000525	AL	1.4	U	-
F000526	AL	1.6	U	-

X5 FastMig, X5 FastMig Pulse

F000455	Ss (FE, CU)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, CU)	Ss (FE, CU)	V	-
F000457	Ss (FE, CU)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000491	FE (MC/FC)	1.6	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000495	FE (MC/FC)	1.6	V	HD
F000496	Ss (FE, CU)	1.4	V	-
F000497	Ss (FE, CU)	1.6	V	-
F000498	Ss (FE)	1.6	V	HD
F000499	MC/FC	1.0	VK	-
F000500	MC/FC	1.2	VK	-
F000501	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000502	MC/FC	1.0	VK	HD
F000503	MC/FC	1.2	VK	HD
F000504	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000505	MC/FC	2.0	VK	HD
F000506	Al	1.6	U	-

Master M 205, 323

F000527	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000528	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000529	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000530	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000531	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000532	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000533	SS, CU (FE)	0.8-0.9	V	-
F000534	SS, CU (FE)	1.0	V	-
F000535	SS, CU (FE)	1.2	V	-

F000536	MC/FC	1.0	VK	-
F000537	MC/FC	1.2	VK	-
F000538	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000539	MC/FC	1.0	VK	HD
F000540	MC/FC	1.2	VK	HD
F000541	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000542	AL	1.0	U	-
F000543	AL	1.2	U	-

Master M 353, 355, 358

F000455	Ss (FE, Cu)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, Cu)	1.0	V	-
F000457	Ss (FE, Cu)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000499	MC/FE	1.0	VK	-
F000500	MC/FE	1.2	VK	-
F000502	MC/FE	1.0	VK	HD
F000503	MC/FE	1.2	VK	HD

Telecomandi



R10

R20

Maggiore qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza grazie ai controlli remoti adeguati e facili da utilizzare. I comandi a distanza della torcia e le unità di controllo a pedale e portatili riducono la necessità di spostarsi tra il posto di lavoro e il generatore, aumentando l'efficienza operativa e diminuendo la fatica.

Telecomandi	R10	R10	R20
Lunghezza (m)	5	10	5
Codice d'ordine	6185409	618540901	6185419
Minarc 220	●	●	
MinarcTig	●	●	
KempGouge ARC 800	●	●	
Master S	●	●	

R11F

FR43

FR45

HR40

HR43

HR45



Telecomandi	R11F	FR43	FR45	HR40	HR43	HR45
Lunghezza (m)	5	5		5	5	
Codice d'ordine	6185407	FR43	FR45	HR40	HR43	HR45
Master M				●	●	
MasterTig		●	●		●	●
MinarcTig	●					
Master 315					●	●
FastMig X5				●	●	

Prodotti ausiliari



Morsetti di massa/connesione		Codice d'ordine
Kemppi 200, 200A	25...35 mm, collegamento ancoraggio cavi \varnothing 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50...70 mm, collegamento ancoraggio cavi \varnothing 6 mm, treccia di rame tra le ganasce dei connettori	9871540
Kemppi 500, 500A	70...95 mm, collegamento ancoraggio cavi \varnothing 8 mm, treccia di rame tra le ganasce dei connettori	9871541
Kemppi G- 600, 600 A	35...120 mm, collegamento cavi con vite esagonale, telaio in ottone, a vite	9871560



Portaelettrodi	60/35% ED, corrente nominale	Peso (g)/dimensione cavo (mm ²)	Codice d'ordine
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16-25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16-25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35-50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50-70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10-25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35-70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50-70	9871080

Tutti dispongono di un telaio in lega di rame e connessione del filo con vite esagonale



Connettori per cavi		Codice d'ordine	Codice d'ordine
Durata corrente A	Cavo mm ²	Maschio	Femmina
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Connettore di derivazione (1 connessione maschio e 2 femmine)	70/90		9771637
Adattatore Euro-Dix	70/95	SP801140	

Prodotti ausiliari

	Codice di ordinazione	X8 Welder	FastMig X5
Piastra di rotazione trainafile	X8702010000	●	●
Doppia piastra di rotazione del trainafile	X8702020000	●	
Braccio contrappeso per trainafile	X8702030000	●	
Gancio trainafile per braccio	X8702040000	●	
Rack per cavo	X8701030000	●	
Vassoio accessori	X8701040000	●	
Piastra di rotazione X5	SP801116		●
Doppia piastra di rotazione del trainafile	X5702070000		●
Braccio contrappeso per trainafile	X5702060000		●
Gancio trainafile per braccio	X5702040000		●
Vassoio accessori	X5701040000		●



PIASTRA DI
ROTAZIONE
TRAINAFILE



DOPPIA PIASTRA
DI ROTAZIONE DEL
TRAINAFILE



BRACCIO DI
CONTRAPPESO



GANCIO TRAINAFILE
PER BRACCIO



RACK PER CAVO



VASSOIO
ACCESSORI

Adattatore Euro per MinarcMig e MinarcMig Evo	
Kit adattatore Euro	W008366
Guaina in filo metallico, 0,6-0,8 mm per adattatore Euro	SP008578
Guaina in filo metallico rossa, 0,9-1,0 mm per adattatore Euro	SP008856



ADATTATORE EURO PER MINARCMIG E MINARCMIG EVO

Portatorce	
Portatorcia GH 10	6256010
Portatorcia GH 20	6256020
Portatorcia GH 30	6256030



PORTATORCIA GH 10



PORTATORCIA GH 20



PORTATORCIA GH 30

I portatorce sono progettati principalmente per essere fissati alle saldatrici, ma è possibile fissarli anche alle unità di trasporto e ai tavoli da saldatura.

Unità di trasporto a 2 ruote



MST 400*



T25MT



X5 Carrello



T22M



T32A



S10M Skies



T35A

* Consigliato per le bombole del gas di dimensioni ridotte

	Codice d'ordine	Peso, kg	MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master M 205 e 323	MinarcMig e MinarcMig Evo	Minarc Tig e MinarcTig Evo	Minarc 220	FastMig X5	Master 315
MST 400	6185294	11.8								●	●	●		
T22MT	T22MT								●					
T25MT	T25MT	31	●	●	●	●	●	●						●
T32A	T32A								●					
T35A	T35A					●	●	●						
S10M Skies	S10M					●	●	●						
X5 Carrello	X5701030000												●	

Unità di trasporto a 4 ruote



P45MT



X5 Carrello portabombola

Carrello portabombola X8



Set di ruote per X8 MIG Welder



P43MT

	Codice d'ordine	Peso, kg	MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master 315	X8 MIG Welder	MasterTig 535 ACDC	FastMig X5
P45MT	P45MT	30,5	●	●	●	●	●	●	●			
P43MT	P43MT	13,5	●	●	●	●	●	●	●			
X8 Carrello porta bombola	X8701020000									●		
X8 Wheel Set (incluso nel generatore)	X8701010000									●		
X5 Carrello porta bombola	X5701020000										●	●

*Nei modelli MV è richiesta la staffa W002731.

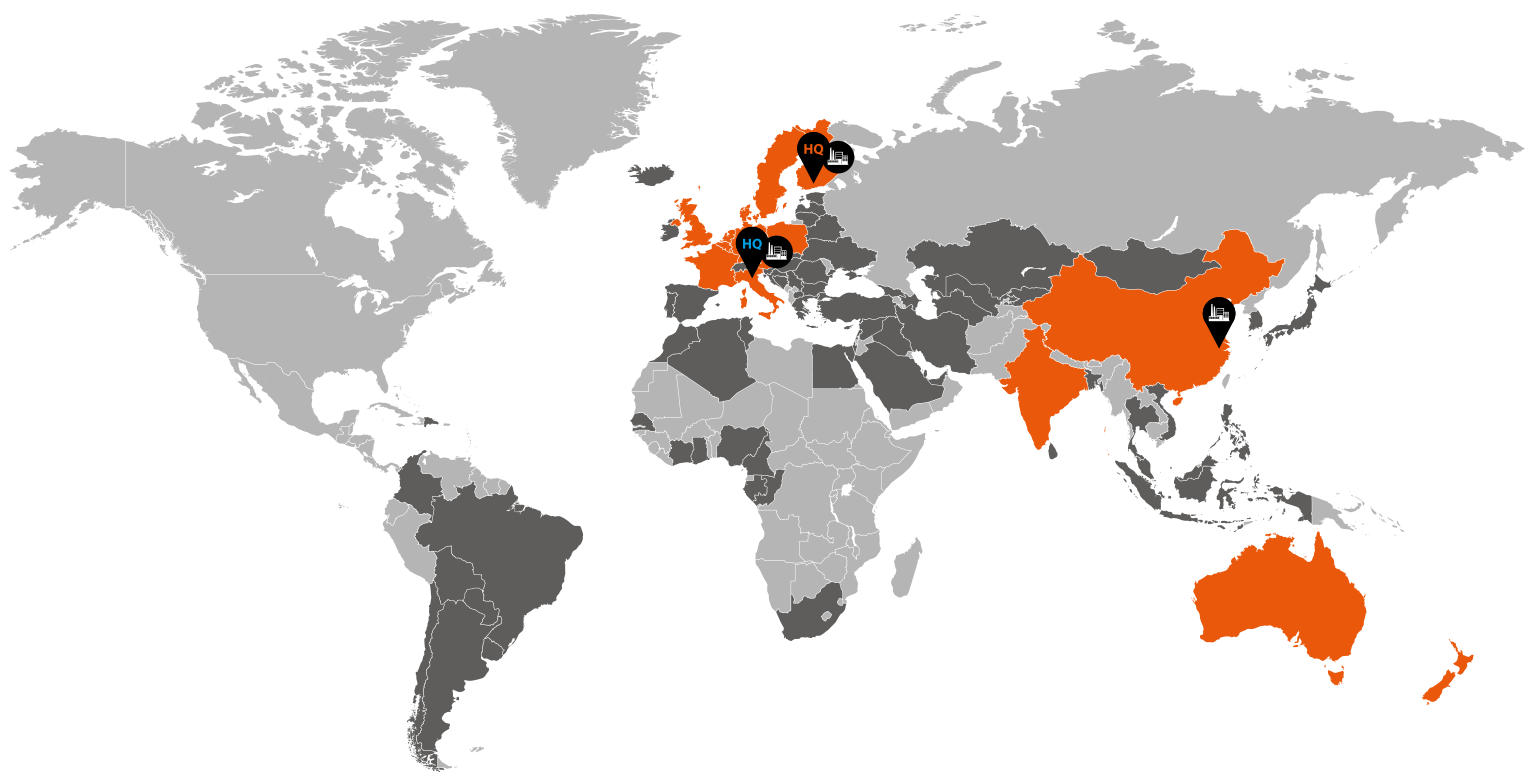
X5 Carrello per trainafilo



Carrello a 2 ruote per X5 Wire Feeder



	Codice d'ordine	Peso, kg	X5 Wire Feeder 300	X5 Wire Feeder 300HD	X8 Wire Feeder
X5 Carrello per trainafilo	X5702020000	9,5	●	●	●
Carrello a 2 ruote per X5 Wire Feeder	X5702010000	9,7	●	●	●



Kemppi si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel presente documento.
Per le informazioni più aggiornate, vedere l'offerta sul sito Web all'indirizzo www.kemppi.com.

Informazioni di contatto

Kemppi Oy

**Sede principale, produzione,
distribuzione e vendita nazionale**

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)
15801 LAHTI
FINLAND
Tel. +358 3 899 11

Kemppi Australia Pty Ltd

Unit 2, 463 Victoria Street
Wetherill Park NSW 2164
Sydney
AUSTRALIA
Tel. +61 2 8785 2000
e-mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284
4817 ZM Breda
THE NETHERLANDS
Tel. +31 76 571 7750
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgio
Tel. +32 15 212 880
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Danmark A/S

Literbuen 9
2740 Skovlunde
DENMARK
Tel. +45 4494 1677
e-mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Épône Cedex
FRANCE
Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40
e-mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10
35428 Langgöns
GERMANY
Tel. +49 6403 7792 0
e-mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Ingale Industrial Park
Shed 1, GAT No – 339/3
Village Mahalunge Ingale
Tal. Khed, Dist. Pune Phase 1
Chakan MIDC, Pune – 410501
INDIA
Tel. +91 2135-684450
e-mail: sales.india@kemppi.com

Kemppi Italy S.R.L

Via Del Lavoro 8
36020 Castegnero, Italia
ITALIA
Tel. +39 0444739850
sales.it@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19
3115 Tønsberg
Postboks 2151, Postterminalen
3103 Tønsberg
NORWAY
Tel. +47 33 34 60 00
e-mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3
03-565 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 7815301
e-mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3
19268 Sollentuna
SWEDEN
Tel. +46-8-590 783 00
e-mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building
Priory Business Park
Fraser Road
Bedford, MK44 3WH
UNITED KINGDOM
Tel. +44 845 6444201
e-mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

5/F, Building #29,
No.18,13th Kechuang Street,
VPark, BDA Beijing,
100176 Beijing
CHINA
Tel. +86 10 6787 6064
e-mail: sales.cn@kemppi.com

Simboli speciali



Azionamento del
filo a 4 rulli



Azionamento
del filo a 2 rulli



Opzione di raffreddamento
ad acqua



Erogazione di
corrente pulsata
e continua



Frequenza di
alimentazione



Erogazione di corrente
pulsata, continua e alternata



Erogazione tensione
costante



Erogazione corrente
costante



Erogazione tensione
costante e corrente
costante



Richiede
alimentazione
monofase



Richiede
alimentazione
trifase



Unità
multitensione



Efficienza energetica
rispetto a prodotti
alternativi

Per l'elenco completo degli uffici commerciali, dei distributori e dei rivenditori Kemppi, visitare il sito www.kemppi.com

Designed for welders

Precursore della saldatura ad arco. Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com |

